

 **CONSTMACH**

БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ





CONSTMACH

БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

www.constmach.com - info@constmach.com



CONSTMACH

КАТАЛОГ

ПРО CONSTMACH

МОБИЛЬНЫЕ БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

СТАЦИОНАРНЫЕ БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

КОМПАКТНЫЕ БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ СУХОГО ТИПА

БЕТОНОМЕШАЛКИ

СИСТЕМЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ПОДАЧИ АГРЕГАТА

ЦЕМЕНТНЫЕ СИЛОСЫ

СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ

РЕКОМЕНДАЦИИ



CONSTMACH - ведущий производитель бетонных заводов, дробилок и машин для производства бетонных блоков в Турции. Мобильные дробильно-сортировочные установки, цементные силосы, сортировочные и моечные установки для гравия - это другие виды продукции, производимые **CONSTMACH**.

CONSTMACH производит свою продукцию на своем заводе, который находится в Измире, Турция.

Наша продукция экспортируется более чем в 50 стран на пяти континентах. США, Германия, Франция, Испания, Канада, Мексика, Нидерланды, Швейцария, Польша, Болгария, Северная Македония, Словения, Словакия, Сербия, Швеция, Венгрия, Румыния, Латвия, Египет, Марокко, Ливан, Иордания, Бахрейн, Кувейт, Оман, Сенегал...

Наша главная цель - всегда производить установки и оборудование, которые полностью удовлетворяют потребности наших клиентов и поддерживают надежность названия нашей компании. Удовлетворенность клиентов - важнейший критерий ведения бизнеса для нашей компании.

CONSTMACH - это компания, ориентированная на клиента, ориентированная на команду и управляемая процессами, и приверженность отношениям с клиентами является первостепенной задачей.

Сертификат системы менеджмента качества ISO 9001: 2008 и сертификат CE нашей продукции являются основными показателями нашей политики в области качества.

МОБИЛЬНЫЕ БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ



МОБИЛЬНЫЙ 30

МОБИЛЬНЫЙ 60

МОБИЛЬНЫЙ 100

МОБИЛЬНЫЙ 120

МОБИКОМ 30

МОБИКОМ 45

МОБИЛЬНЫЙ КОНВЕЙЕР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ПОДАЧИ АГРЕГАТА

МОБИЛЬНЫЕ БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

Мобильные бетонные заводы **CONSTMACH** являются наиболее предпочтительными моделями бетонных заводов, производимых **CONSTMACH**. Производительность наших мобильных бетонных заводов составляет от 30 до 120 м³ / час. Помимо мобильных бетонных заводов классического типа, наша компания производит также мобильные и компактные мобильные бетонные заводы нового поколения серии **MOVICOM**.

Отличие серии **MOVICOM** - это перекачиваемый бетон. В то время как готовый бетон загружается в бетономешалки непосредственно через разгрузочную заслонку завода (миксера) на классических бетонных заводах, он подается в грузовик с помощью конвейера подачи бетона из серии **MOVICOM**. Мобильные бетонные заводы строительного типа серии **MOVICOM** классифицируются как **MOVICOM 30** и **MOVICOM 45**.

В Мобильном 30, Мобильном 60 и Мобильном 100 можно разместить цементный силос встроенного (внутреннего) типа. Вместимость цементного бункера встроенного типа составляет 27 тонн.

Двухвальные (двойной вал), одновальные, тарельчатые и планетарные смесители (миксеры) могут использоваться на наших мобильных бетонных заводах, чтобы их можно было использовать для различных целей, таких как товарный бетон, сухой бетон, производство сборного железобетона и т. Д.

В случае использования мобильных систем предварительной подачи питания с нашими мобильными бетонными заводами, необходимость в строительстве погрузочной эстакады устраняется, что сводит к минимуму инвестиции в инфраструктуру рабочей площадки.

Мобильные бетонные заводы **CONSTMACH** оснащены высокотехнологичными системами управления и автоматизации, включая электронные и электрические компоненты премиум-класса **SIEMENS & SCHNEIDER**, а также ПЛК. Вся система управляется с помощью современного программного обеспечения, которое имеет сложные функции и удобный интерфейс.



МОБИЛЬНЫЙ 30

Мобильный бетонный завод производительностью 30 м³ / час



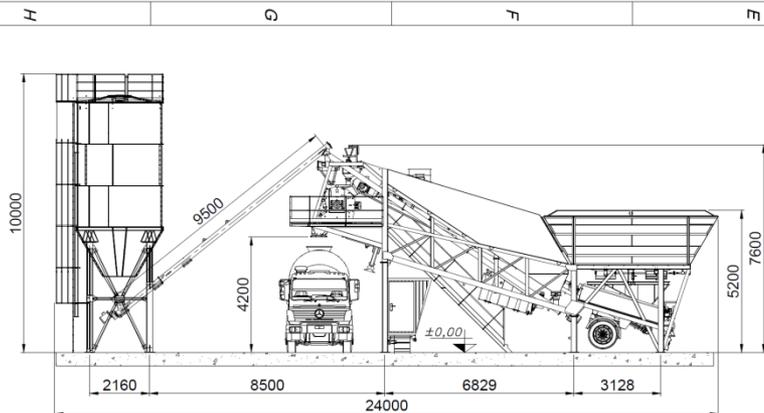
ОСНОВНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ МОБИЛЬНОГО 30

Производственная мощность	30 м ³ / ч
Размеры в транспортном положении	14,5 (Д) x 2,7 (Ш) x 4,3 (В) метра
Вес	16 тонн
Общая мощность двигателя	70 кВт
Требуемый электрический генератор	80 кВА
Параметры смесителя	Тарельчатый - Одинарный вал - Планетарный
Требуемая площадь для работы	200 м ²

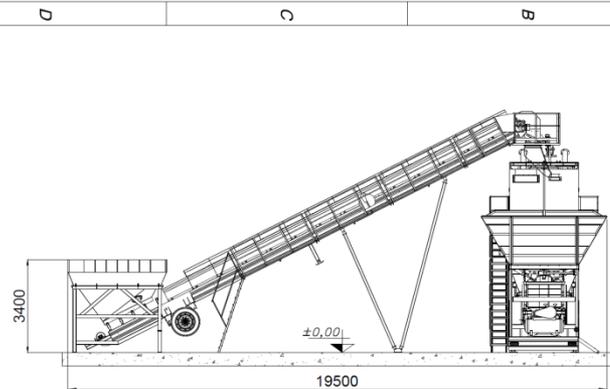
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОБИЛЬНОГО 30

Объем бункера агрегата	4 x 10 м ³
Бункер для взвешивания заполнителей	0,75 м ³
Конвейер для подачи заполнителя	600 x 10.000 мм
Объем смесителя для влажного бетона	0,5 м ³
Бункер для взвешивания цемента	300 кг
Бункер для взвешивания воды	200 л
Бункер для взвешивания добавок	10 л
Воздушный компрессор	300 л, 4 кВт
Цементный силос Вариант 1	Внутренний тип, встроенный в кузов, грузоподъемность 26 тонн.
Цементный силос Вариант 2	Внешний тип. Опционально грузоподъемность от 50 до 200 тонн
Тип управления	ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ

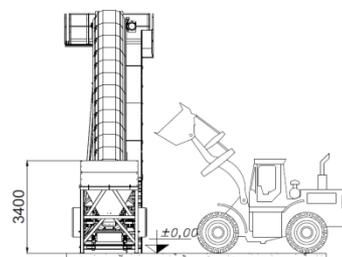
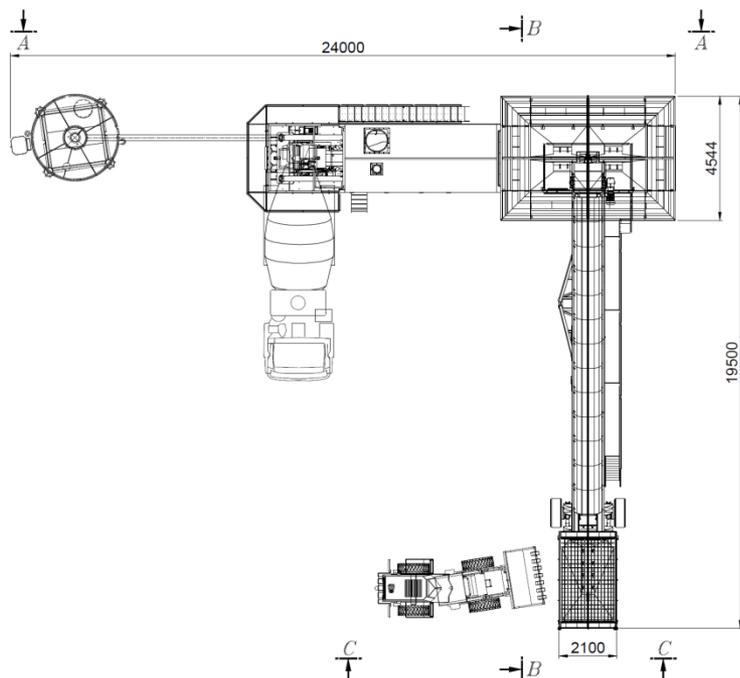
ПЛАН МОБИЛЬНЫЙ 30



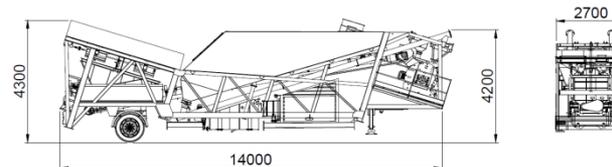
A-A SECTION



B-B SECTION



C-C SECTION



TRANSPORT POSITION

P. NO	COMPONENT NAME	QTY	MATERIAL	DESCRIPTIONS	TOTAL MASS
	CONSTMACH			company	
				order number	
△	design	name	signature	date	capacity
△	drawn			plant name	
△	check				
△	approved				
△	scale	A0 (E-SIZE) 1:1			
	sheet name				
△	revision	date	name		

MOBILE 30
LAYOUT



МОБИЛЬНЫЙ 30



Транспортное положение

с ВНЕШНИМ СИЛОСОМ для цемента



с ВНУТРЕННИМ СИЛОСОМ для цемента



МОБИЛЬНЫЙ 60

Мобильный бетонный завод производительностью 60 м³/ч



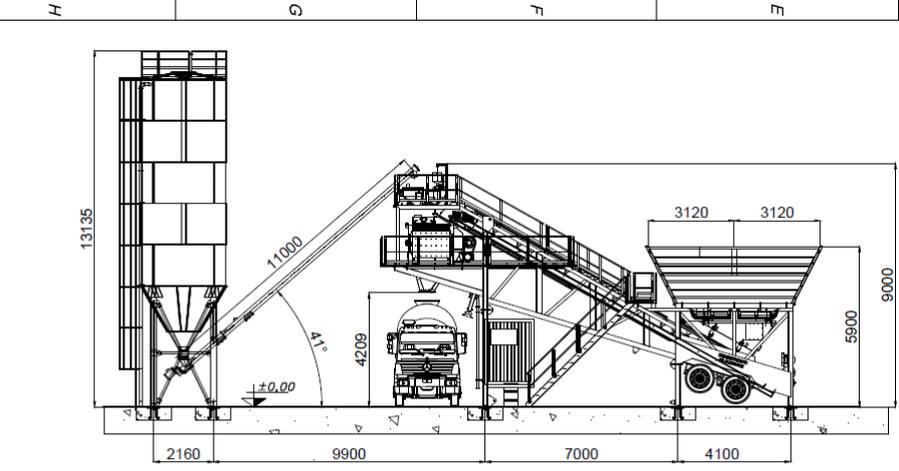
ОСНОВНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ МОБИЛЬНОГО 60

Производственная мощность	60 м³ / ч
Размеры в транспортном положении	16 (Д) x 2,8 (Ш) x 4,3 (В) метра
Вес	23 тонны
Общая мощность двигателя	85 кВт
Требуемый электрический генератор	110 кВА
Параметры смесителя	Тарельчатый - Одинарный вал - Двойной вал - Планетарный
Требуемая площадь для работы	300 м²

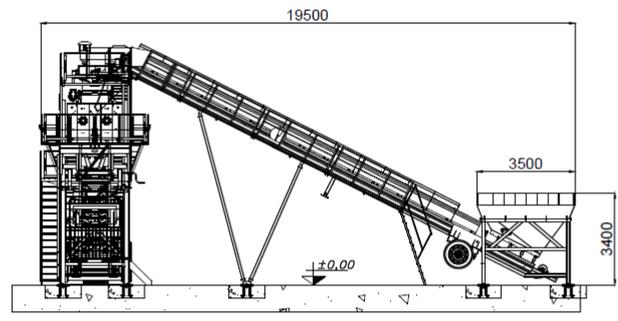
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОБИЛЬНОГО 60

Объем бункера агрегата	4 x 10 м³
Бункер для взвешивания заполнителей	1,5 м³
Конвейер для подачи заполнителя	800 x 12.000 мм
Объем смесителя для влажного бетона	1 м³
Бункер для взвешивания цемента	600 кг
Бункер для взвешивания воды	300 л
Бункер для взвешивания добавок	30 л
Воздушный компрессор	300 л, 4 кВт
Цементный силос Вариант 1	Внутренний тип, встроенный в кузов, грузоподъемность 26 тонн.
Цементный силос Вариант 2	Внешний тип. Опционально грузоподъемность от 50 до 500 тонн
Тип управления	ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ

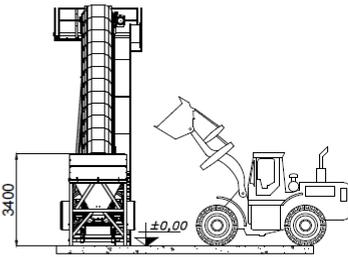
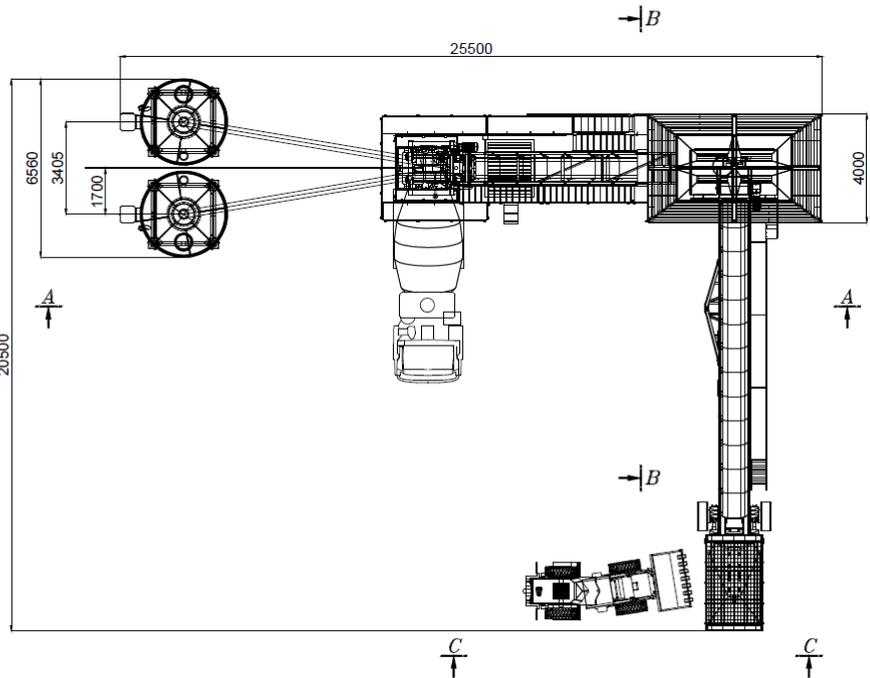
ПЛАН МОБИЛЬНЫЙ 60



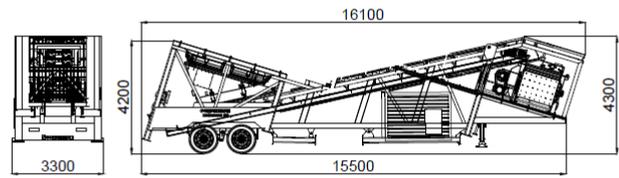
A-A SECTION



B-B SECTION



C-C SECTION



TRANSPORT POSITION

P. NO COMPONENT NAME		CITY METALB.		DESCRIPTION		TOTAL MASS
		name signature		date: 17.02.2021 capacity: 60MPT		company
						order number
△	△	△	△	MOBILE 60 LAYOUT		1
△	△	△	△	sheet name		△
△	△	△	△	sheet name		△

