



CONSTMACH

CENTRALES À BÉTON





CONSTMACH

CENTRALES À BÉTON

www.constmach.com - info@constmach.com

A photograph of a large industrial building with a dark facade and a grid of windows. The word 'CONSTMACH' is written in large white letters on the upper part of the building. The sky is overcast.

CONSTMACH

À PROPOS DE CONSTMACH
CENTRALES À BÉTON MOBILE
CENTRALES À BÉTON STATIONNAIRE
CENTRALES À BÉTON COMPACT
CENTRALES À BÉTON DE TYPE SÉC
MALAXEURS DE BÉTON
SYSTÈME DE PRÉ-ALLIMENTATION D'AGRÉGAT
SILO À CIMENT
SYSTÈMES D'AUTOMATISATION
RÉFÉRENCES

À PROPOS DE CONSTMACH



CONSTMACH est le principal fabricant turc de centrales à béton et d'équipements de concassage et de criblage. Les installations mobiles de concassage et de criblage, les silos à ciment, les installations de criblage et de lavage de gravier sont d'autres types de produits fabriqués par **CONSTMACH**.

CONSTMACH fabrique ses produits dans ses quatre usines situées à Izmir, en Turquie..

Nos produits sont exportés dans plus de 85 pays sur les 5 continents. États-Unis, Allemagne, France, Espagne, Canada, Mexique, Pays-Bas, Belgique, Suisse, Suède, Pologne, Bulgarie, Slovaquie, Serbie, Hongrie, Roumanie, Lettonie, Ukraine, Russie, Égypte, Maroc, Algérie, Bahreïn, Koweït, Oman, Sénégal, Cameroun, Niger, Guinée, Somaliland et de nombreux autres pays où nos usines sont préférées par nos clients.

Notre objectif principal est toujours de fabriquer des usines et des machines qui répondent pleinement aux besoins de nos clients et de maintenir la fiabilité de notre nom d'entreprise. La satisfaction du client est le critère commercial le plus important pour notre entreprise.

CONSTMACH conçoit et produit en respectant l'environnement, la santé et la sécurité au travail.

CONSTMACH est une entreprise axée sur le client, centrée sur l'équipe et gérée par un processus d'assurance qualité. L'engagement envers les relations avec la clientèle est toujours primordial chez **CONSTMACH**. Le certificat de système de gestion de la qualité ISO 9001:2015 et le certificat CE de nos produits sont les principaux indicateurs de notre politique de qualité.



CENTRALES À BÉTON MOBILE



- MOBILE 30
- MOBILE 60
- MOBILE 100
- MOBILE 120
- MOBICOM 30
- MOBICOM 45
- UNITÉ DE PRÉ-ALLIMENTATION MOBILE

CENTRALES À BÉTON MOBILE

Les centrales à béton mobiles **CONSTMACH** sont les modèles de centrales à béton les plus appréciés fabriqués par **CONSTMACH**. La capacité de production de nos centrales à béton mobiles varie de 30 à 120 m³/h. En plus des centrales à béton mobiles de type classique, notre société fabrique également des centrales à béton mobiles et compactes de nouvelle génération de la série MOBICOM.

La différence de la série MOBICOM est le type de transfert du béton. Alors que le béton prêt à l'emploi est chargé dans les camions malaxeurs directement depuis la porte de déchargement de l'usine (malaxeur) dans les centrales à béton classiques, il est transféré dans le camion au moyen d'un convoyeur de transfert de béton dans la série MOBICOM. Les centrales à béton mobiles de type chantier de la série MOBICOM sont classées en MOBICOM 30 et MOBICOM 45..

Il est possible de localiser un silo à ciment de type intégré (type interne) dans les Mobile 30, Mobile 60 et Mobile 100. La capacité du silo à ciment de type intégré est de 26 tonnes.

Grâce au silo à ciment de type interne, il est possible de produire du béton sans avoir besoin d'équipement externe. Il est également très facile de déplacer l'usine entre les chantiers.

Des malaxeurs à deux arbres (double arbre), à arbre unique, à cuve et planétaires peuvent être utilisés dans nos centrales à béton mobiles afin qu'ils puissent être utilisés à différentes fins telles que le béton prêt à l'emploi, le béton sec, la production de béton préfabriqué, etc.

En cas d'utilisation de systèmes mobiles d'alimentation préalable des agrégats avec nos centrales à béton mobiles, la nécessité de construire une rampe de chargement est supprimée, ce qui réduit au minimum l'investissement dans l'infrastructure du chantier.

Les centrales à béton mobiles de **CONSTMACH** sont équipées de systèmes de contrôle et d'automatisation de haute technologie, y compris des composants électroniques et électriques de première qualité de marque SIEMENS & SCHNEIDER et des automates programmables. L'ensemble du système est contrôlé par un logiciel avancé doté de fonctionnalités sophistiquées et d'une interface conviviale.

Les dimensions hors tout des centrales à béton mobiles **CONSTMACH** sont définies conformément à la réglementation internationale en matière de transport routier et elles sont facilement transportées d'un chantier à l'autre.



MOBILE 30

Centrale à béton mobile de capacité de 30 m³/h



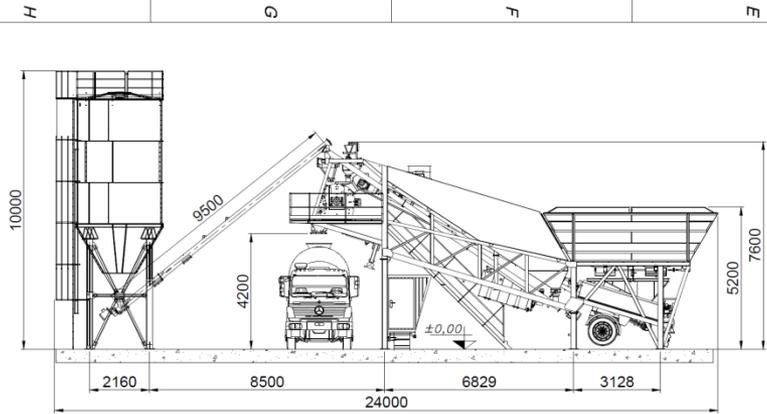
VALEURS PRINCIPALES DE LA MOBILE 30

Capacité de Production	30 m ³ /h
Taille en Position du transport	14.5 (L) x 2.7 (l) x 4.3 (H) mètres
Poids	16 Tonnes
Puissance Totale du Moteur	70 kW
Générateur Électrique requis	80 kVA
Options de Malaxeur	Turbo - Arbre unique - Planétaire
Surface Nécessaire pour Opérer	200 m ²