МОБИЛЬНЫЙ 60



Транспортное положение

с внешними и внутренними силосами для цемента



с внутренним силосом для цемента



МОБИЛЬНЫЙ 100

Мобильный бетонный завод производительностью 100 м³ / ч



ОСНОВНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ МОБИЛЬНОГО 100

Производственная мощность	100 м³ / ч
Размеры в транспортном положении	17 (Д) x 2,8 (Ш) x 4,3 (В) метров
Вес	30 тонн
Общая мощность двигателя	125 кВт
Требуемый электрический генератор	200 кВА
Параметры смесителя	Тарельчатый - Одинарный вал - Двойной вал
Требуемая площадь для работы	300 м²

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОБИЛЬНОГО 100

Объем бункера агрегата	4 x 12 м³
Бункер для взвешивания заполнителей	2 м³
Конвейер для подачи заполнителя	1.000 x 13.000 мм
Объем смесителя для влажного бетона	2 м³
Бункер для взвешивания цемента	1.200 кг
Бункер для взвешивания воды	600 л
Бункер для взвешивания добавок	50 л
Воздушный компрессор	500 л, 5,5 кВт
Цементный силос Вариант 1	Внутренний тип, встроенный в кузов, грузоподъемность 26 тонн
Цементный силос Вариант 2	Внешний тип. Опционально грузоподъемность от 50 до 500 тонн
Тип управления	ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ

МОБИЛЬНЫЙ 100



Транспортное положение



С внешними силосами для цемента и устройством предварительной подачи



С внешними и внутренними силосами для цемента и питателя

МОБИЛЬНЫЙ 120

Мобильный бетонный завод производительностью 120 м³ / ч



ОСНОВНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ МОБИЛЬНОГО 120

Производственная мощность	120 м³ / ч
Размеры в транспортном положении	1-е шасси: 15,5 (Д) x 3 (Ш) x 4.3 (В) метра 2-е шасси: 14 (Д) x 3 (Ш) x 3,9 (В) метра
Вес	58 тонн
Общая мощность двигателя	205 кВт
Требуемый электрический генератор	300 кВА
Параметры смесителя	Двойной вал
Требуемая площадь для работы	500 м²

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОБИЛЬНОГО 120

Объем бункера агрегата	4 x 25 м³
Бункер для взвешивания заполнителей	4 м³
Конвейер для взвешивания заполнителей	1.000 x 11.100 мм
Конвейер для подачи заполнителя	1.000 x 15.200 мм
Объем смесителя для влажного бетона	3 м³
Бункер для взвешивания цемента	1.800 кг
Бункер для взвешивания воды	1.000 л
Бункер для взвешивания добавок	50 л
Воздушный компрессор	500 л, 7,5 кВт
Цементный Силос	Внешний тип. Опционально грузоподъемность от 50 до 500 тонн
Тип управления	ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ



Транспортное положение 1-го шасси



Транспортное положение 2-го шасси

МОБИКОМ 30

Мобильный компактный бетонный завод производительностью 30 м³ / ч



CONSTMACH MOBICOM 30 Мобильный и компактный бетонный завод строительного типа - идеальное решение для проектов, требующих высокой мобильности, временных производственных площадей и низкого инвестиционного бюджета. В отличие от классических мобильных бетонных заводов, бетонный завод МОБИКОМ 30 может быть доставлен всего лишь в одном 40-футовом контейнере. Он требует минимальной подготовки площадки и не требует мобильного крана для установки. Достаточно только загрузчика. Завод может быть легко доставлен грузовиком между строительными площадками. Для обеспечения легкой мобильности бетонные заводы МОБИКОМ остаются на одном месте как во время производства, так и во время транспортировки.

Мобильный бетонный завод строительного типа МОБИКОМ 30 отличается тем, что может иметь все необходимое оборудование для производства бетона, за исключением силоса для цемента, но если цемент поставляется в мешках, бункер для открытия мешков с цементом и система перекачки цемента, которые присутствуют на шасси завода, используется вместо силоса для цемента. В случае необходимости МОБИКОМ 30 может быть оборудован также силосом для цемента. Благодаря оптимизированной высоте подачи заполнителя МОБИКОМ 30, погрузчики не нуждаются в трапе для загрузки заполнителя в бункер. Погрузчик может легко заряжать бункер прямо с уровня земли. МОБИКОМ 30 оснащен высокотехнологичной системой автоматизации, включающей электронные компоненты высшего класса SIEMENS & SCHNEIDER.

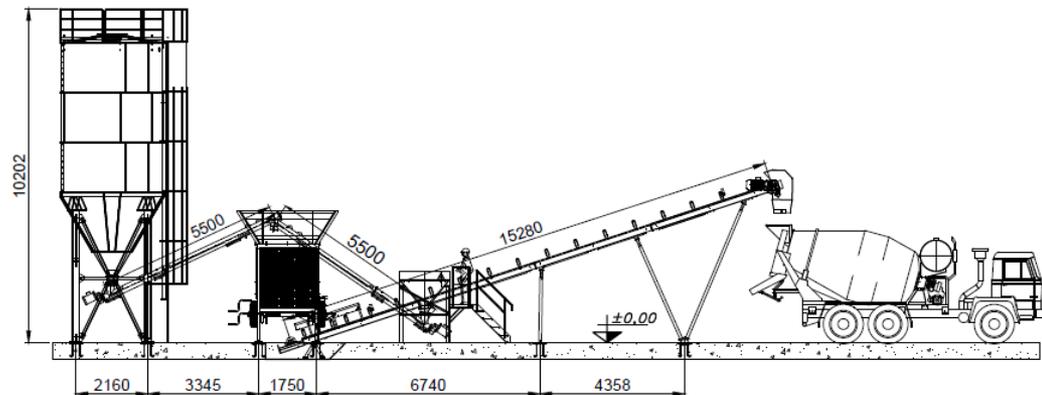
ОСНОВНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ МОБИКОМ 30

Производственная мощность	30 м ³ / ч
Размеры в транспортном положении	8 (Д) x 2,3 (Ш) x 2,5 (В) метра
Вес	8,5 тонн
Общая мощность двигателя	47 кВт
Требуемый электрический генератор	70 кВА
Параметры смесителя	Тарельчатый - Одинарный вал - Планетарный
Требуемая площадь для работы	200 м ²

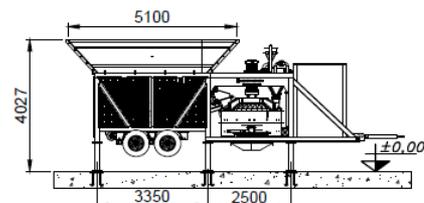
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОБИКОМ 30

Объем бункера агрегата	4 x 6 м ³
Бункер для взвешивания заполнителей	0,75 м ³
Конвейер для транспортировки бетона	800 x 15.250 мм
Объем смесителя для влажного бетона	0,5 м ³
Бункер для взвешивания цемента	300 кг
Бункер для взвешивания воды	200 л
Бункер для взвешивания добавок	20 л
Воздушный компрессор	300 л, 4 кВт
Цементный Силос	Опционально грузоподъемность от 50 до 200 тонн.
Тип управления	ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ

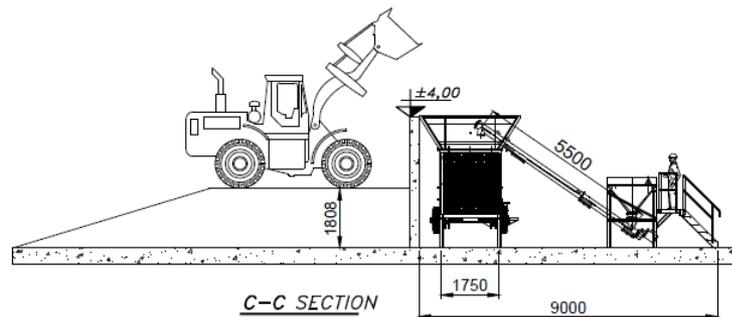
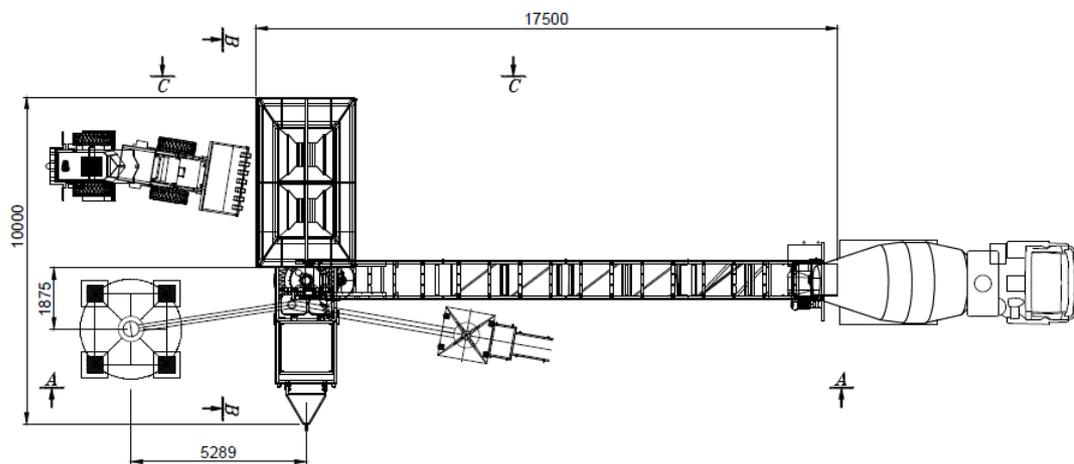
ПЛАН МОБИКОМ 30



A-A SECTION



B-B SECTION



C-C SECTION

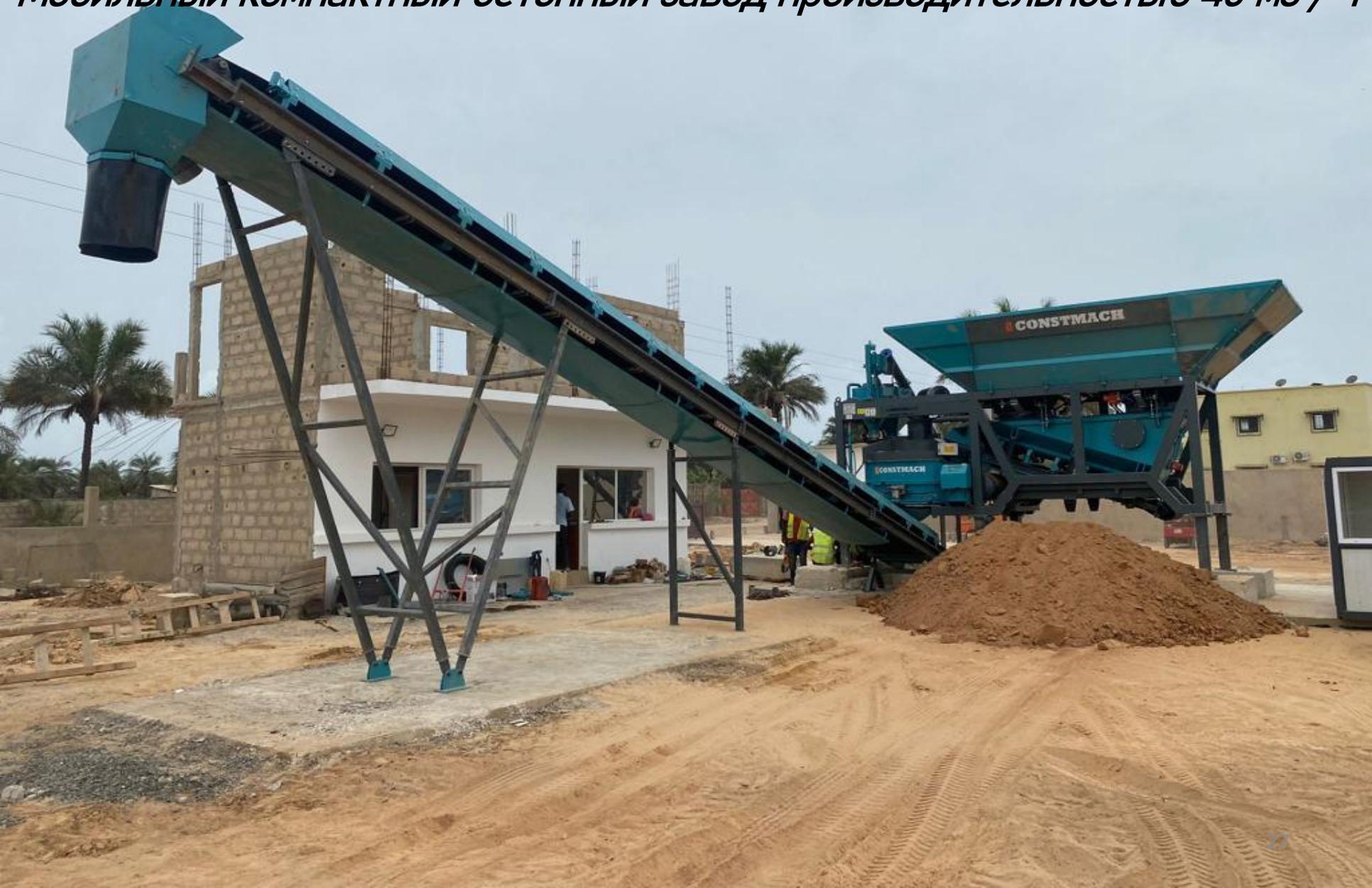
№	COMPONENT NAME	QTY	MATERIAL	DESCRIPTIONS	TOTAL MASS
	CONSTMACH			company	
				order number	57047
				MOBICOM 30 LAYOUT LAYOUT	
				sheet name	



МОБИКОМ 30

МОБИКОМ 45

Мобильный компактный бетонный завод производительностью 45 м³ / ч



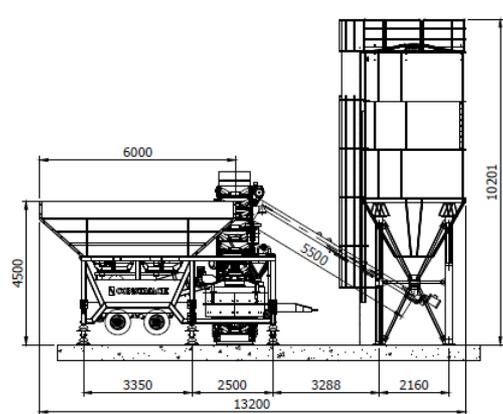
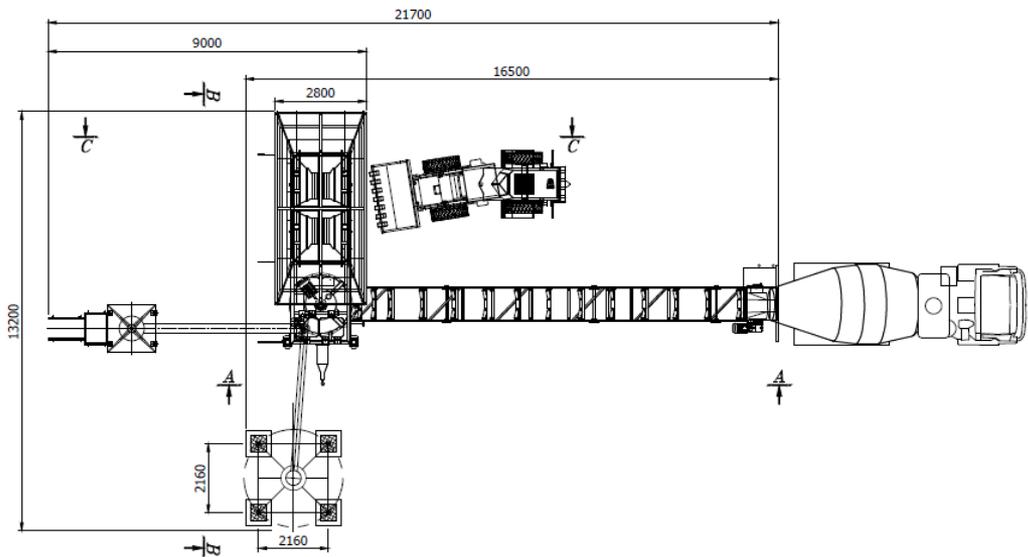
ОСНОВНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ МОБИКОМ 45

Производственная мощность	45 м ³ / ч
Размеры в транспортном положении	8 (Д) x 2,3 (Ш) x 2,5 (В) метра
Вес	9,5 тонн
Общая мощность двигателя	55 кВт
Требуемый электрический генератор	80 кВА
Параметры смесителя	Тарельчатый - Одинарный вал - Планетарный
Требуемая площадь для работы	200 м ²

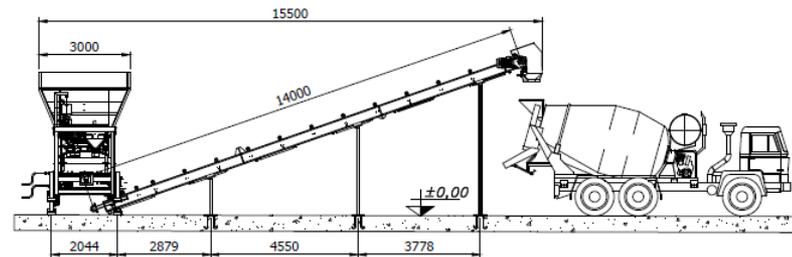
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОБИКОМ 45

Объем бункера агрегата	4 x 6 м ³
Бункер для взвешивания заполнителей	1 м ³
Конвейер для транспортировки бетона	800 x 15.250 мм
Объем смесителя для влажного бетона	0,75 м ³
Бункер для взвешивания цемента	450 кг
Бункер для взвешивания воды	300 л
Бункер для взвешивания добавок	20 л
Воздушный компрессор	300 л, 4 кВт
Цементный Силос	Опционально грузоподъемность от 50 до 200 тонн.
Тип управления	ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ

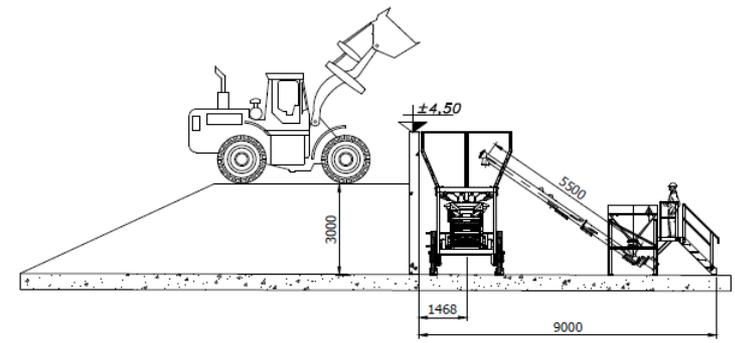
ПЛАН МОБИКОМ 45



B-B SECTION



A-A SECTION



C-C SECTION

№. NO		COMPONENT NAME		OFF	PICTURAL	DESCRIPTIONS	TOTAL PRESS
							company
							order number
							820-01
△		design	name	signature	date: 11.06.2020	capacity: 30M³/01	
△		drawn					
△		checked					
△		approved					
△		scale	300 X 300 mm				
							plant name
△		check	name				

MOBICOM 45 LAYOUT

МОБИКОМ 45



СТАЦИОНАРНЫЕ БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ



СТАЦИОНАРНЫЙ 60
СТАЦИОНАРНЫЙ 100
СТАЦИОНАРНЫЙ 120
СТАЦИОНАРНЫЙ 160

СТАЦИОНАРНЫЕ БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

Производственная мощность наших бетонных заводов стационарного типа составляет 60, 100, 120, 160, 200 и 240 м³ / ч. В соответствии с потребностями клиента и требованиями к производительности на одном бетонном заводе можно одновременно использовать два комплекта миксеров. Вы можете проверить Двойное Смешивание 100 и Двойное Смешивание 160, чтобы увидеть эти типы приложений.

Двухвальные миксеры, одновальные миксеры, планетарные миксеры и тарельчатые миксеры - это типы миксеров, которые используются в наших бетонных заводах стационарного (фиксированного) типа в соответствии с желаемым типом производимого бетона. Стационарные бетонные заводы **CONSTMACH** оснащены высокотехнологичными системами управления высочайшего качества, произведенными в Европе, электронными компонентами брендов SIEMENS и SCHNEIDER и модулем ПЛК. Управление всеми единицами завода осуществляется с помощью современного программного обеспечения, которое имеет сложные функции и удобный интерфейс. Для экстренных случаев также присутствует ручная панель управления.

Цементные бункера до 50 тонн изготавливаются на болтовых и сварных соединениях. Силосы емкостью более 50 тонн предпочтительны в качестве силосов с болтовым креплением для облегчения транспортировки. Цементные силосы **CONSTMACH** оснащены воздушным фильтром от пыли, предохранительным (безопасным) клапаном, указателями уровня, дроссельными заслонками и воздушными форсунками.

Наша компания хорошо знает, что климатические условия сильно влияют на качество бетона. В то время как СТАЦИОНАРНЫЕ бетонные заводы в регионах с холодным климатом, таких как Россия, Казахстан, Украина, Северная Европа и т. д., обогреваются генераторами горячего пара и изолированными панелями. Бетонная вода будет использоваться на бетонных заводах в жарких регионах, таких как Ближний Восток, страны Персидского залива или Африки охлаждаются чиллерами.

Системы предварительной подачи заполнителя - это наши альтернативные решения для погрузочных рамп, которые необходимы для загрузки бункеров погрузчиками.



СТАЦИОНАРНЫЙ 60

Стационарный бетонный завод производительностью 60 м³/ч



ОСНОВНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ СТАЦИОНАРНОГО 60

Производственная мощность	60 м ³ / ч
Вес	38 тонн
Общая мощность двигателя	125 кВт
Требуемый электрический генератор	200 кВА
Параметры смесителя	Тарельчатый - Одинарный вал - Двойной вал - Планетарный
Требуемая площадь для работы	700 м ²

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАЦИОНАРНОГО 60

Объем бункера агрегата	4 x 20 м ³
Бункер для взвешивания заполнителей	1,5 м ³
Конвейер для взвешивания заполнителей	800 x 11.1000 мм
Конвейер для подачи заполнителя	800 x 22.000 мм
Резервный бункер агрегата	1,5 м ³
Объем смесителя для влажного бетона	1 м ³
Бункер для взвешивания цемента	600 кг
Бункер для взвешивания воды	300 л
Бункер для взвешивания добавок	30 л
Воздушный компрессор	300 л, 4 кВт
Цементный Силос	Опционально грузоподъемность от 50 до 500 тонн.
Тип управления	ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ

СТАЦИОНАРНЫЙ 60



СТАЦИОНАРНЫЙ 100

***Стационарный бетонный завод
производительностью 100 м³/ч***



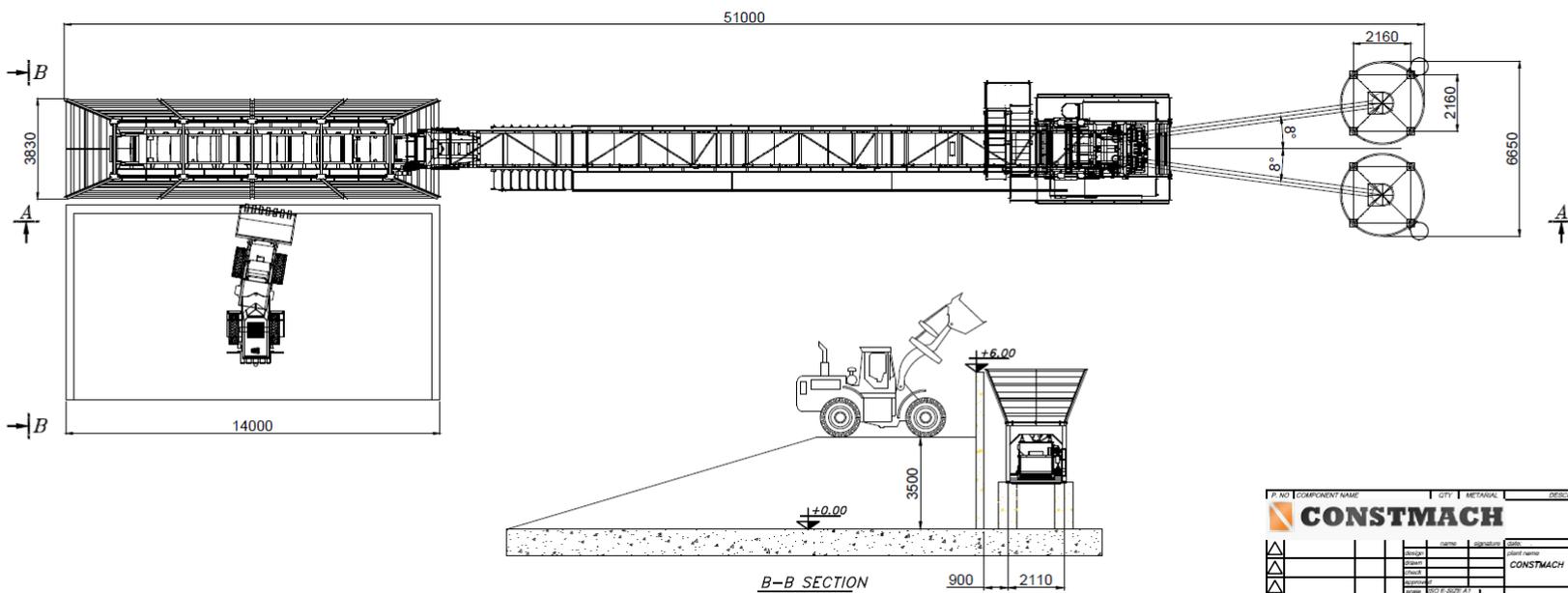
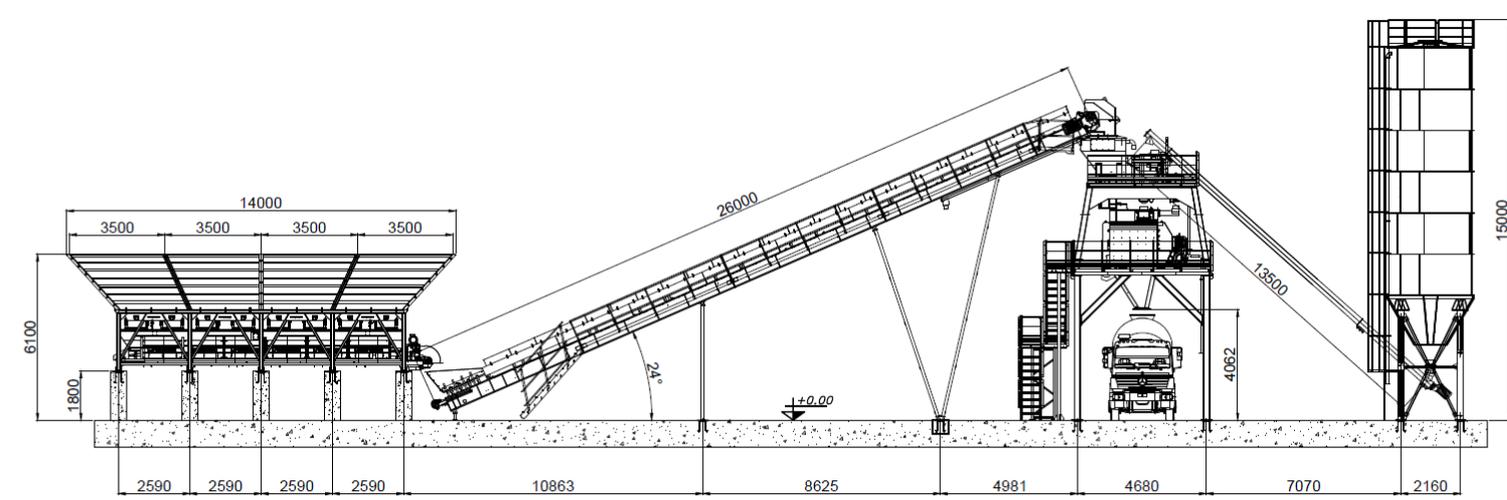
ОСНОВНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ СТАЦИОНАРНОГО 100

Производственная мощность	100 м³ / ч
Вес	48 тонн
Общая мощность двигателя	175 кВт
Требуемый электрический генератор	250 кВА
Параметры смесителя	Тарельчатый - Одинарный вал - Двойной вал - Планетарный
Требуемая площадь для работы	700 м²

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАЦИОНАРНОГО 100

Объем бункера агрегата	4 x 25 м³
Бункер для взвешивания заполнителей	3 м³
Конвейер для взвешивания заполнителей	1.000 x 11.100 мм
Конвейер для подачи заполнителя	1.000 x 26.000 мм
Резервный бункер агрегата	3 м³
Объем смесителя для влажного бетона	2 м³
Бункер для взвешивания цемента	1.200 кг
Бункер для взвешивания воды	600 л
Бункер для взвешивания добавок	30 л
Воздушный компрессор	500 л, 5,5 кВт
Цементный Силос	Опционально грузоподъемность от 75 до 500 тонн
Тип управления	ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ

ПЛАН СТАЦИОНАРНЫЙ 100



P. NO		COMPONENT NAME		CITY	NETRAL	DESCRIBTION	TOTAL MASS
							company
							order number
							Capacity: 100M³
							CONSTMACH STATIONARY 100M³ PLANT LAYOUT
							sheet name

СТАЦИОНАРНЫЙ 100



СТАЦИОНАРНЫЙ 120

Стационарный бетонный завод производительностью 120 м³/ч



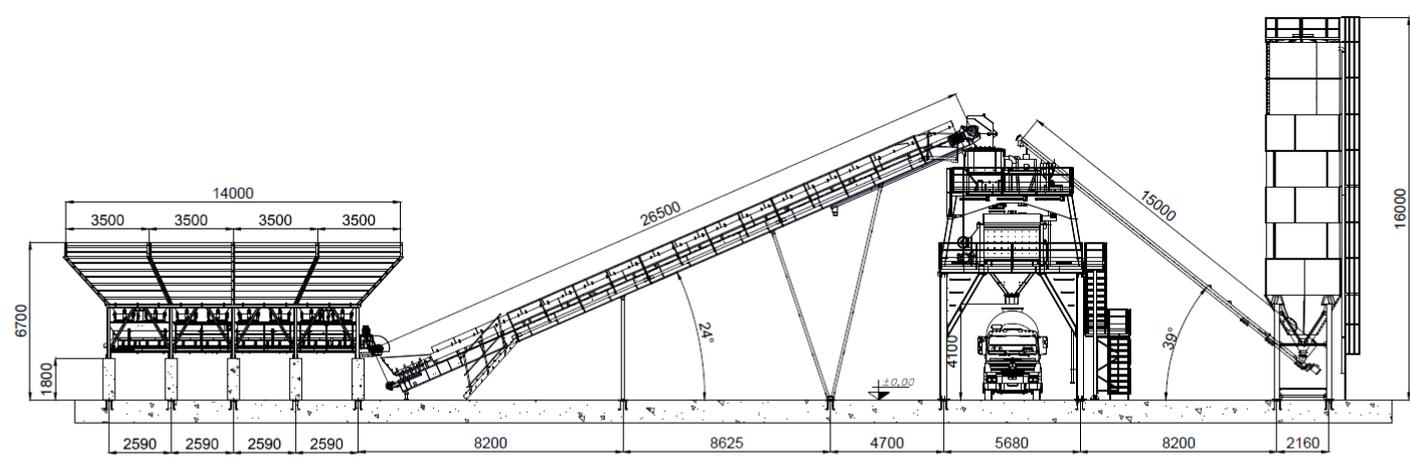
ОСНОВНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ СТАЦИОНАРНОГО 120

Производственная мощность	120 м³ / ч
Вес	58 тонн
Общая мощность двигателя	205 кВт
Требуемый электрический генератор	300 кВА
Параметры смесителя	Двойной вал
Требуемая площадь для работы	700 м²

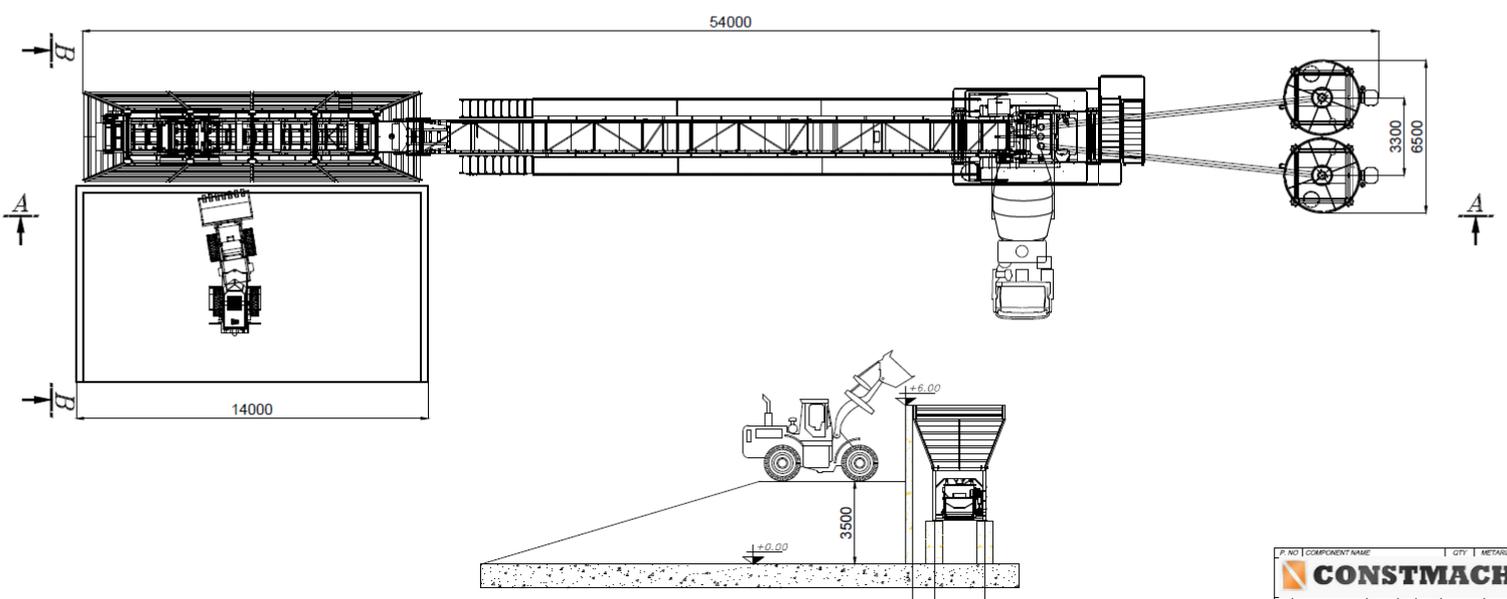
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАЦИОНАРНОГО 120