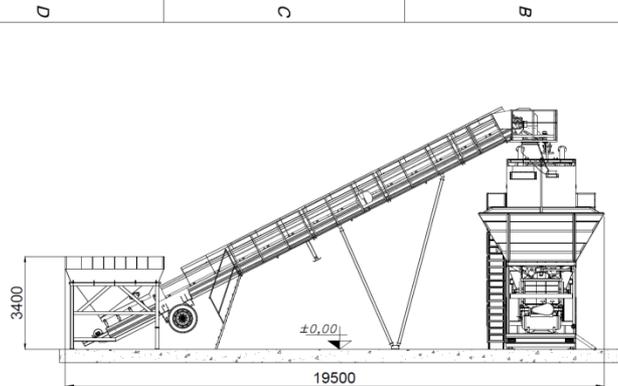
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DE LA MOBILE 30

Volume Global de la Trémie d'Agrégats	4 x 10 m ³
Trémie de Pesage d'Agrégats	0.75 m ³
Convoyeur de Transfert d'Agrégats	600 x 10.000 mm
Volume de Béton Humide du Malaxeur	0.5 m ³
Trémie de Pesage de Ciment	300 kg
Trémie de Pesage d'Eau	200 lt
Trémie de Pesage d'adjuvant	20 lt
Compresseur d'Air	300 lt, 4 kW
Silo à Ciment Option 1	Type interne, situé sur le corps de le centrale, capacité de 26 tonnes.
Silo à Ciment Option 2	Type externe, en option de 50 à 200 tonnes de capacité.
Type de Contrôle	ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE

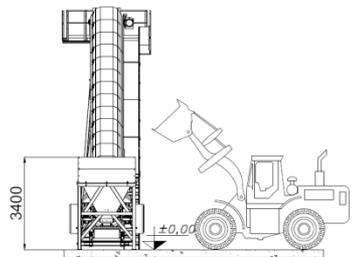
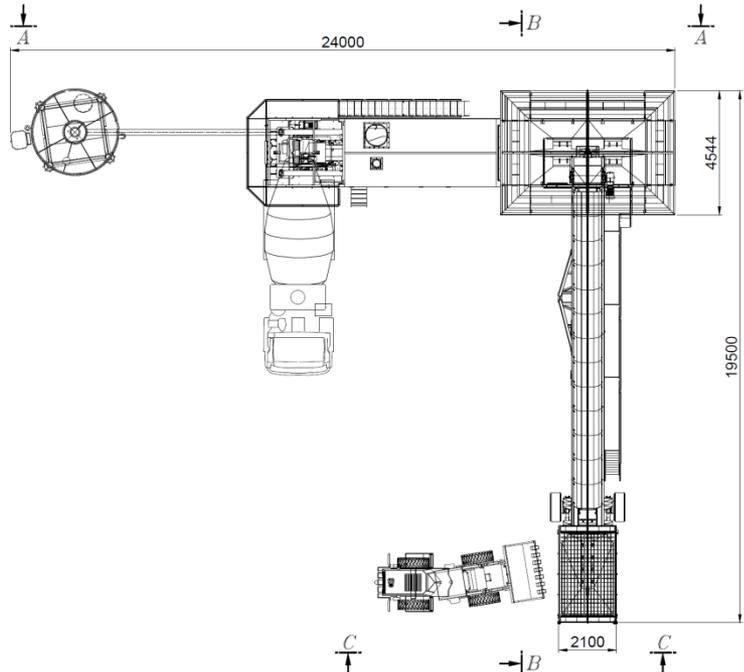
DESSIN TECHNIQUE DE LA MOBILE 30



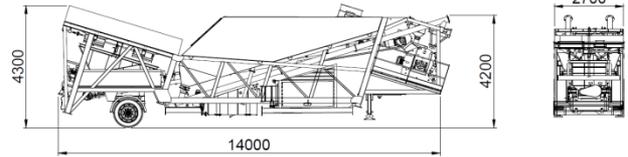
A-A SECTION



B-B SECTION



C-C SECTION



TRANSPORT POSITION

P. NO	COMPONENT NAME	QTY	MATERIAL	DESCRIPTIONS	TOTAL MASS
	CONSTMACH				company
			name signature date	capacity	order number
▲	design		part name		
▲	drawn				
▲	checked				
▲	approved				
	scale: 100% E-SCALE				
				sheet name	
	revision	date	name		

MOBILE 30 LAYOUT

MOBILE 30



Position de transport

Avec un silo à ciment externe



Avec un silo à ciment interne



MOBILE 60

Centrale à béton mobile d'une capacité de 60 m³/h



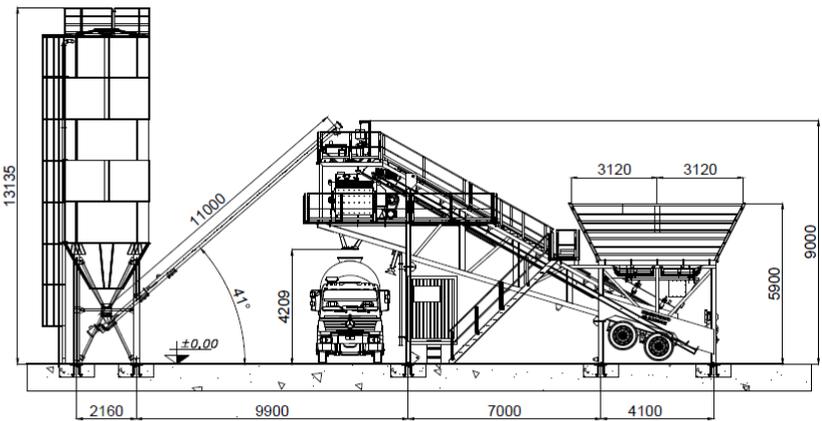
VALEURS PRINCIPALES DE LA MOBILE 60

Capacité de Production	60 m ³ /h
Taille en Position du transport	16.1 (L) x 2.8 (l) x 4.3 (H) mètres
Poids	23 tonnes
Puissance Totale du Moteur	85 kW
Générateur Électrique requis	110 kVA
Options de Malaxeur	Turbo - Arbre unique - Double Arbre - Planétaire
Surface Nécessaire pour Opérer	300 m ²

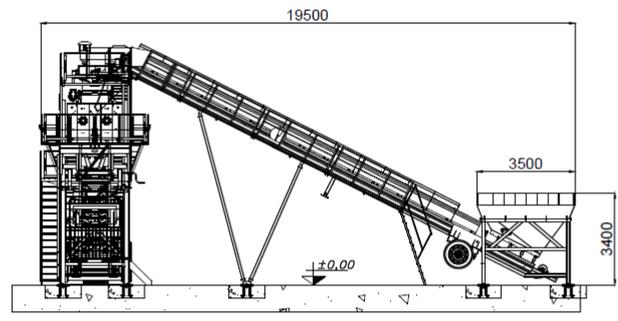
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DE LA MOBILE 60