Объем бункера агрегата	4 x 30 м³
Бункер для взвешивания заполнителей	4 м³
Конвейер для взвешивания заполнителей	1.000 x 11.100 мм
Конвейер для подачи заполнителя	1.000 x 26.500 мм
Резервный бункер агрегата	4 м³
Объем смесителя для влажного бетона	3 м³
Бункер для взвешивания цемента	1.800 кг
Бункер для взвешивания воды	1.000 л
Бункер для взвешивания добавок	50 л
Воздушный компрессор	500 л, 5,5 кВт
Цементный Силос	Опционально грузоподъемность от 100 до 500 тонн
Тип управления	ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ

ПЛАН СТАЦИОНАРНЫЙ 120



A-A SECTION



B-B SECTION

P. NO COMPONENT NAME		QTY MATERIAL		DESCRIPTIONS		TOTAL MASS	
1		1		CONSTMACH S120 CONCRETE BATCHING PLANT LAYOUT		company	
2		2		CONSTMACH S120 CONCRETE BATCHING PLANT LAYOUT		order number	
3		3		CONSTMACH S120 CONCRETE BATCHING PLANT LAYOUT		date: 12.05.2021	
4		4		CONSTMACH S120 CONCRETE BATCHING PLANT LAYOUT		capacity: 120M³/H	
5		5		CONSTMACH S120 CONCRETE BATCHING PLANT LAYOUT		plant name	
6		6		CONSTMACH S120 CONCRETE BATCHING PLANT LAYOUT		checked	
7		7		CONSTMACH S120 CONCRETE BATCHING PLANT LAYOUT		approved	
8		8		CONSTMACH S120 CONCRETE BATCHING PLANT LAYOUT		plate: 200 F-5000 P	
9		9		CONSTMACH S120 CONCRETE BATCHING PLANT LAYOUT		sheet name	
10		10		CONSTMACH S120 CONCRETE BATCHING PLANT LAYOUT		sheet name	

СТАЦИОНАРНЫЙ 120



СТАЦИОНАРНЫЙ 160

Стационарный бетонный завод производительностью 160 м³ / ч



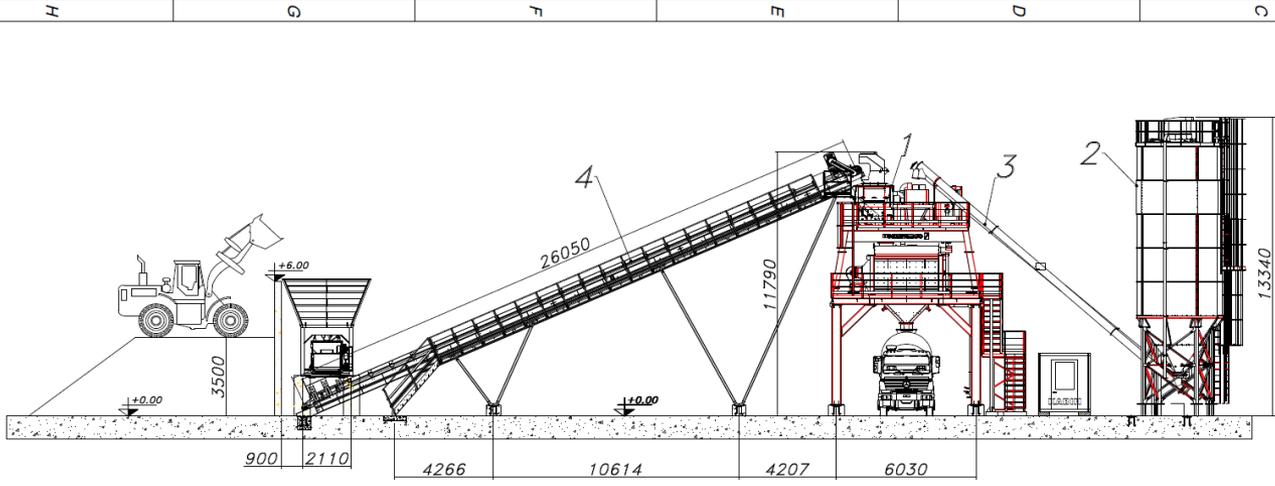
ОСНОВНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ СТАЦИОНАРНОГО 160

Производственная мощность	160 м ³ / ч
Вес	66 тонн
Общая мощность двигателя	260 кВт
Требуемый электрический генератор	350 кВА
Параметры смесителя	Двойной вал
Требуемая площадь для работы	800 м ²

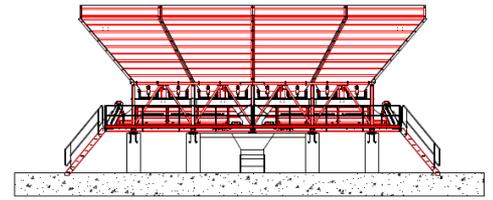
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАЦИОНАРНОГО 160

Объем бункера агрегата	4 x 40 м ³
Бункер для взвешивания заполнителей	6 м ³
Конвейер для взвешивания заполнителей	1.200 x 6.500 мм - 2 шт
Конвейер для подачи заполнителя	1.200 x 34.000 мм
Резервный бункер агрегата	6 м ³
Объем смесителя для влажного бетона	4 м ³
Бункер для взвешивания цемента	2.400 кг
Бункер для взвешивания воды	1.200 л
Бункер для взвешивания добавок	100 л
Воздушный компрессор	1000 л, 11 кВт
Цементный Силос	Опционально грузоподъемность от 100 до 500 тонн
Тип управления	ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ

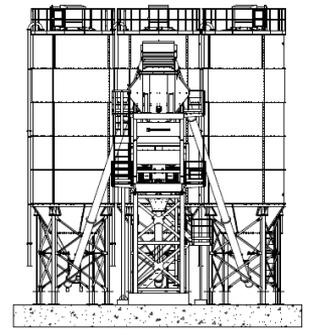
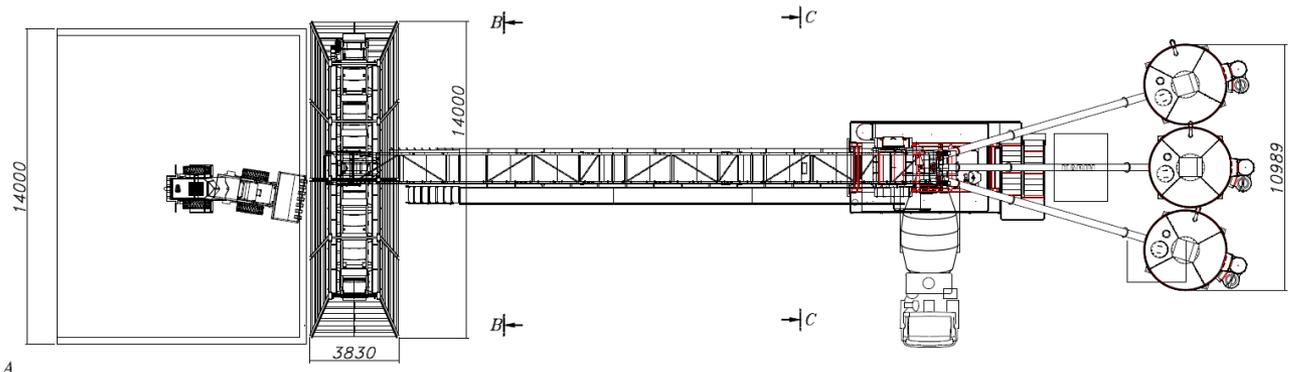
ПЛАН СТАЦИОНАРНЫЙ 160



A-A SECTION



B-B SECTION



C-C SECTION

5	AGGREGATE BUNKER	1	-	4100 MP - 1000MM	-
4	BELT CONVEYOR	1	-	1000/20 M	-
3	SCREW CONVEYOR	3	-	Ø323X1500MM	-
2	100 TONS BOLTED CEMENT SILO	3	-	CEMENT SILO	-
1	STATIONARY FEED	1	-	4MS TWINSHAFT	-
P. NO	COMPONENT NAME	QTY	MATERIAL	DESCRIPTIONS	TOTAL MASS company
CONSTMACH					
name	signature	date: 13-10-2023	capacity: 160M³	order number:	
design	plant name	CONSTMACH STATIONARY 160M³ PLANT LAYOUT			
drawn	checked				
approved	scale: 1:50 (E-SIZE)				
P. NO	revision	date	name	sheet name	

СТАЦИОНАРНЫЙ 160



КОМПАКТНЫЕ БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ



КОМПАКТ 30
КОМПАКТ 60
КОМПАКТ 100

Компактные бетонные заводы **CONSTMACH** - это специально разработанные модели, которые можно транспортировать только в одном тягаче - прицепе или 40-футовом контейнере OT, и они более предпочтительны, особенно в случаях, когда устанавливаемая зона имеет слишком ограниченные размеры. Компактные бетонные заводы также называют бетонными заводами контейнерного типа. Производительность наших компактных бетонных заводов составляет от 20 до 100 м³ / ч. Компактные бетонные заводы **CONSTMACH**, благодаря своей легкой портативности и быстро устанавливаемой конструкции, а также необходимости минимальных инвестиций в инфраструктуру, предлагают своим пользователям экономические преимущества. Компактные бетонные заводы **CONSTMACH** спроектированы и изготовлены в соответствии со стандартами CE.

Кроме того, размеры бункера заполнителей и других элементов также более компактны по сравнению с бетонными заводами стационарного типа.

Компактные бетонные заводы **CONSTMACH** требуют минимальной подготовки площадки. Достаточно ровного бетона, способного выдержать общую нагрузку на установку. Цементные бункеры, которые поставляются с заводом, имеют полностью стальные ноги, чтобы клиент не устанавливал бетонные опоры. Благодаря металлическим стенам, которые присутствуют с обеих сторон завода, рампа для заполнения агрегатами может быть легко подготовлена без строительства бетонной стены. Двухвальные (двойные) смесители с одним валом, тарельчатые и планетарные смесители могут использоваться на наших компактных бетонных заводах, так что их можно использовать для различных целей, таких как товарный бетон, сухой бетон, производство сборного железобетона и т. д. Компактные бетонные заводы **CONSTMACH** оснащены высокотехнологичными системами управления и автоматизации, включая первоклассные электронные и электрические компоненты SIEMENS & SCHNEIDER, а также модуль ПЛК.



КОМПАКТ 30

Бетонный завод компактного типа 30 м³/ч



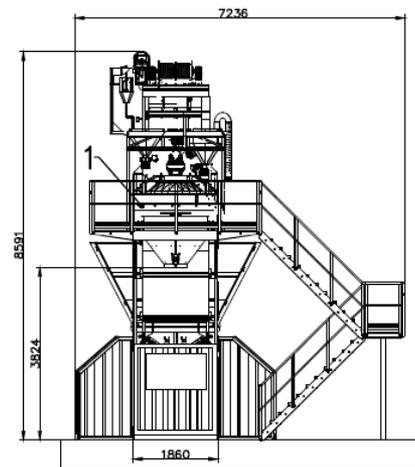
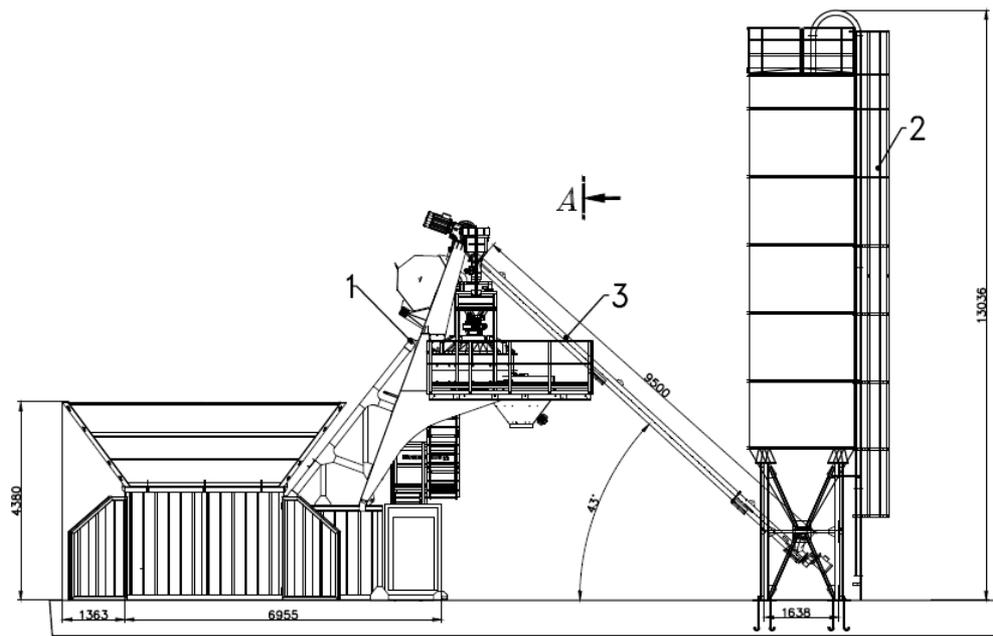
ОСНОВНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ КОМПАКТА 30

Производственная мощность	30 м³ / ч
Размеры в транспортном положении	12 (Д) x 2,2 (Ш) x 2,2 (В) метра
Вес	13 тонн
Общая мощность двигателя	55 кВт
Требуемый электрический генератор	80 кВА
Параметры смесителя	Тарельчатый - Одинарный вал - Двойной вал - Планетарный
Требуемая площадь для работы	200 м²

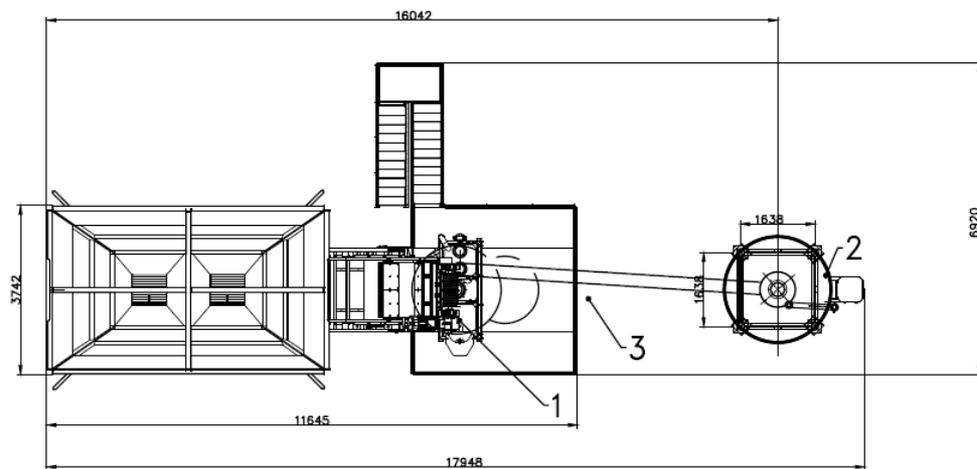
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПАКТА 30

Объем бункера агрегата	4 x 6 м³
Бункер для взвешивания заполнителей	1.500 кг
Конвейер для взвешивания заполнителей	600 x 4.000 мм
Объем ковша скипового подъемника	0,75 м³
Объем смесителя для влажного бетона	0,5 м³
Бункер для взвешивания цемента	300 кг
Бункер для взвешивания воды	200 л
Бункер для взвешивания добавок	20 л
Воздушный компрессор	300 л, 4 кВт
Цементный Силос	Опционально грузоподъемность от 50 до 500 тонн
Тип управления	ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ

ПЛАН КОМПАКТ 30



A-A SECTION



3	BOTTOM CONVEYOR	1	-	21800000	-
2	CONCRETE SILO	1	-	81700000	-
1	CONCRETE HOPPER	1	-	80000000	-
P. NO	COMPONENT NAME	QTY	MATERIAL	DESCRIPTIONS	TOTAL BASES
					company
order number: 2020-0564-07					1
name: CONSTMACH CONCRETE PLANTS & CRUSHER LAYOUT					
date: 11-09-2020 capacity: 30M³/H					
sheet: 01/01/01					
sheet: 005/0047					
name: 200 P-3024 A1					
sheet name:					
0100	revision	date	name		

КОМПАКТ 30



КОМПАКТ 60

Бетонный завод компактного типа 60 м³ / ч



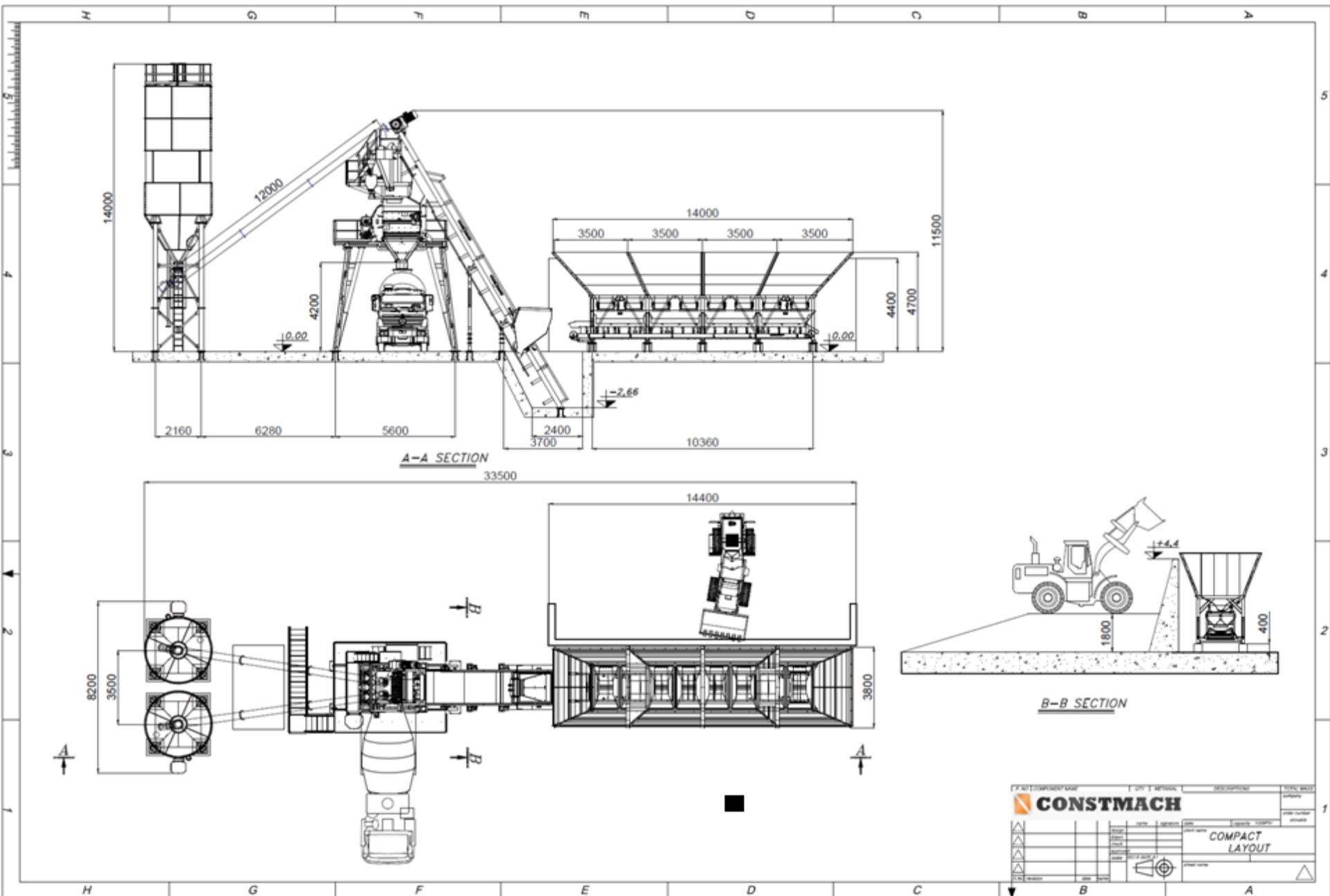
ОСНОВНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ КОМПАКТА 60

Производственная мощность	60 м³ / ч
Размеры в транспортном положении	13 (Д) x 2,3 (Ш) x 2,3 (В) метра (в случае если бункера квадратной формы)
Вес	28 тонн
Общая мощность двигателя	105 кВт
Требуемый электрический генератор	125 кВА
Параметры смесителя	Тарельчатый - Одинарный вал - Двойной вал - Планетарный
Требуемая площадь для работы	300 м²

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПАКТА 60

Объем бункера агрегата	4 x 15 м³
Бункер для взвешивания заполнителей	1,5 м³
Конвейер для взвешивания заполнителей	800 x 12.000 мм
Объем ковша скипового подъемника	1,5 м³
Объем смесителя для влажного бетона	1 м³
Бункер для взвешивания цемента	600 кг
Бункер для взвешивания воды	300 л
Бункер для взвешивания добавок	20 л
Воздушный компрессор	300 л, 4 кВт
Цементный Силос	Опционально грузоподъемность от 50 до 500 тонн
Тип управления	ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ

ПЛАН КОМПАКТ 60



		COMPACT LAYOUT	
1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.	1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.	1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.	1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

КОМПАКТ 60



КОМПАКТ 100

Бетонный завод компактного типа производительностью 100 м³ / ч



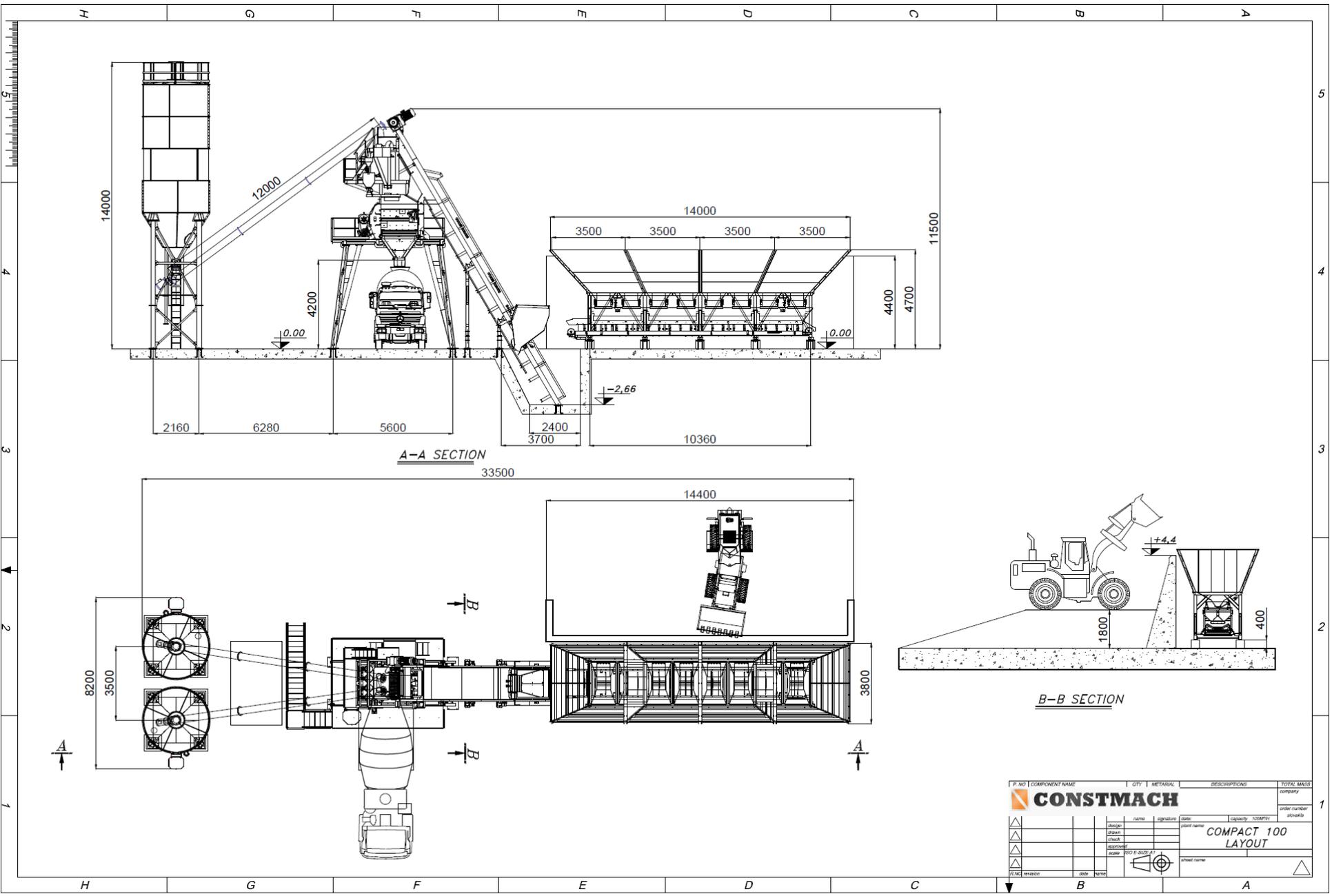
ОСНОВНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ КОМПАКТА 100

Производственная мощность	100 м ³ / ч
Вес	32 тонн
Общая мощность двигателя	175 кВт
Требуемый электрический генератор	250 кВА
Параметры смесителя	Тарельчатый - Одинарный вал - Двойной вал - Планетарный
Требуемая площадь для работы	300 м ²

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПАКТА 100

Объем бункера агрегата	4 x 20 м ³
Бункер для взвешивания заполнителей	2 м ³
Конвейер для взвешивания заполнителей	1.000 x 13.000 мм
Объем ковша скипового подъемника	2 м ³
Объем смесителя для влажного бетона	2 м ³
Бункер для взвешивания цемента	1.200 кг
Бункер для взвешивания воды	600 л
Бункер для взвешивания добавок	50 л
Воздушный компрессор	500 л, 5,5 кВт
Цементный Силос	Опционально грузоподъемность от 50 до 500 тонн
Тип управления	ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ

ПЛАН КОМПАКТ 100



№	COMPONENT NAME	QTY	MATERIAL	DESCRIPTIONS	TOTAL MASS
	CONSTMACH				company
					order number
					plate №
△	design	name	signature	date	capacity 100M3
△	drawn				
△	checked				
△	approved				
△	drawn				
△	revision	date	name	signature	

COMPACT 100 LAYOUT

КОМПАКТ 100



БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ СУХОГО ТИПА

Бетонные заводы сухого типа CONSTMACH не имеют смесителя. Эти модели бетонных заводов являются более предпочтительными, особенно, если расстояние между бетонным заводом и областью применения слишком велико. Ингредиенты бетона после взвешивания без перемешивания переносятся непосредственно в автобетономешалку. Производительность наших бетонных заводов сухого типа варьируется от 60 м³ / ч до 120 м³ / ч.

СУХАЯ СМЕСЬ 60
СУХАЯ СМЕСЬ 100

ЗАВОД СУХАЯ СМЕСЬ 60

Бетонный завод сухого типа 60 м³ / ч



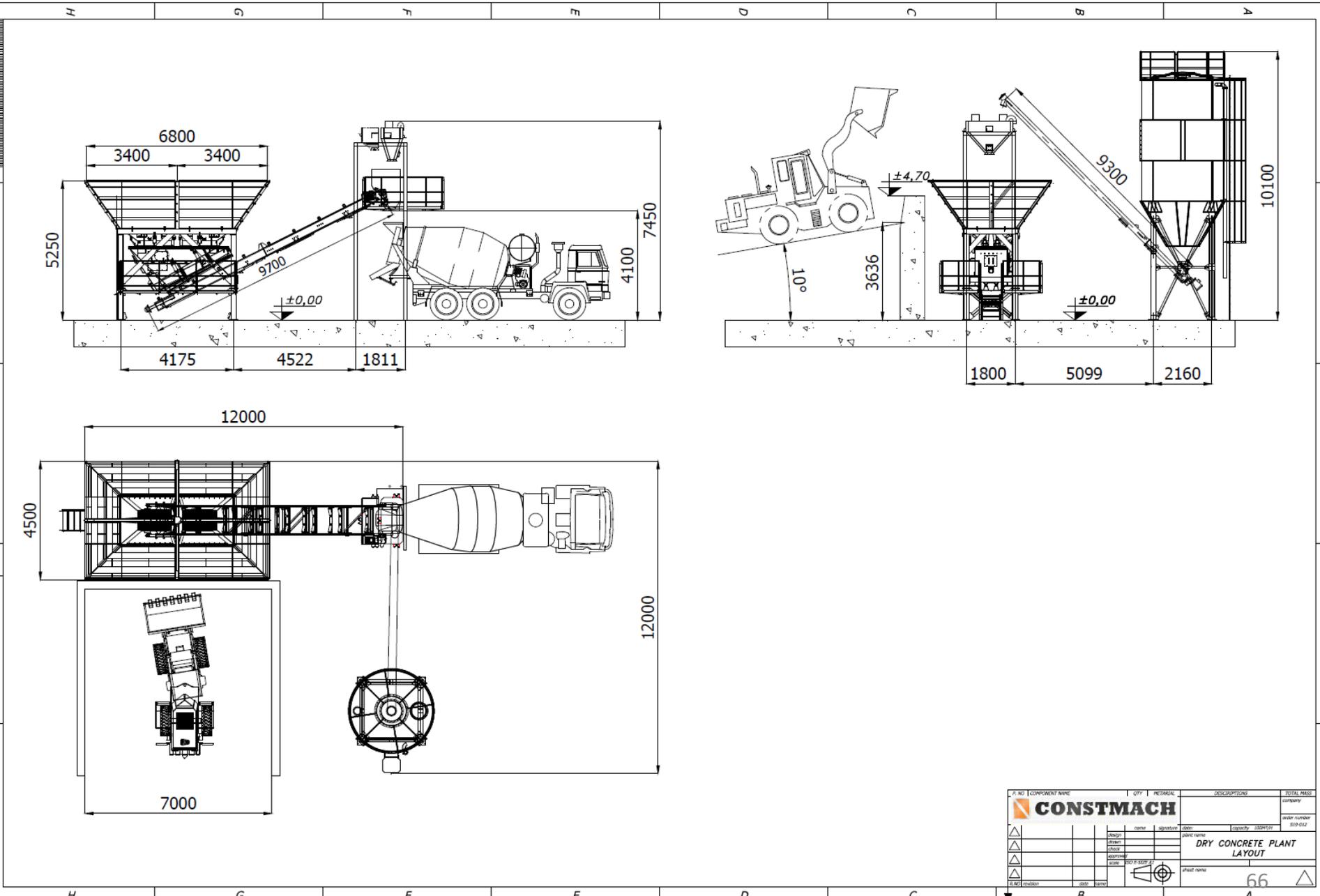
ОСНОВНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ЗАВОДА СУХИЕ СМЕСИ 60

Производственная мощность	60 м³ / ч
Вес	27 тонн
Общая мощность двигателя	55 кВт
Требуемый электрический генератор	80 кВА
Требуемая площадь для работы	200 м²

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАВОДА СУХИЕ СМЕСИ 60

Объем бункера для инертных материалов	4 x 15 м³
Бункер для взвешивания инертных материалов	1 м³
Конвейер для взвешивания заполнителей	650 x 13000 мм
Конвейер для подачи заполнителя	650 x 15000 мм
Бункер для взвешивания цемента	1.200 кг
Бункер для взвешивания воды	600 л
Бункер для взвешивания добавок	30 л
Воздушный компрессор	300 л, 4 кВт
Цементный Силос	Опционально грузоподъемность от 50 до 500 тонн
Тип управления	ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ

ПЛАН ЗАВОДА СУХОЙ СМЕСИ 60



№ КВ		КОМПОНЕНТ		КОЛ-ВО	МЕТАЛЛ	ОБЪЯСНЕНИЯ		ИТОГОВЫЙ МАСС
								company
								order number
								619-612
△		design	name	signature	date	capacity	ISSUES	
△		stream						
△		shape						
△		apparatus						
△		draw	№ 1 / 100 / 1					
								plant name
								66

ЗАВОД СУХАЯ СМЕСЬ 60



ЗАВОД СУХАЯ СМЕСЬ 100

Бетонный завод сухого типа 100 м³/ч



ОСНОВНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ СУХОЙ СМЕСИ 100

Производственная мощность	100 м ³ / ч
Вес	33 тонн
Общая мощность двигателя	125 кВт
Требуемый электрический генератор	200 кВА
Требуемая площадь для работы	700 м ²

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СУХОЙ СМЕСИ 100

Объем бункера агрегата	4 x 20 м ³
Бункер для взвешивания заполнителей	1.5 м ³
Конвейер для взвешивания заполнителей	800 x 13.000 мм
Конвейер для подачи заполнителя	800 x 20.000 мм
Бункер для взвешивания цемента	1.200 кг
Бункер для взвешивания воды	600 л
Бункер для взвешивания добавок	30 л
Воздушный компрессор	300 л, 4 кВт
Цементный Силос	Опционально грузоподъемность от 50 до 500 тонн
Тип управления	ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ

ЗАВОД СУХАЯ СМЕСЬ 100



БЕТОННЫЕ СМЕСИТЕЛИ



ДВУХВАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛИ
ОДНОВАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛИ
ТАРЕЛЬЧАТЫЕ СМЕСИТЕЛИ
ПЛАНЕТАРНЫЕ СМЕСИТЕЛИ

ДВУХВАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛИ



Двухвальные смесители CONSTMACH имеют прочную и компактную конструкцию с тщательным перемешиванием всех заполнителей. Благодаря большой производительности от 1 м³ до 6 м³ и быстрому смешиванию, смеситель CONSTMACH с двумя валами идеально подходит для использования в производстве готовых бетонных смесей, блоков, асфальтоукладчиков и плотин. Искусство бетонирования - быстро и полностью весь приготовить замес бетона. Мощное обязательное спиральное перемешивание смесителей CONSTMACH с двумя валами выбрасывает частицы с каждой стороны смесителя к центру, где они объединяются; вода подается через мощные струи в смесь, где она полностью абсорбируется, позволяя цементному раствору равномерно покрыть все частицы заполнителя, образуя самый прочный бетон.

Двойные редукторы для тяжелых условий эксплуатации передают движение от электродвигателей к валам смесителя для тяжелых условий эксплуатации. Благодаря автоматической системе смазки подшипники вала смесителя смазываются регулярно, на протяжении работы смесителя. Как и все другие типы наших смесителей, наши двухвальные смесители также оснащены кнопкой аварийной остановки, люком для доступа и подшипниками для тяжелых условий эксплуатации марки SKF / FAG.

ДВУХВАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛИ

НИ-ТЯЖЕЛЫЕ ЛОПАСТИ, ЛЕЗВИЯ И ЛАЙНЕРЫ
HARDOX 450



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СБРОС



АВТОМАТИЧЕСКАЯ СМАЗКА



МОЩНЫЙ МОТОР И КОРОБКА ПЕРЕДАЧ



ДОСТУП К ВЫКЛЮЧАТЕЛЮ БЕЗОПАСНОСТИ



ПРТЕЧНЫЙ ГЕРМЕТИК



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПАКЕТ С РУЧНЫМ
ОТКРЫТИЕМ



ПОДШИПНИКИ ВЫСОКОГО КЛАССА



КНОПКА АВАРИЙНОЙ
ОСТАНОВКИ

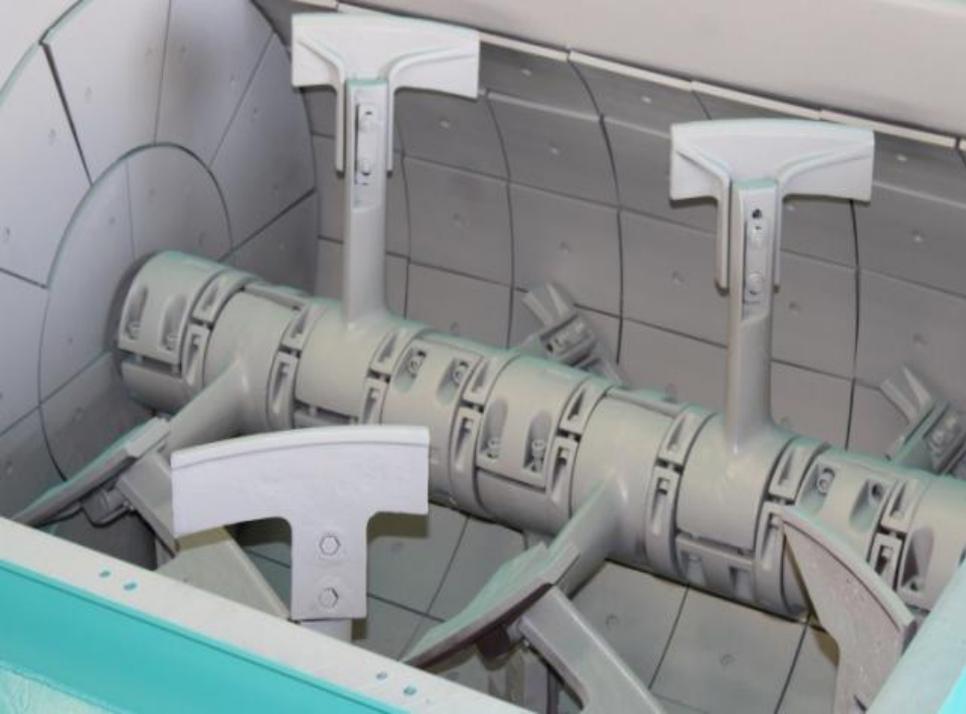


ДВУХВАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ СМЕСИТЕЛЯ	CTS 1	CTS 2	CTS 3	CTS 4	CTS 5
Объем зарядного устройства	1.500 л	3.000 л	4.500 л	6.000 л	7.500 л
Объем свежего бетона	1.250 л	2.500 л	3,750 л	5.000 л	6.250 л
Объем уплотненного бетона	1.000 л	2.000 л	3.000 л	4.000 л	5.000 л
Мощность двигателя	37 кВт	2 x 37 кВт	2 x 55 кВт	2 x 75 кВт	2 x 90 кВт
Боковые защитные пластины кузова	15 мм HARDOX	15 мм HARDOX	20 мм HARDOX	25 мм Ni Hard	25 мм Ni Hard
Износостойкие пластины основного корпуса	15 мм Ni Hard	20 мм Ni Hard	20 мм Ni Hard	25 мм Ni Hard	30 мм Ni Hard
Носимые пластины смесительного рычага	25 мм Ni-Hard	30 мм Ni-Hard	30 мм Ni-Hard	30 мм Ni-Hard	30 мм Ni-Hard
Автоматическая система смазки		ИМЕЕТСЯ В НАЛИЧИИ			
Гидравлическая разгрузочная дверь		ИМЕЕТСЯ В НАЛИЧИИ			
Защитный выключатель дверцы для обслуживания		ИМЕЕТСЯ В НАЛИЧИИ			

ДВУХВАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛИ



ОДНОВАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛИ



Одновальные смесители CONSTMACH - оптимальное решение для всех типов бетона, особенно для производства бетона общего назначения.

Простое обслуживание и заменяемые вкладыши, долговечные элементы смешивания Ni-Hard обещают пользователям бесперебойную работу.

Наличие двойного двигателя в моделях объемом 2 м³ позволяет приступить к производству даже в случае неисправности одного из двигателей. Механизм прочной шкивной цепи передает движение от сверхмощного электродвигателя и редуктора к главному валу смесителя. Благодаря автоматической системе смазки подшипники вала смесителя непрерывно смазываются, при регулярной работе смесителя. Как и все другие типы наших смесителей, наши одновальные смесители также оснащены кнопкой аварийной остановки, люком для доступа и подшипниками для тяжелых условий эксплуатации марки SKF / FAG.

ОДНОВАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛИ

NI-ТЯЖЕЛОЕ ОРУЖИЕ, ЛЕЗВИЯ И ЛАЙНЕРЫ
HARDOX 450



МОЩНЫЙ МОТОР И КОРОБКА ПЕРЕДАЧ



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПАКЕТ С РУЧНЫМ
ОТКРЫТИЕМ



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ВЫПУСК С ДВОЙНЫМИ
ЦИЛИНДРАМИ



ДОСТУПНЫЙ ЛЮК



ПОДШИПНИКИ ВЫСОКОГО КЛАССА



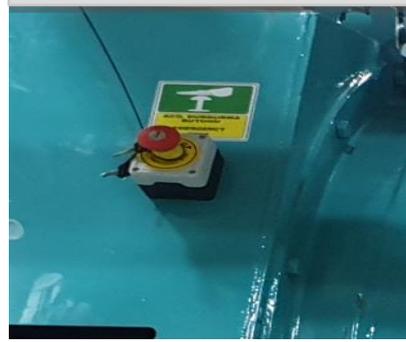
АВТОМАТИЧЕСКАЯ СМАЗКА



ПРОТЕЧНЫЙ ГЕРМЕТИК



КНОПКА АВАРИЙНОЙ
ОСТАНОВКИ

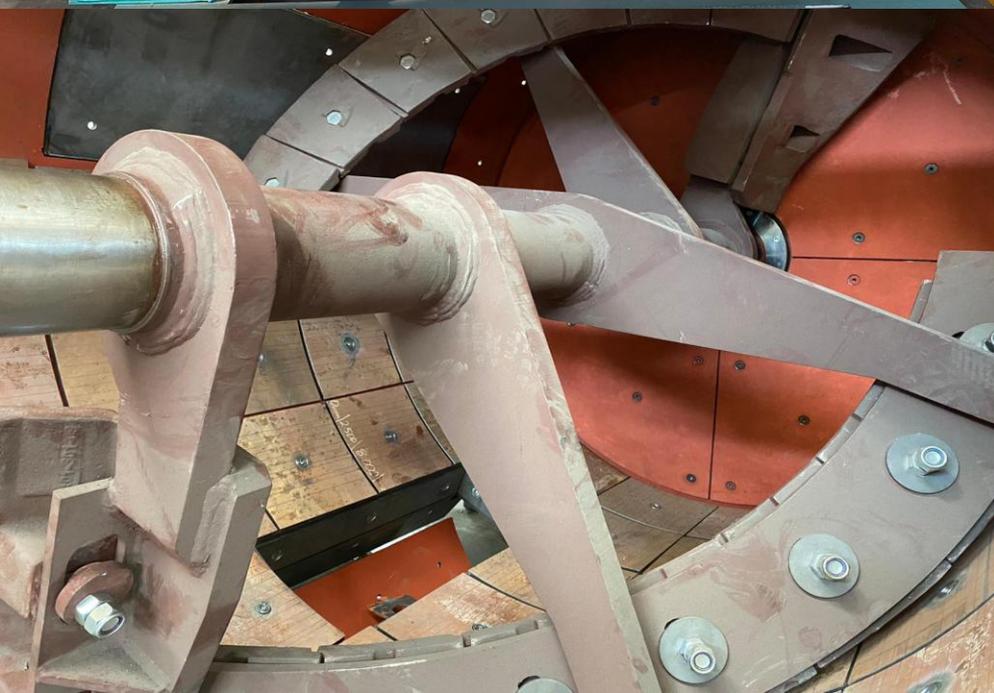


ОДНОВАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ СМЕСИТЕЛЯ	CSS 0.5	CSS 1	CSS 2
Объем зарядного устройства	750 л	1.500 л	3.000 л
Объем свежего бетона	625 л	1.250 л	2.500 л
Объем уплотненного бетона	500 л	1.000 л	2.000 л
Мощность двигателя	18,5 кВт	37 кВт	2 x 37 кВт
Боковые защитные пластины кузова	10 мм HARDOX 450	15 мм HARDOX 450	15 мм HARDOX 450
Износостойкие пластины основного корпуса	15 мм Ni Hard	15 мм Ni Hard	20 мм Ni Hard
Носимые пластины смесительного рычага	25 мм Ni-Hard	25 мм Ni-Hard	30 мм Ni-Hard
Автоматическая система смазки	ИМЕЕТСЯ В НАЛИЧИИ		
Разгрузочная дверь	ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ		
Защитный выключатель дверцы для обслуживания	ИМЕЕТСЯ В НАЛИЧИИ		

ОДНОВАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛИ



ТАРЕЛЬЧАТЫЕ СМЕСИТЕЛИ



Тарельчатые миксеры CONSTMACH более предпочтительны, особенно на наших установках малой мощности, и самым большим преимуществом наших тарельчатых миксеров является простота обслуживания и простая конструкция. Пружины внутри центральной части центрального рычага защищают и фиксируют рычаги от поломки в случае наличия сильных или крупных агрегатов внутри смесителя. Благодаря высококачественным смесительным лопастям и скребкам NiHard4 эксплуатационные расходы смесителя сводятся к минимуму, и смеситель может использоваться в течение длительного периода без необходимости замены смесительных элементов. Как и все другие типы наших смесителей, наши тарельчатые смесители также оснащены кнопкой аварийной остановки, люком для доступа и подшипниками SKF / FAG для тяжелых условий эксплуатации.

ТАРЕЛЬЧАТЫЕ СМЕСИТЕЛИ

ЛЕЗВИЯ NI-HARD И ЛАЙНЕРЫ HARDOX 450



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СБРОС



ДОСТУПНЫЙ ЛЮК



ПОДШИПНИКИ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА



МОЩНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ДВИГАТЕЛЬ



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПАКЕТ



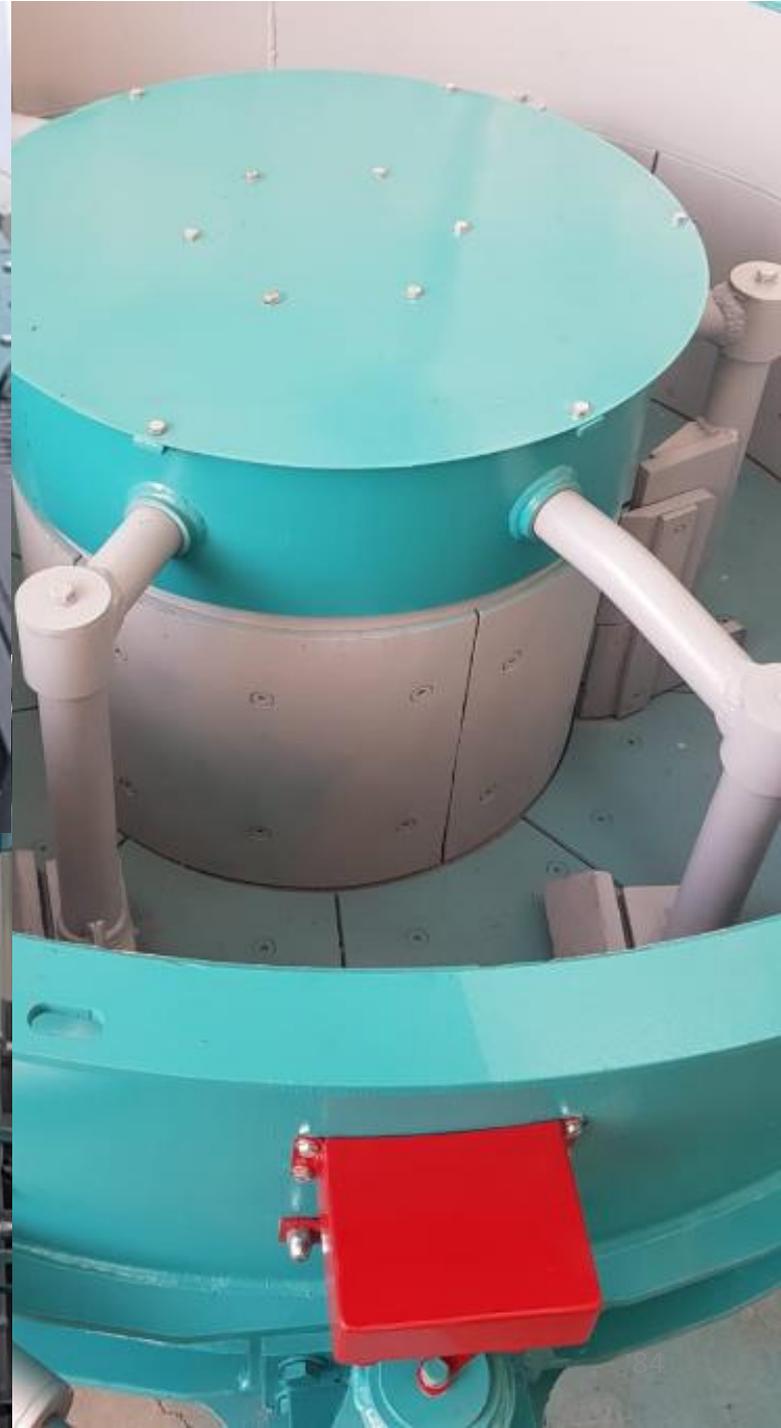
КНОПКА АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКИ



ТАРЕЛЬЧАТЫЕ СМЕСИТЕЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ СМЕСИТЕЛЯ	СРМ 0.5	СРМ 1	СРМ 2
Объем зарядного устройства	750 л	1.500 л	3.000 л
Объем свежего бетона	625 л	1.250 л	2.500 л
Объем уплотненного бетона	500 л	1.000 л	2.000 л
Мощность двигателя	22 кВт	37 кВт	55 кВт
Боковые изнашиваемые пластины	10 мм HARDOX 450	10 мм HARDOX 450	12 мм HARDOX 450
Нижние изнашиваемые пластины	10 мм ST52	10 мм ST52	12 мм ST52
Смесительные скребки	25 мм Ni-Hard	25 мм Ni-Hard	25 мм Ni-Hard
Разгрузочная дверь	ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ		
Защитный выключатель дверцы для обслуживания	ИМЕЕТСЯ В НАЛИЧИИ		



ТАРЕЛЬЧАТЫЕ СМЕСИТЕЛИ

ПЛАНЕТАРНЫЕ СМЕСИТЕЛИ

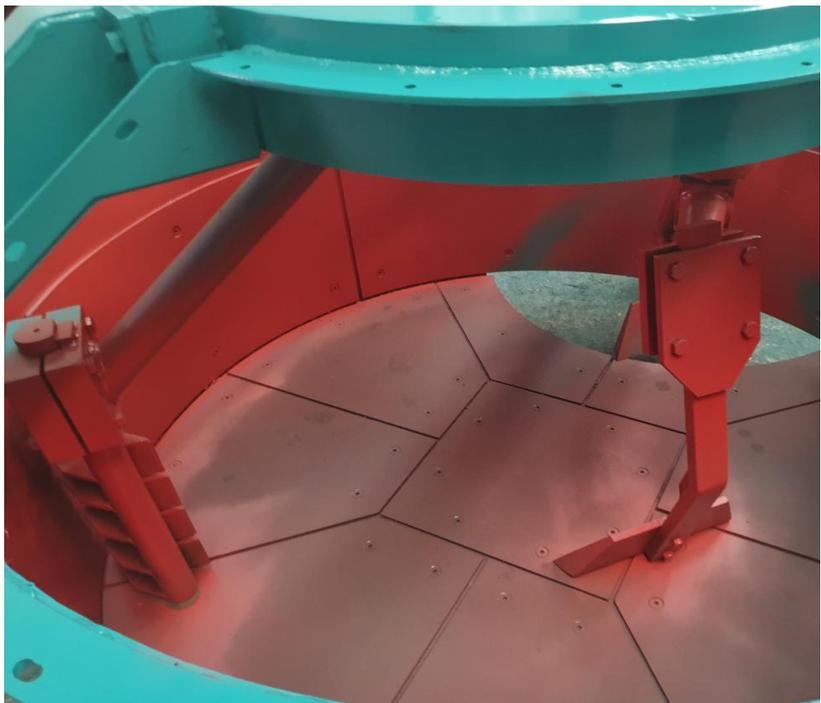


CONSTMACH

Высокоскоростной планетарный миксер CONSTMACH - лучший в своем классе. С самого начала как бескомпромиссный базовый дизайн он непрерывно совершенствовался на протяжении многих лет, так что сегодняшний продукт содержит небольшие штрихи, которые вы ожидаете. Планетарная (или противочная) конструкция имеет одну или две звезды смешивания, которые вращаются сами по себе, а также вращаются вокруг центральной точки, позволяя каждому рычагу покрывать весь пол смесителя за несколько оборотов. Это мощное перемешивание является быстрым и тщательным, в результате, время перемешивания, после добавления воды, составляет 30 секунд или меньше для большинства типов бетона. Результатом является большая производительность, обеспечивающая больше бетона в час для завода того же размера, а также лучшая консистенция и большая прочность или, с другой стороны, экономия цемента. Планетарная конструкция Constmach превосходит турбинные и двухвальные конструкции для производства всех типов литого бетона. Причиной этого является его интенсивное перемешивание, которое быстро разрушает смесь с нулевым оседанием.

ПЛАНЕТАРНЫЕ СМЕСИТЕЛИ

ЛЕЗВИЯ NI-HARD И ЛАЙНЕРЫ HARDOX 450



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СБРОС



ТЯЖЕЛОЕ ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ ЭЛЕКТРИЧЕСТВО, ДВИГАТЕЛЬ И КОРОБКА ПЕРЕДАЧ



ПОДШИПНИКИ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА



ДОСТУПНЫЙ ЛЮК

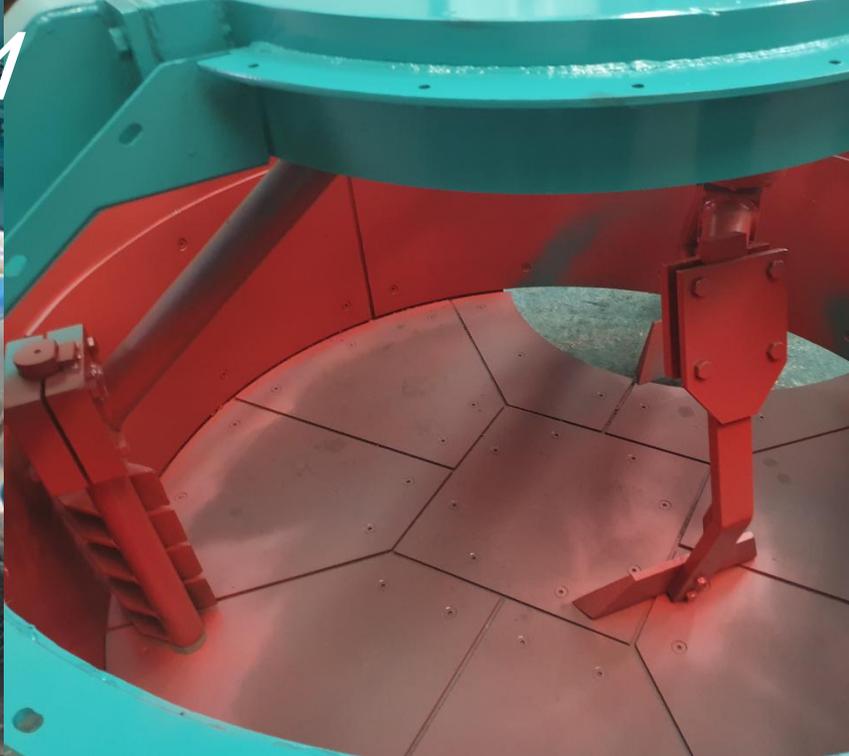


ПЛАНЕТАРНЫЕ СМЕСИТЕЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ СМЕСИТЕЛЯ	CPLN 0.5	CPLN 0.75	CPLN 1	CPLN 1.5	CPLN 2
Объем зарядного устройства	750 л	1.000 л	1.500 л	2.250 л	3.000 л
Объем свежего бетона	625 л	875 л	1.250 л	2.000 л	2.500 л
Объем уплотненного бетона	500 л	750 л	1.000 л	1.500 л	2.000 л
Мощность двигателя	22 кВт	30 кВт	55 кВт	2 x 30 кВт	2 x 55 кВт
Боковые изнашиваемые пластины	10 мм HARDOX 450	10 мм HARDOX 450	10 мм HARDOX 450	10 мм HARDOX 450	12 мм HARDOX 450
Нижние изнашиваемые пластины	10 мм ST52	10 мм ST52	10 мм ST52	10 мм ST52	12 мм ST52
Смесительные скребки	25 мм Ni-Hard				
Разгрузочная дверь	ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ				
Защитный выключатель дверцы для обслуживания	ИМЕЕТСЯ В НАЛИЧИИ				

ПЛАНЕТАРНЫЕ СМЕСИТЕЛИ



КОНВЕЙЕР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ПОДАЧИ АГРЕГАТА

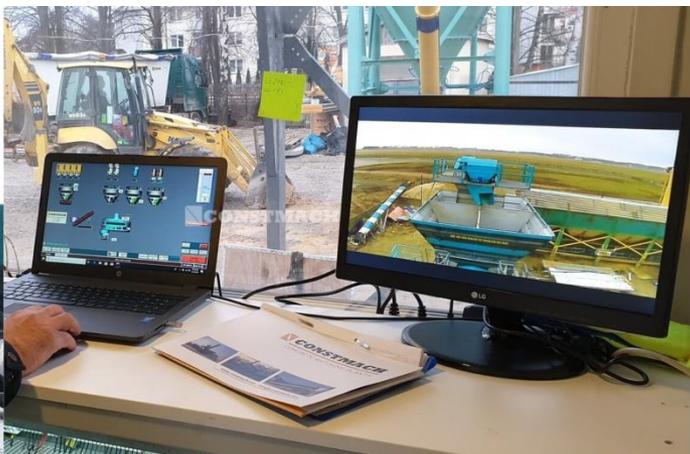


КОНВЕЙЕР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ПОДАЧИ АГРЕГАТА

Системы предварительной загрузки агрегата - это наши альтернативы загрузочным рампам, которые необходимы для загрузки бункеров погрузчиками. В случае использования на наших бетонных заводах конвейеров подачи заполнителя, строительство погрузочной ramпы для погрузчиков не требуется. Таким образом, минимизируются инвестиции в инфраструктуру рабочей площадки, а также потребление масла для погрузчиков. Наши системы предварительной подачи можно использовать на всех типах наших бетонных заводов. Наши системы подачи агрегатов делятся на мобильные и стационарные. Мобильные системы можно перемещать только на автомобиле, как и наши мобильные бетонные заводы. Системы предварительной подачи заполнителя CONSTMACH оснащены пультом дистанционного управления, а также системой видеонаблюдения, которая интегрирована в систему управления бетонным заводом, поэтому оператору бетонного завода можно легко управлять этой системой.



СИСТЕМА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ПОДАЧИ



КОНТРОЛЬ ВИДЕОНАБЛЮДЕНИЯ



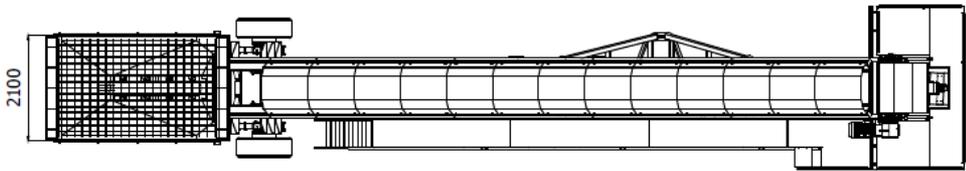
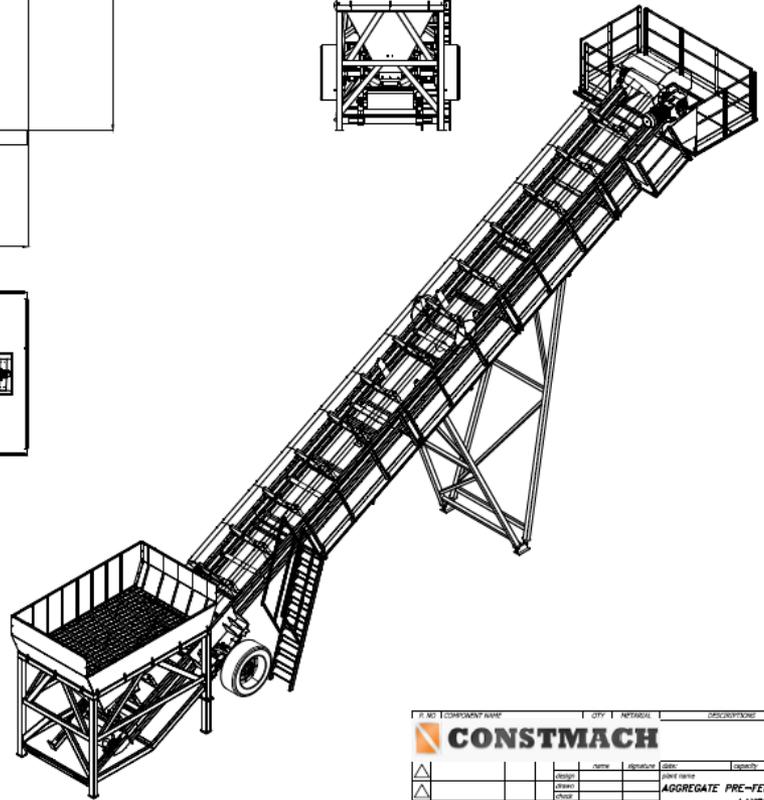
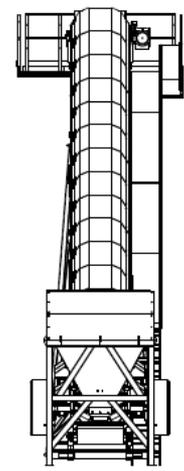
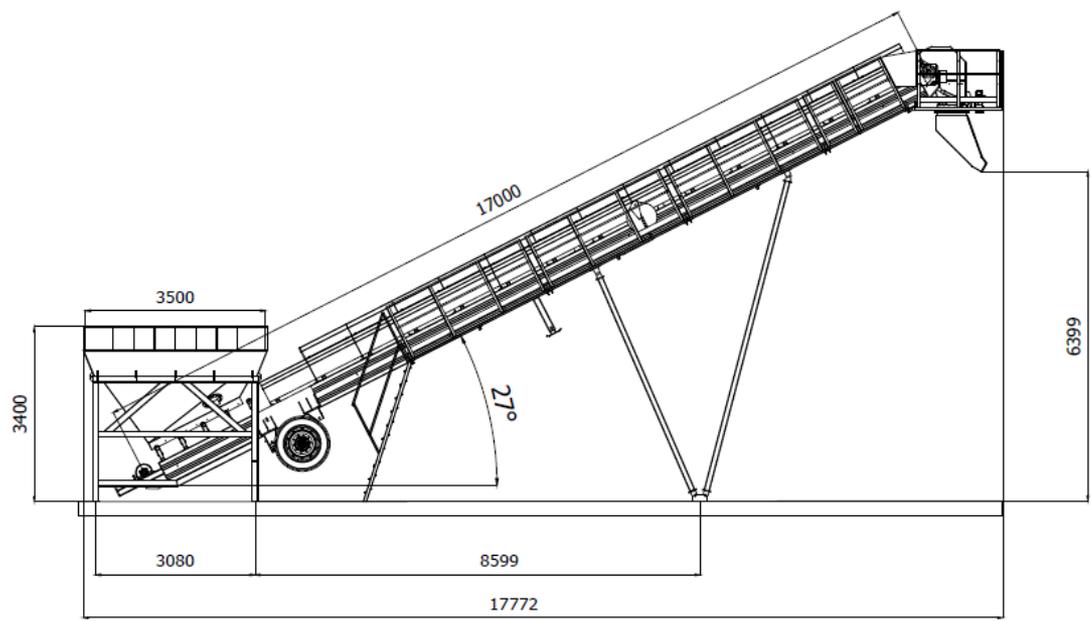
ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ



ВРАЩЕНИЕ НА 360°



ПЛАН КОНВЕЙЕРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ПОДАЧИ АГРЕГАТА



№ 40		КОРПУСНАЯ ЧАСТЬ		ОПЫ	ИЗМЕНЕНИЯ	ОБЩЕИЗЫЧНО	ИЗМ. №
CONSTMACH							
design	name	signature	date	signature	date	company	
drawn						order number	
checked						AGGREGATE PRE-FEEDING CONVEYOR	
approved						LAYOUT	
other						sheet name	
SCALE		DATE		SHEET NUMBER		SHEET TOTAL	
1:1		2024		1		1	



ЦЕМЕНТНЫЕ СИЛОСЫ



CONSTMACH производит силосы для хранения цемента различных размеров и типов емкостью от 50 до 3 000 тонн. Цементные силосы используются не только на бетонных заводах, но также и в самостоятельных целях, таких как цементные терминалы, цементные заводы и проекты по хранению известнякового порошка.

CONSTMACH - наиболее опытная турецкая компания, которая очень часто производит большие объемы цементных силосов, таких как 500, 1000, 2000 и 3.000 тонн. В дополнение к нашим обычным конструкциям, наша компания также проектирует и производит силосы для цемента по индивидуальному заказу с особыми размерами диаметра и высоты.