Volume Global de la Trémie d'Agrégats	4 x 10 m ³
Trémie de Pesage d'Agrégats	1.5 m ³
Convoyeur de Transfert d'Agrégats	800 x 12.000 mm
Volume de Béton Humide du Malaxeur	1 m ³
Trémie de Pesage de Ciment	600 kg
Trémie de Pesage d'Eau	300 lt
Trémie de Pesage d'adjuvent	30 lt
Compresseur d'Air	300 lt, 4 kW
Silo à Ciment Option 1	Type interne, situé sur le corps de la centrale, capacité de 26 tonnes.
Silo à Ciment Option 2	Type externe, en option de 50 à 200 tonnes de capacité.
Type de Contrôle	ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE

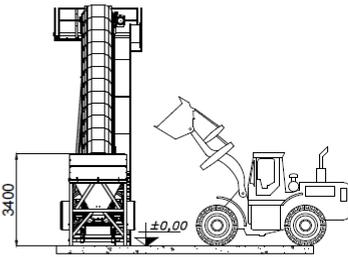
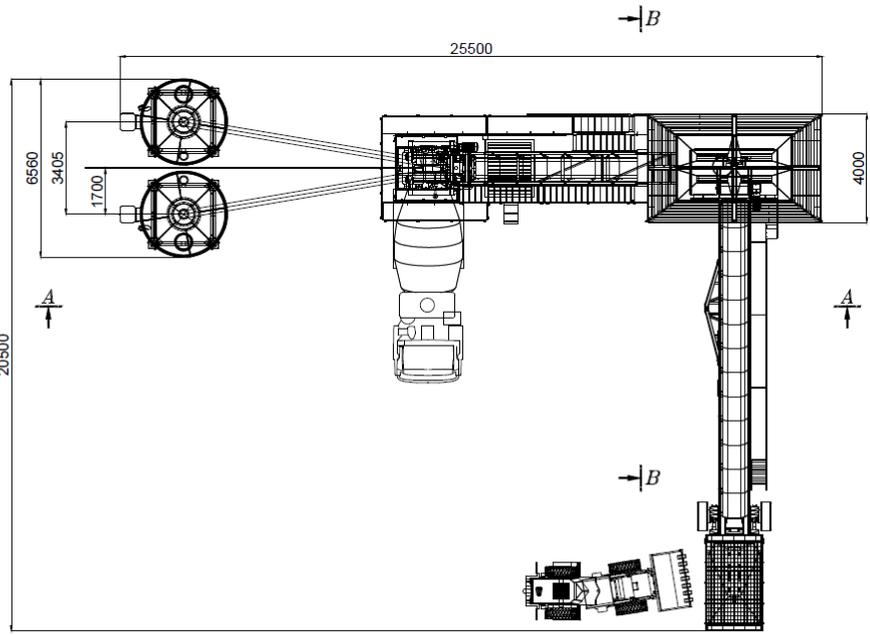
DESSIN TECHNIQUE DE LA MOBILE 60



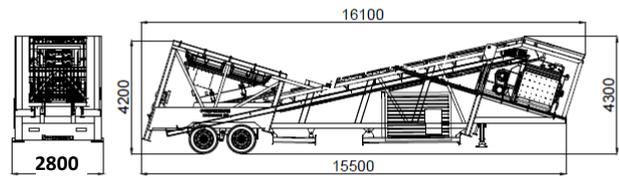
A-A SECTION



B-B SECTION



C-C SECTION



TRANSPORT POSITION

P. NO		COMPONENT NAME		CITY		METALBAR		DESCRIPTION		TOTAL MASS	
		CONSTMACH								company	
										order number	
△		designer	name	signature	date	17/02/2021	capacity	60M3/H	MOBILE 60 LAYOUT		
△		checked									
△		approved									
△		state	REV 0-0001								
△		revision	date	name					sheet name		

MOBILE 60



Position de Transport

Avec un silo à ciment externe et interne



Avec un silo à ciment interne



MOBILE 100

Centrale à béton mobile d'une capacité 100 m³/h



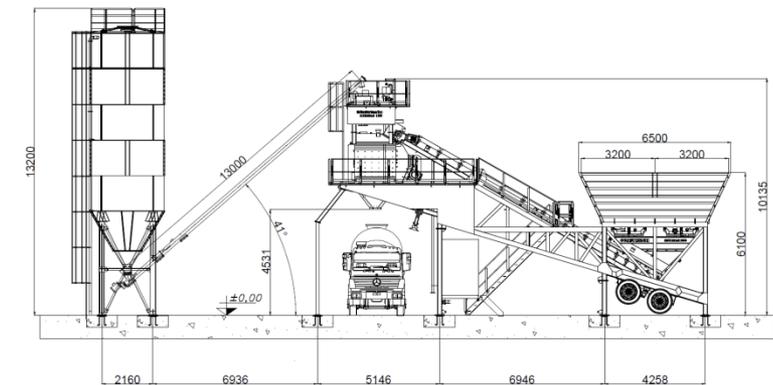
PRINCIPALES VALEURS DE LA MOBILE 100

Capacité de Production	100 m ³ /h
Taille en Position du transport	17 (L) x 2.8 (l) x 4.3 (H) mètres
Poids	30 Tonnes
Puissance Totale du Moteur	125 kW
Générateur Électrique requis	200 kVA
Options de Malaxeur	Double Arbre
Surface Nécessaire pour Opérer	300 m ²

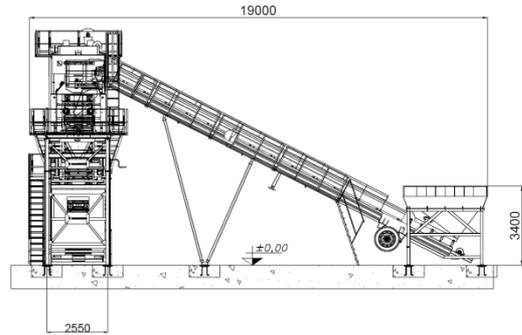
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DE LA MOBILE 100