Цементные силосы емкостью до 100 тонн можно изготавливать как сварные, так и болтовые. Цементные **силосы** вместимостью более 100 тонн в большинстве случаев изготавливаются на болтовых соединениях. Изготовление **силосов** на **болтах** позволяет сэкономить место при транспортировке.

Все наши цементные силосы оснащены площадкой для обслуживания между опорами, трубой для заливки цемента, внутренними и внешними люками, защитными ограждениями, фланцами крыши для воздушного фильтра и предохранительным клапаном, крышкой для внутреннего люка, а также коническим фланцем для дроссельной заслонки. В большинстве случаев, в соответствии с потребностями наших клиентов, мы поставляем наши силосы вместе со всем другим необходимым оборудованием для цементных силосов, таким как винтовой конвейер для цемента, с желаемым диаметром и длиной, воздушный фильтр для пыли, предохранительный клапан давления, индикаторы верхнего и нижнего уровня, сопла для флюидизации (ожижения) воздуха, импульсный клапан и конусный дроссельный клапан для ручной разгрузки цемента. В случае использования силоса для цементного терминала или аналогичного применения, винтовой конвейер может быть подключен внизу для загрузки.

ЦЕМЕНТНЫЕ СИЛОСЫ



МОБИЛЬНЫЙ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ СИЛОС



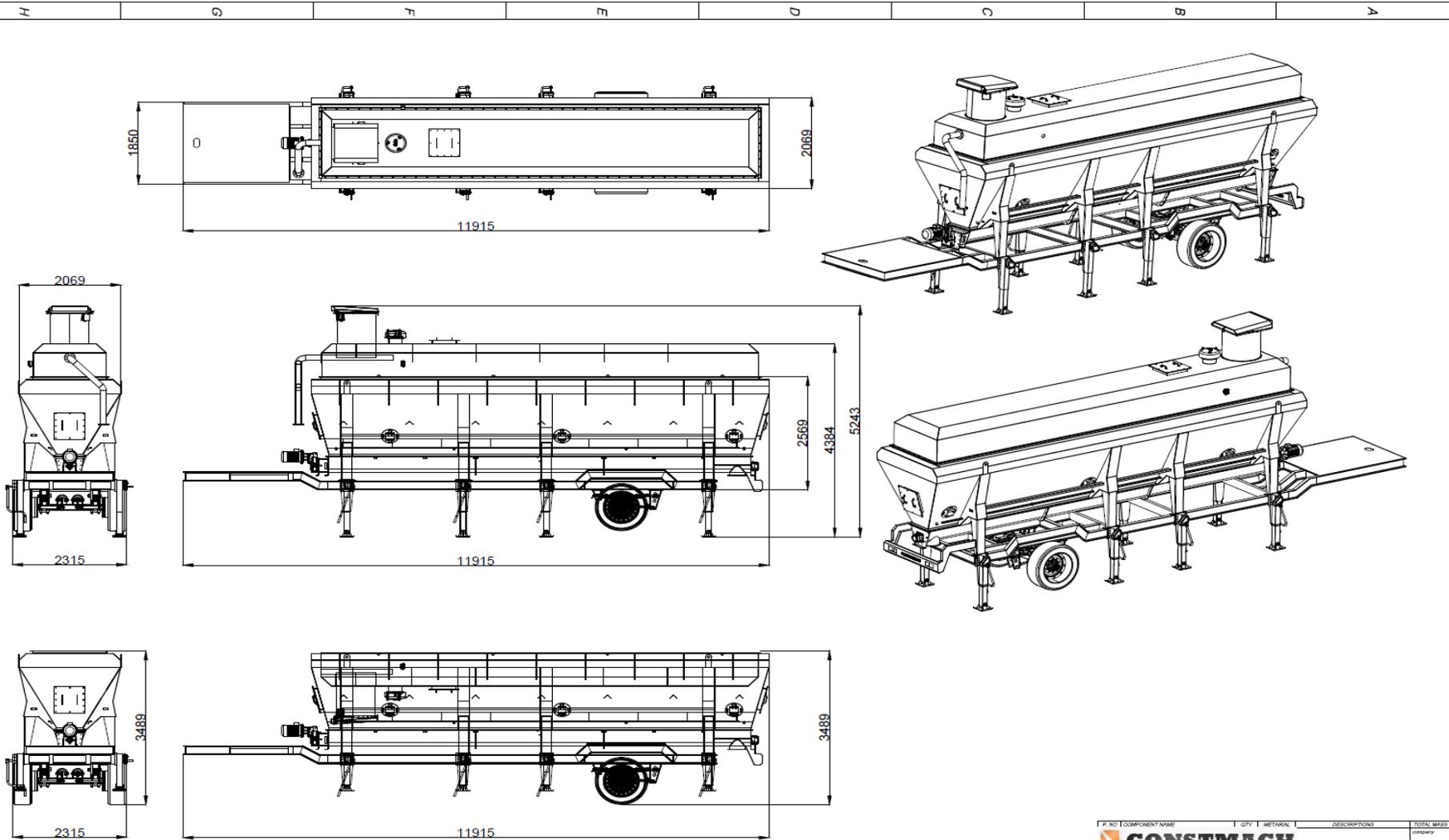
Мобильные и горизонтальные цементные силосы CONSTMACH - отличное решение, позволяющее сделать бетонные заводы полностью мобильными и минимизировать затраты на подготовку площадки и установку. Корпус силоса горизонтального типа оснащен вибраторами, пневмоэлементами и воздушными форсунками для обеспечения правильного потока цемента. Благодаря горизонтальному шнековому конвейеру V-типа, находящемуся под силосом, осуществляется перекачка цемента. Кузов силоса устанавливается на прицеп с двойными осями и колесами для обеспечения мобильности. Верхний фильтр силоса и предохранительный клапан устанавливаются на крыше силоса как в классических силосах вертикального типа.

МОБИЛЬНЫЙ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ СИЛОС

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЕМКОСТЬ СИЛОСА	39 тонн, 30 м ³ (плотность цемента 1,3 т / м ³)
ВЕС СИЛОСА	7,460 кг
МАТЕРИАЛ КУЗОВА СИЛОСА	СТ-37, 5 мм ЛИСТОВОЙ МЕТАЛЛ
МАТЕРИАЛ ВЕРХНЕЙ КРЫШКИ СИЛОСА	СТ-37, 4 мм ЛИСТОВОЙ МЕТАЛЛ
ЗАРЯДНАЯ ТРУБКА	4 СТАЛЬНЫЕ ТРУБЫ
МАТЕРИАЛ ШАССИ	НРУ 180 мм
Покраска	1 слой антикоррозийной краски, 2 слоя ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ЭПОКСИДНОЙ КРАСКИ, общая толщина краски: 140 Микрон
Силос оснащен 6 вибраторами мощностью 0,37 кВт, шнековым транспортером V-образного типа, соплами флюидизации (ожижения) и элементами пневмоустановки.	
Дверца для обслуживания присутствует с обеих сторон и на крыше.	
На прицепе присутствуют двойные оси и 4 шины.	

ПЛАН МОБИЛЬНОГО ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ЦЕМЕНТНОГО СИЛОСА



TRANSPORT POSITION

P. NO	COMPONENT NAME	QTY	MARK	DESCRIPTIONS	TOTAL MASS
CONSTMACH					COMPANY
▲	Design	name	signature	DATE	order number
▲	Check			MOBILE & HORIZONTAL CEMENT SILO	
▲	Approval			LAYOUT	
▲	Scale	1:1			
▲	Plant Symbol			Plant Name	

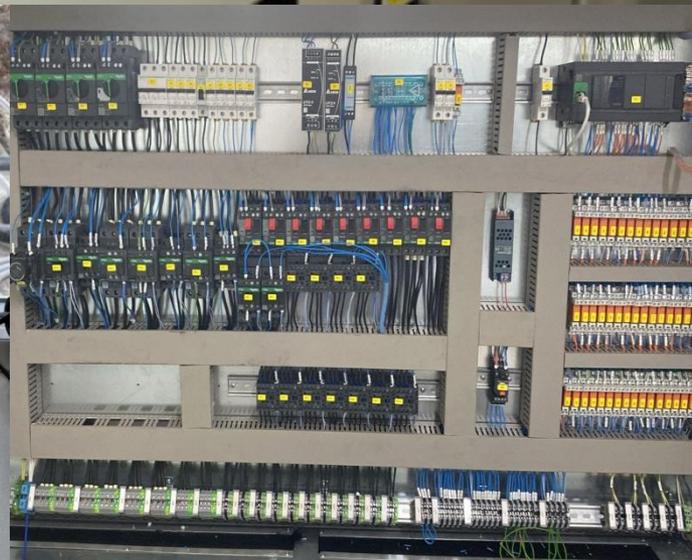
МОБИЛЬНЫЙ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ СИЛОС





Бетонные заводы CONSTMACH полностью автоматизированы, и система управляется компьютером. Система оснащена электромонтажными устройствами и датчиками марки Siemens / Schneider. Удаленные станции со станциями распределенного ввода / вывода также являются частью автоматизации предприятия. Система, состоящая из ПК, принтера, ИБП и программного обеспечения, позволяет оператору выполнять все функции управления и контроля, принимать отчеты, обнаруживать сбои и т. д., на экране ПК с поддержкой анимации. Усовершенствованные программы ПЛК и алгоритмы контроля ошибок, обеспечивают высокую чувствительность при взвешивании и контроле дозирования, даже при максимальной производительности. Возможно удаленное обслуживание и ремонт через Интернет.

СИСТЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ



РЕКОМЕНДАЦИИ



CONSTMACH



МОБИЛЬНЫЙ 120 / БЕТОННЫЙ ЗАВОД

АМЕРИКА

CONSTMACH



МОБИЛЬНЫЙ 100 / БЕТОННЫЙ ЗАВОД

ФРАНЦИЯ

CONSTMACH



МОБИЛЬНЫЙ 100 / БЕТОННЫЙ ЗАВОД

ИСПАНИЯ

CONSTMACH



DOUBLEMIX 100 / БЕТОННЫЙ ЗАВОД

АНГЛИЯ

CONSTMACH



FRANCE

MOBILE 100 / CONCRETE BATCHING PLANT

CONSTMACH



ИСПАНИЯ

МОБИЛЬНЫЙ 100 / БЕТОННЫЙ ЗАВОД

CONSTMACH



POLAND

MOBILE 60 / CONCRETE BATCHING PLANT

CONSTMACH



ФРАНЦИЯ

КОМПАКТНЫЙ 100 / БЕТОННЫЙ ЗАВОД

CONSTMACH



ФРАНЦИЯ

МОБИЛЬНЫЙ 120 / БЕТОННЫЙ ЗАВОД

CONSTMACH



СРОАТИЈА

MOBILE 60 / CONCRETE BATCHING PLANT

CONSTMACH



ФРАНЦИЯ

СТАЦИОНАРНЫЙ 100 / БЕТОННЫЙ ЗАВОД

CONSTMACH



ФРАНЦИЯ

МОБИЛЬНЫЙ 100 / БЕТОННЫЙ ЗАВОД

CONSTMACH



МОБИЛЬНЫЙ 100 / БЕТОННЫЙ ЗАВОД

ЛИТВА

CONSTMACH



MOBILE 100 / CONCRETE BATCHING PLANT

POLAND

CONSTMACH



MOBILE 100 / CONCRETE BATCHING PLANT

SPAIN

CONSTMACH



COMPACT 100 / CONCRETE BATCHING PLANT

POLAND

CONSTMACH



MOBILE 100 / CONCRETE BATCHING PLANT

SLOVAKIA

CONSTMACH



MOBILE 60 / CONCRETE BATCHING PLANT

POLAND

CONSTMACH



MOBILE 120 / CONCRETE BATCHING PLANT

UKRAINE

CONSTMACH



MOBILE 120 / CONCRETE BATCHING PLANT

POLAND

CONSTMACH



MOBILE 30 / CONCRETE BATCHING PLANT

SERBIA

CONSTMACH



MOBILE 60 / CONCRETE BATCHING PLANT

HUNGARY

CONSTMACH



MOBILE 60 / CONCRETE BATCHING PLANT

SERBIA

CONSTMACH



MOBILE 100 / CONCRETE BATCHING PLANT

POLAND

CONSTMACH



MOBICOM 30 / CONCRETE BATCHING PLANT

BENIN



CONSTMACH



MOBICOM 30 / CONCRETE BATCHING PLANT

KUWAIT



CONSTMACH



MOBICOM 45 / CONCRETE BATCHING PLANT

ROMANIA



CONSTMACH



DEMOCRATIC REPUBLIC OF CONGO



MOBICOM 30 / CONCRETE BATCHING PLANT

CONSTMACH



SERBIA

STATIONARY 100 / CONCRETE BATCHING PLANT

CONSTMACH



POLAND

COMPACT 60 / CONCRETE BATCHING PLANT

CONSTMACH



ROMANIA

COMPACT 60 / CONCRETE BATCHING PLANT

CONSTMACH



BOSNIA AND HERZEGOVINA

STATIONARY 100 / CONCRETE BATCHING PLANT

CONSTMACH



MOBICOM 30 / CONCRETE BATCHING PLANT

SENEGAL

CONSTMACH



COMPACT 30 / CONCRETE BATCHING PLANT

BULGARIA

CONSTMACH



MOBICOM 30 / CONCRETE BATCHING PLANT

GREECE

CONSTMACH



MOBICOM 45 / CONCRETE BATCHING PLANT

LITHUANIA

CONSTMACH



MOBILE 60 / CONCRETE BATCHING PLANT

MOROCCO

CONSTMACH



MOBILE 60 / CONCRETE BATCHING PLANT

NIGER

CONSTMACH



DRY MIX 60 / CONCRETE BATCHING PLANT

SPAIN

CONSTMACH



DRY MIX 100 / CONCRETE BATCHING PLANT

MALTA



CONSTMACH

HOLLAND

CS - 1000 / 4 SETS 1000 TONNES CAPACITY CEMENT SILO



CONSTMACH



ITALY

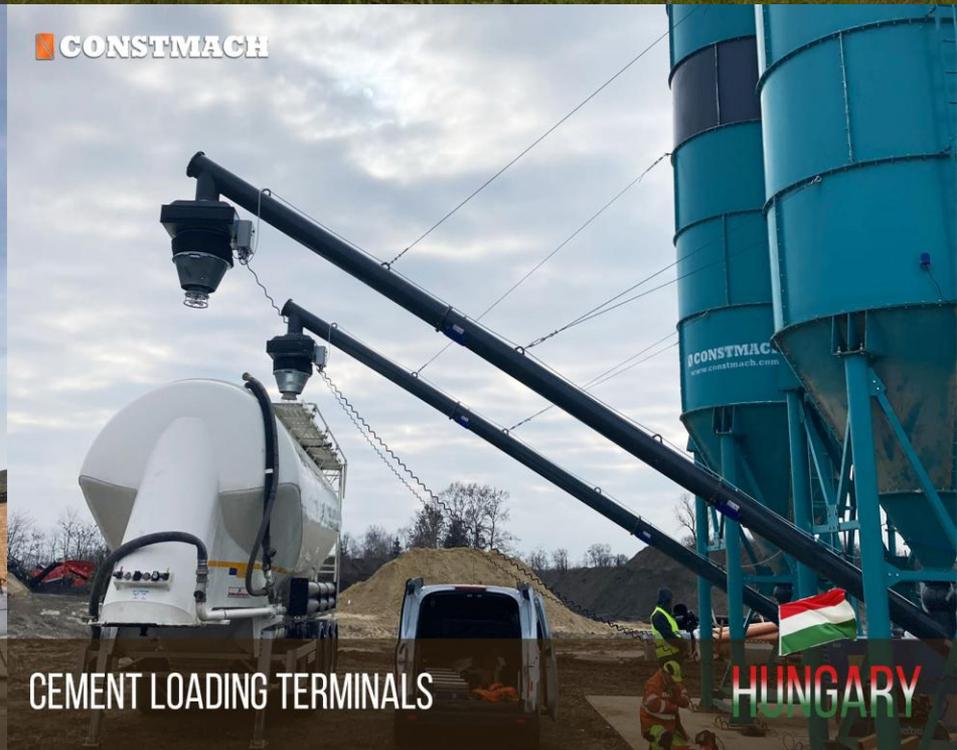
300 TONS CAPACITY CEMENT SILO TERMINALS



CONSTMACH

UNITED KINGDOM

CS-50 / CEMENT SILO



CONSTMACH

HUNGARY

CEMENT LOADING TERMINALS



CONSTMACH

БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

www.constmach.com - info@constmach.com



БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ CONSTMACH

www.constmach.com - info@constmach.com

ТЕЛЕФОНЫ : +90 542 766 13 15

Русский: +90 542 281 37 91

ИЗМИР - ТУРЦИЯ