Volume Global de la Trémie d'Agrégats	4 x 12 m ³
Trémie de Pesage d'Agrégats	3 m ³
Convoyeur de Transfert d'Agrégats	1.000 x 13.000 mm
Volume de Béton Humide du Malaxeur	2 m ³
Trémie de Pesage de Ciment	1.200 kg
Trémie de Pesage d'Eau	800 lt
Trémie de Pesage d'adjuvant	30 lt
Compresseur d'Air	500 lt, 5.5 kW
Silo à Ciment Option 1	Type interne, situé sur le corps de la centrale, capacité de 26 tonnes.
Silo à Ciment Option 2	Type externe, en option de 50 à 200 tonnes de capacité.
Type de Contrôle	ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE

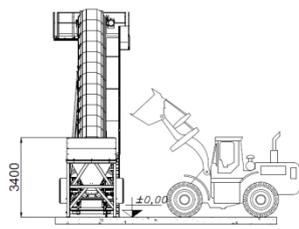
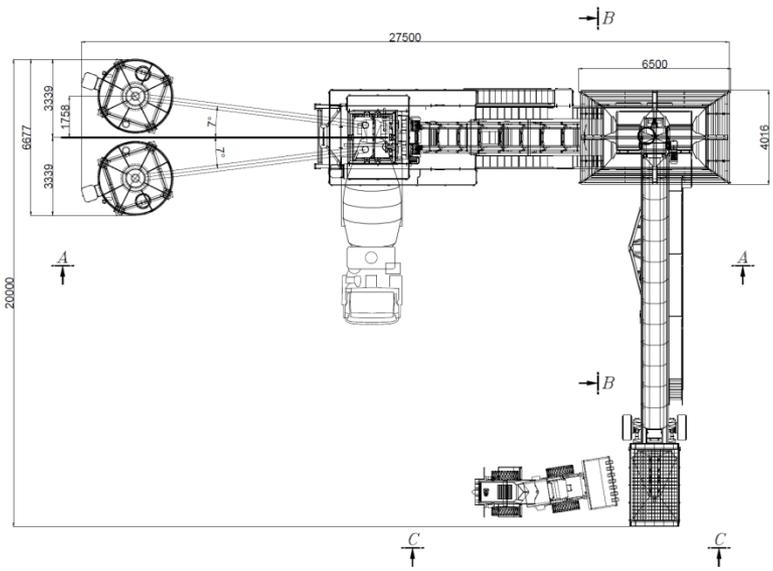
DESSIN TECHNIQUE DE LA MOBILE 100



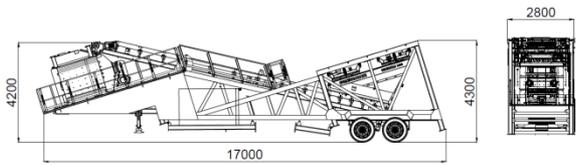
A-A SECTION



B-B SECTION



C-C SECTION



TRANSPORT POSITION

3	BOUILLON	2	CONVOLUTEUR A 100	
2	BLOU A CIMENT BOULONNE DE SURETÉ TORNEE	2	BLOU A CIMENT	
2	CONVOLUTEUR MOBILE 100	1	100MM	
P. NO. EQUIPEMENT NAME				QTY. METRIQUE
DESCRIPTIONS				TOTAL BASED
company				company
				order number
				S19-012
date: 25.08.2018 Logiciel: 1008101 user name:				
CONSTMACH CENTRALE A BETON MOBILE PLAN				
draw:				
check:				
approve:				
draw: S07 E-002 A				
sheet name:				
title:				
date:				
scale:				

MOBILE 100



Position de transport



Avec silos à ciment externe et pré-alimentateur



Avec silos à ciment interne

MOBILE 120

Centrale à béton mobile d'une capacité de 120 m³/h



PRINCIPALES VALEURS DE LA MOBILE 120

Capacité de Production	120 m ³ /h
Taille en Position du transport	1er châssis: 15.5 (L) x 3 (l) x 4.3 (H) mètres 2ème châssis: 14 (L) x 3 (l) x 3.9 (H) mètres
Poids	58 tons
Puissance Totale du Moteur	205 kW
Générateur Électrique requis	300 kVA
Options de Malaxeur	Double Arbre
Surface Nécessaire pour Opérer	500 m ²

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DE LA MOBILE 120

Volume global de la trémie	4 x 25 m ³
Trémie de Pesage d'Agrégats	4.5 m ³
Convoyeur de Pesage d'Agrégats	1.000 x 11.100 mm
Convoyeur de Transfert d'Agrégats	1.000 x 15.200 mm
Volume de Béton Humide du Malaxeur	3 m ³
Trémie de Pesage de Ciment	1.800 kg
Trémie de Pesage d'Eau	1.000 lt
Trémie de Pesage d'Adjuvent	100 lt
Compresseur d'Air	500 lt, 7.5 kW
Silo à Ciment	Type externe. En option de 50 à 500 tonnes de capacités.
Type de contrôle	Entièrement Automatique



Position de transport du 1er chassis



Position de transport du 2e chassis

MOBICOM 30

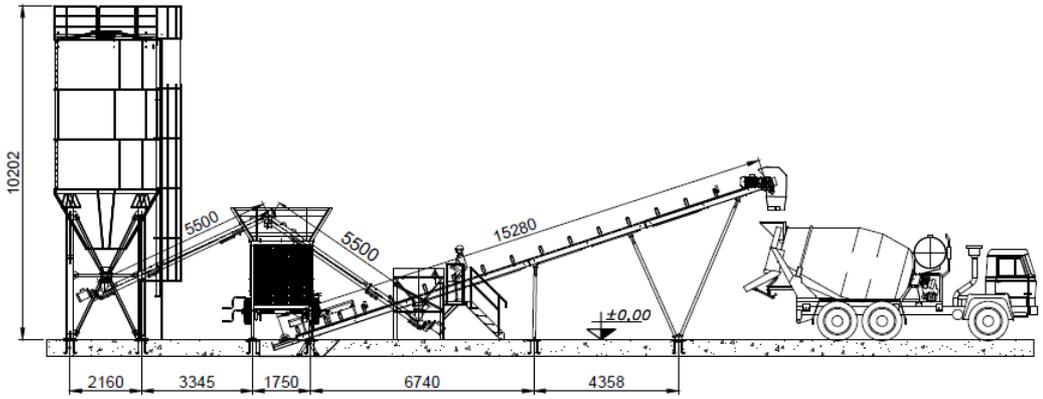
Le type de centrales à béton mobile et compact de 30 m³/h



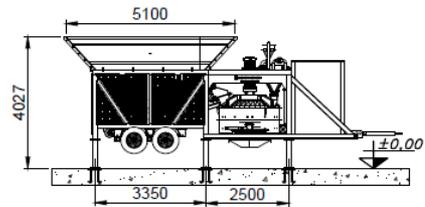
CONSTMACH MOBICOM 30 La centrale à béton mobile et compacte est une solution idéale pour les projets qui nécessitent une grande mobilité, une zone de production temporaire et un faible budget d'investissement. Contrairement aux centrales à béton mobiles classiques, la centrale à béton MOBICOM 30 peut être expédiée dans un seul conteneur de 40 pieds. Elle nécessite une préparation minimale du site et ne nécessite pas de grue mobile pour l'installation. Seul un chargeur suffit. L'usine peut être facilement transportée par camion entre les chantiers. Pour assurer une mobilité aisée, les centrales à béton MOBICOM restent au même endroit pendant la production et le transport. Comme le malaxeur est juste au-dessus du niveau du sol, le béton produit est transféré vers le camion malaxeur par un tapis roulant. MOBICOM 30 type de site La centrale à béton nécessite une préparation minimale du site. Il suffit d'un terrain plat capable de supporter la charge totale de l'usine.

La centrale à béton mobile de type MOBICOM 30 a la particularité de pouvoir disposer de tous les équipements nécessaires à la production de béton, à l'exception du silo à ciment. Toutefois, si le ciment est livré en sacs, la trémie d'ouverture des sacs de ciment et le système de transfert de ciment présents sur le châssis de la centrale sont utilisés à la place d'un silo à ciment. En cas de besoin, la MOBICOM 30 peut également être équipée d'un silo à ciment. Grâce à la hauteur d'alimentation en granulats optimisée de la MOBICOM 30, une rampe pour les chargeurs permettant de charger les granulats dans la trémie n'est pas nécessaire. Un chargeur peut facilement charger la trémie directement depuis le sol. MOBICOM 30 est équipé d'un système d'automatisation de haute technologie comprenant des composants électroniques et un automate programmable de marque SIEMENS & SCHNEIDER de première qualité. L'ensemble du système est contrôlé par un logiciel avancé doté de fonctionnalités sophistiquées et d'une interface conviviale.

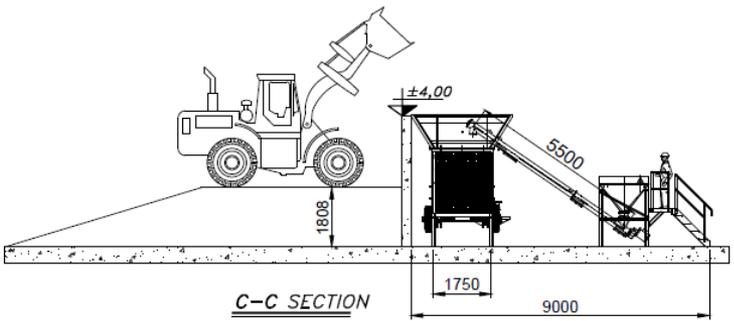
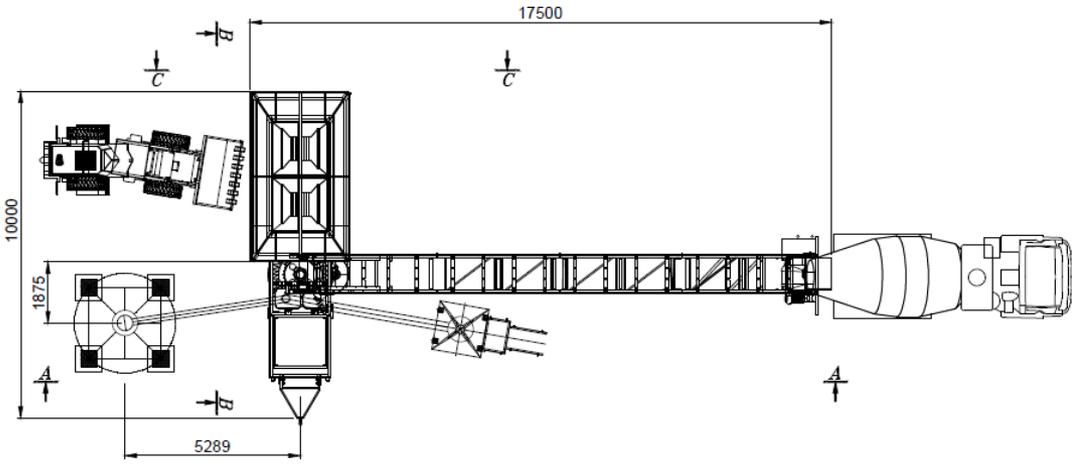
DESSIN TECHNIQUE DE LA MOBICOM 30



A-A SECTION



B-B SECTION



C-C SECTION

P. NO		COMPONENT NAME		QTY	MATERIAL	DESCRIPTIONS		TOTAL MASS
						company		
						order number		57047
△		design	name	signature	date	capacity	30m³	
△		drawn	...			MOBICOM 30 LAYOUT LAYOUT		
△		checked				1/3		
△		approved						
△		code			REV P-50047			
△		drawn						
△		checked						

PRINCIPALES VALEURS DU MOBICOM 30

Capacité de Production	30 m ³ /h
Taille en Position du transport	8 (L) x 2.3 (l) x 2.5 (H) mètres
Poids	8.5 tons
Puissance Totale du Moteur	47 kW
Générateur Électrique requis	70 Kva
Options de Malaxeur	Turbo - Arbre Unique - Planétaire.
Surface Nécessaire pour Opérer	200 m ²

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU MOBICOM 30

Volume Global de la Trémie d'Agrégats	4 x 6 m ³
Trémie de Pesage d'Agrégats	0.75 m ³
Convoyeur de Transfert d'Agrégats	800 x 15.250 mm
Volume de Béton Humide du Malaxeur	0.5 m ³
Trémie de Pesage de Ciment	300 kg
Trémie de Pesage d'Eau	200 lt
Trémie de Pesage d'Adjuvant	20 lt
Compresseur d'Air	300 lt, 4 kW
Silo à Ciment	En option de 50 à 200 tonnes de capacité.
Type de Contrôle	Entièrement Automatique



MOBICOM 30



MOBICOM 45

Centrale à béton mobile et compacte de capacité 45 m³/h



PRINCIPALES VALEURS DU MOBICOM 45

Capacité de Production	45 m ³ /h
Taille en Position du transport	8 (L) x 2.3 (l) x 2.5 (H) mètres
Poids	9.5 tonnes
Puissance Totale du Moteur	55 kW
Générateur Électrique requis	80 kVA
Options de Malaxeur	Turbo - Arbre unique - Planétaire.
Surface Nécessaire pour Opérer	200 m ²

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU MOBICOM 45

Volume Global de la Trémie d'Agrégats	4 x 6 m ³
Trémie de Pesage d'Agrégats	1 m ³
Convoyeur de Transfert d'Agrégats	800 x 15.250 mm
Volume de Béton Humide du Malaxeur	0.75 m ³
Trémie de Pesage de Ciment	450 kg
Trémie de Pesage d'Eau	300 lt
Trémie de Pesage d'Adjuvent	20 lt
Compresseur d'Air	300 lt, 4 kW
Silo à Ciment	En option de 50 à 200 tonnes de capacité.
Type de Contrôle	Entièrement Automatique



MOBICOM 45

CENTRALES À BÉTON FIXES

STATIONNAIRE 60
STATIONNAIRE 100
STATIONNAIRE 120
STATIONNAIRE 160



CENTRALES À BÉTON STATIONNAIRES

La capacité de production de nos centrales à béton stationnaires est de 60, 100, 120, 160, 200 et 240 m³/h. Selon les besoins du client et la capacité requise, deux ensembles de malaxeurs peuvent être utilisés simultanément dans une même centrale à béton. Vous pouvez consulter Double Mix 100 et Double Mix 160 pour voir ce type d'applications.

Les malaxeurs à deux arbres, les malaxeurs à un arbre, les malaxeurs planétaires et les malaxeurs à cuve sont les types de malaxeurs utilisés dans nos centrales à béton fixes, en fonction du type de béton à produire.

Les centrales à béton stationnaires **CONSTMACH** sont équipées de systèmes de contrôle de haute technologie qui comprennent des composants électroniques et des modules PLC de première qualité, fabriqués en Europe, de marques SIEMENS et SCHNEIDER. Toutes les unités de la centrale sont contrôlées par un logiciel avancé doté de fonctionnalités sophistiquées et d'une interface conviviale. Pour les cas urgents, un panneau de commande manuel est également disponible.

Les centrales à béton fixes **CONSTMACH** sont équipées de silos à ciment de différentes tailles en fonction de la capacité de production et des applications. Des silos à ciment d'une capacité de 30 à 1 000 tonnes peuvent être utilisés dans nos centrales à béton fixes.

Les silos à ciment d'une capacité allant

jusqu'à 50 tonnes sont fabriqués en version boulonnée et soudée. Les silos d'une capacité supérieure à 50 tonnes sont de préférence de type boulonné pour faciliter le transport. Les silos à ciment **CONSTMACH** sont équipés d'un filtre à air contre la poussière, d'une soupape de décharge (sécurité), d'indicateurs de niveau, de vannes papillon et de buses d'air.

Notre entreprise sait très bien que les conditions climatiques ont des effets majeurs sur la qualité du béton. Alors que les centrales à béton **STATIONNAIRES** des régions à climat froid telles que la Russie, le Kazakhstan, l'Ukraine, l'Europe du Nord, etc. sont chauffées par des générateurs de vapeur chaude et des panneaux isolants, l'eau à utiliser dans les centrales à béton des régions chaudes telles que le Moyen-Orient, les pays du CCG ou d'Afrique est refroidie par des refroidisseurs.

Les systèmes de pré-alimentation d'agrégats sont nos solutions alternatives aux rampes de chargement qui sont nécessaires pour charger les trémies par des chargeurs. En cas d'utilisation de systèmes de pré-alimentation d'agrégats, la nécessité d'une rampe de chargement est supprimée.

Différentes dispositions et plans d'implantation pour les centrales à béton **STATIONNAIRES** sont appliqués en fonction des conditions de la zone où la centrale à béton doit être installée.



STATIONNAIRE 60

Centrale à béton stationnaire d'une capacité de 60 m³/h



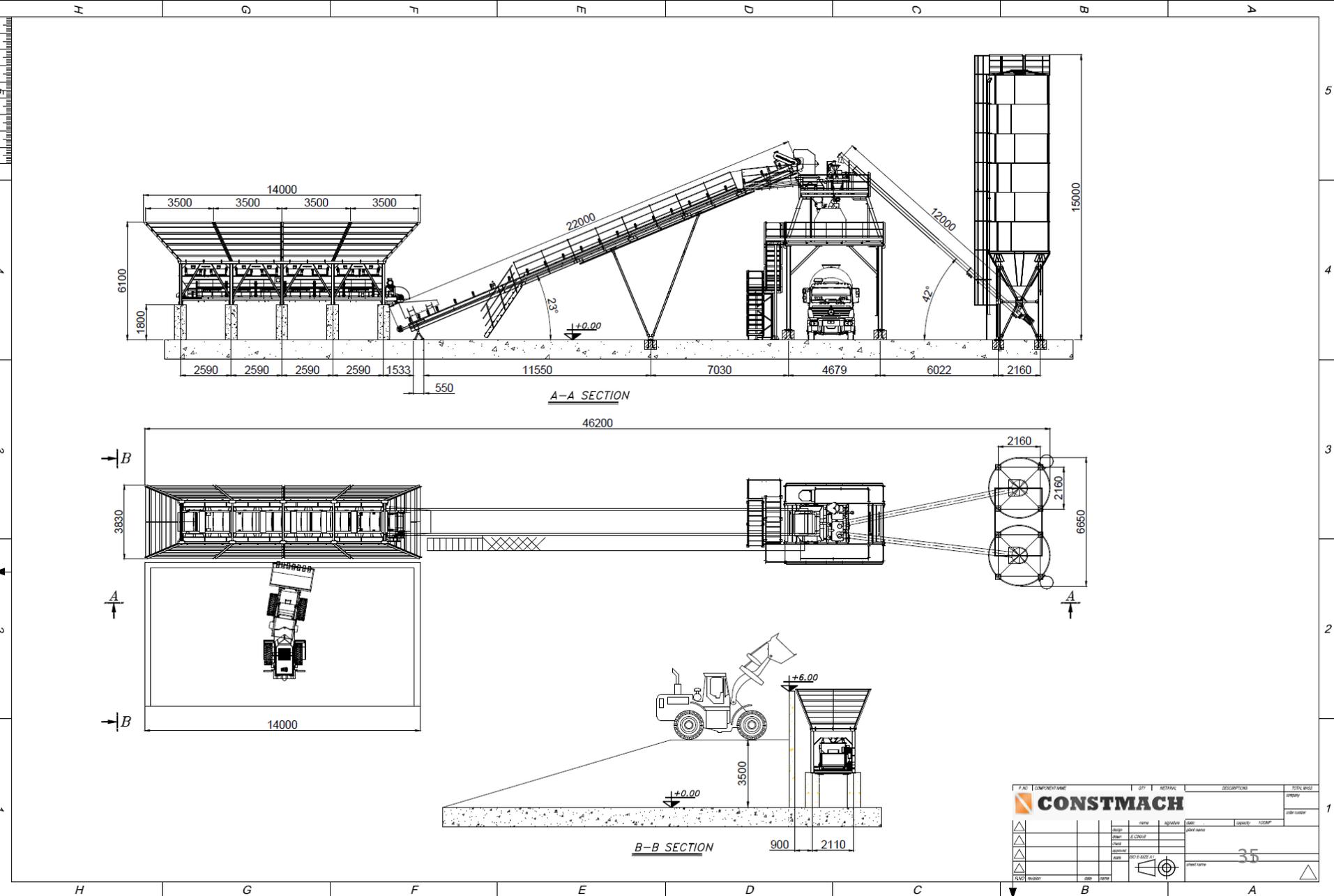
PRINCIPALES VALEURS DE LA STATIONNAIRE 60

Capacité de Production	60 m ³ /h
Poids	38 tonnes
Puissance Totale du Moteur	125 kW
Générateur Électrique requis	200 kVA
Options de Malaxeur	Turbo - Arbre Unique - Double Arbre - Planétaire
Surface Nécessaire pour Opérer	700 m ²

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DE LA STATIONNAIRE 60

Volume de la Trémie d'Agrégats	4 x 20 m ³
Trémie de pesage d'Agrégats	1.5 m ³
Convoyeur de Pesage d'Agrégats	800 x 11.100 mm
Convoyeur de Transfert d'Agrégats	800 x 22.000 mm
Trémie d'Attente d'agrégats	1.5 m ³
Volume de Béton Humide du Malaxeur	1 m ³
Trémie de Pesage de Ciment	600 kg
Trémie de Pesage d'Eau	300 lt
Trémie de Pesage d'Adjuvant	30 lt
Compresseur d'Air	500 lt, 5.5 kW
Silo à Ciment	En option de 50 à 500 tonnes de capacité.
Type de Contrôle	Entièrement Automatique

DESSIN TECHNIQUE DE LA STATIONNAIRE 60



A-A SECTION

B-B SECTION

P.N°		COMPARTIMENT		QTY	REMARQUE	DESIGNATION	TOTAL
CONSTMACH							
DATE	REV	APP	APP	DATE	REVISION	REVISION	REVISION
PROJETS						35	
PROJETS						35	

STATIONNAIRE 60



STATIONNAIRE 100

Centrale à béton stationnaire d'une capacité de 100 m³/h



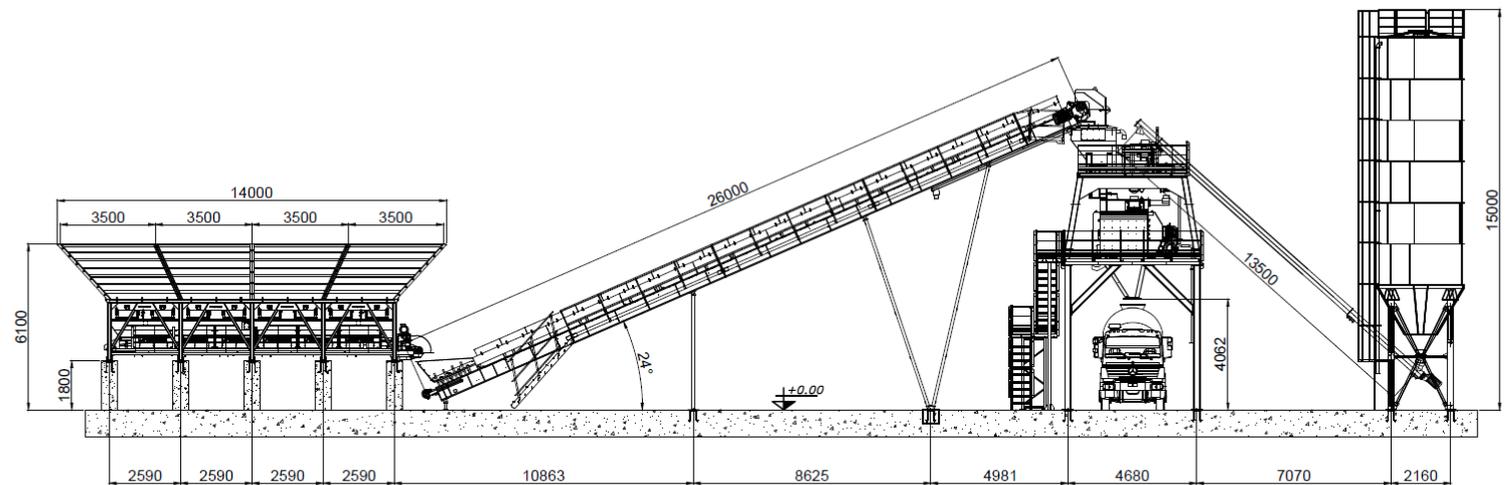
PRINCIPALES VALEURS DE LA STATIONNAIRE 100

Capacité de Production	100 m ³ /h
Poids	48 tonnes
Puissance Totale du Moteur	175 kW
Générateur Électrique requis	250 kVA
Options de Malaxeur	Turbo - Arbre Unique - Double Arbre - Planétaire
Surface Nécessaire pour Opérer	700 m ²

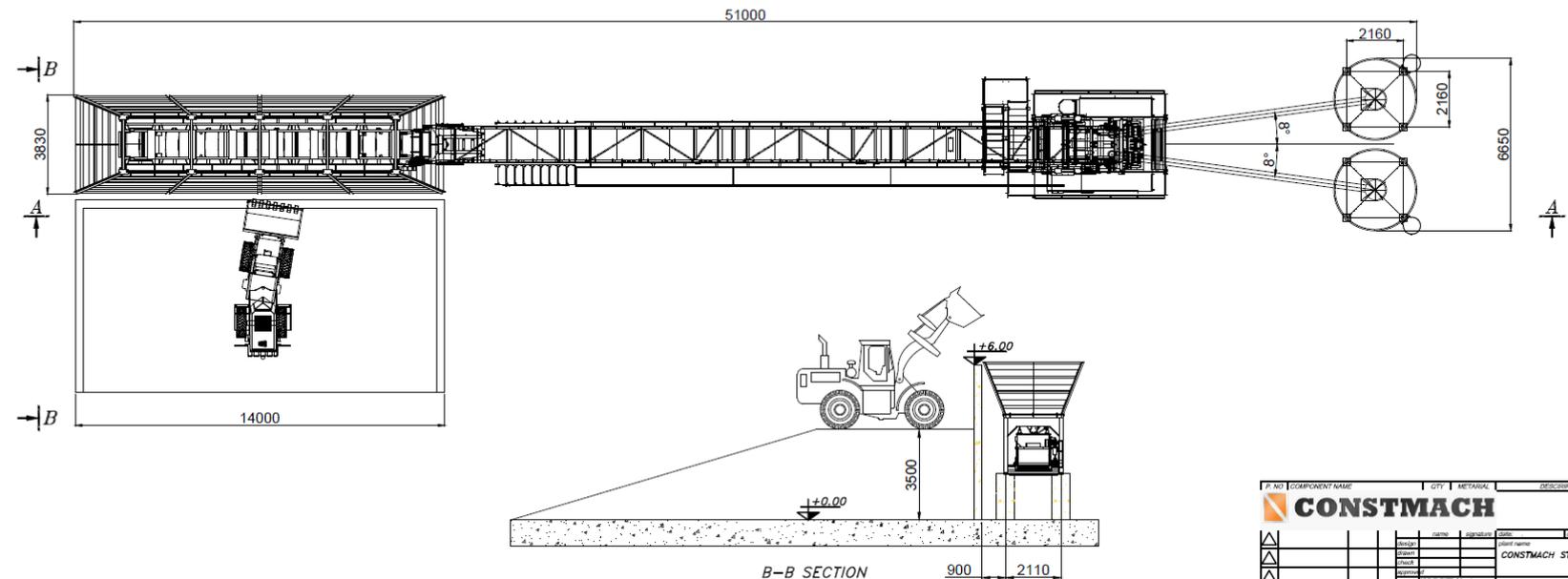
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DE LA STATIONNAIRE 100

Volume de la Trémie d'Agrégats	4 x 25 m ³
Trémie de pesage d'Agrégats	3 m ³
Convoyeur de Pesage d'Agrégats	1.000 x 11.100 mm
Convoyeur de Transfert d'Agrégats	1.000 x 26.000 mm
Trémie d'Attente d'agrégats	3 m ³
Volume de Béton Humide du Malaxeur	2 m ³
Trémie de Pesage de Ciment	1.200 kg
Trémie de Pesage d'Eau	600 lt
Trémie de Pesage d'Adjuvant	50 lt
Compresseur d'Air	500 lt, 5.5 kW
Silo à Ciment	En option de 75 à 500 tonnes de capacité.
Type de Contrôle	Entièrement Automatique

DESSIN TECHNIQUE DE LA STATIONNAIRE 100



A-A SECTION



B-B SECTION

REF. NO.	COMPONENT NAME	QTY	MATERIAL	DESCRIPTIONS	TOTAL MASS
					company
CONSTMACH STATIONARY 100M'S PLANT LAYOUT					order number
1	Structure		metal		
2	Roof		metal		
3	Conveyor		metal		
4	Truck		metal		
5	Silo		metal		
6	Support		metal		
7	Truck		metal		
8	Truck		metal		
9	Truck		metal		
10	Truck		metal		
11	Truck		metal		
12	Truck		metal		
13	Truck		metal		
14	Truck		metal		
15	Truck		metal		
16	Truck		metal		
17	Truck		metal		
18	Truck		metal		
19	Truck		metal		
20	Truck		metal		
21	Truck		metal		
22	Truck		metal		
23	Truck		metal		
24	Truck		metal		
25	Truck		metal		
26	Truck		metal		
27	Truck		metal		
28	Truck		metal		
29	Truck		metal		
30	Truck		metal		
31	Truck		metal		
32	Truck		metal		
33	Truck		metal		
34	Truck		metal		
35	Truck		metal		
36	Truck		metal		
37	Truck		metal		
38	Truck		metal		
39	Truck		metal		
40	Truck		metal		
41	Truck		metal		
42	Truck		metal		
43	Truck		metal		
44	Truck		metal		
45	Truck		metal		
46	Truck		metal		
47	Truck		metal		
48	Truck		metal		
49	Truck		metal		
50	Truck		metal		

STATIONNAIRE 100



STATIONNAIRE 120

Centrale à béton stationnaire d'une capacité de 120 m³/h



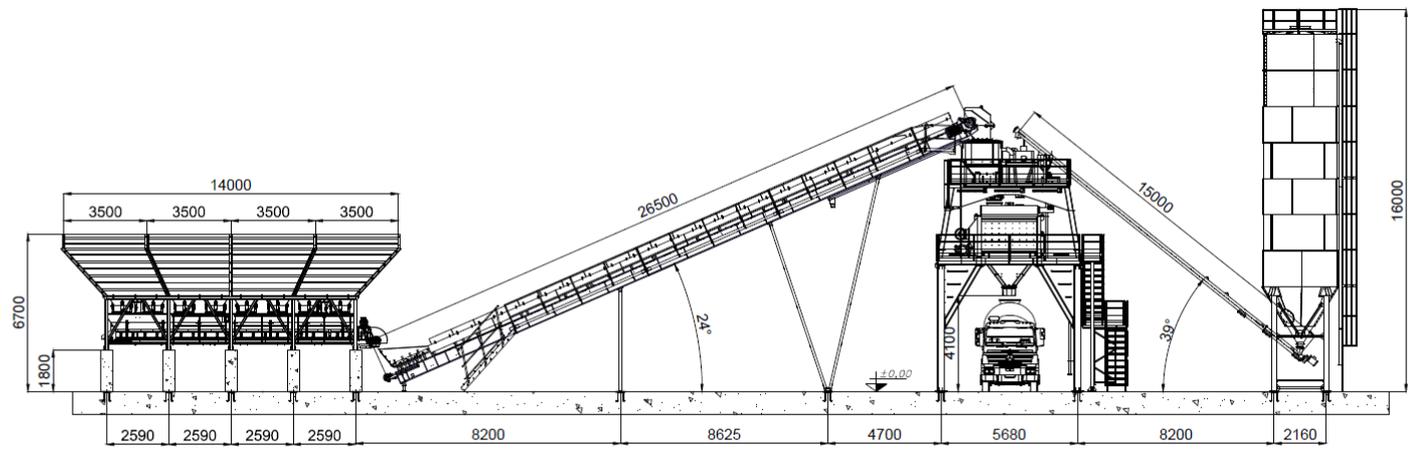
PRINCIPALES VALEURS DE LA STATIONNAIRE 120

Capacité de Production	120 m ³ /h
Poids	58 tonnes
Puissance Totale du Moteur	205 kW
Générateur Électrique requis	300 kVA
Options de Malaxeur	Double Arbres
Surface Nécessaire pour Opérer	700 m ²

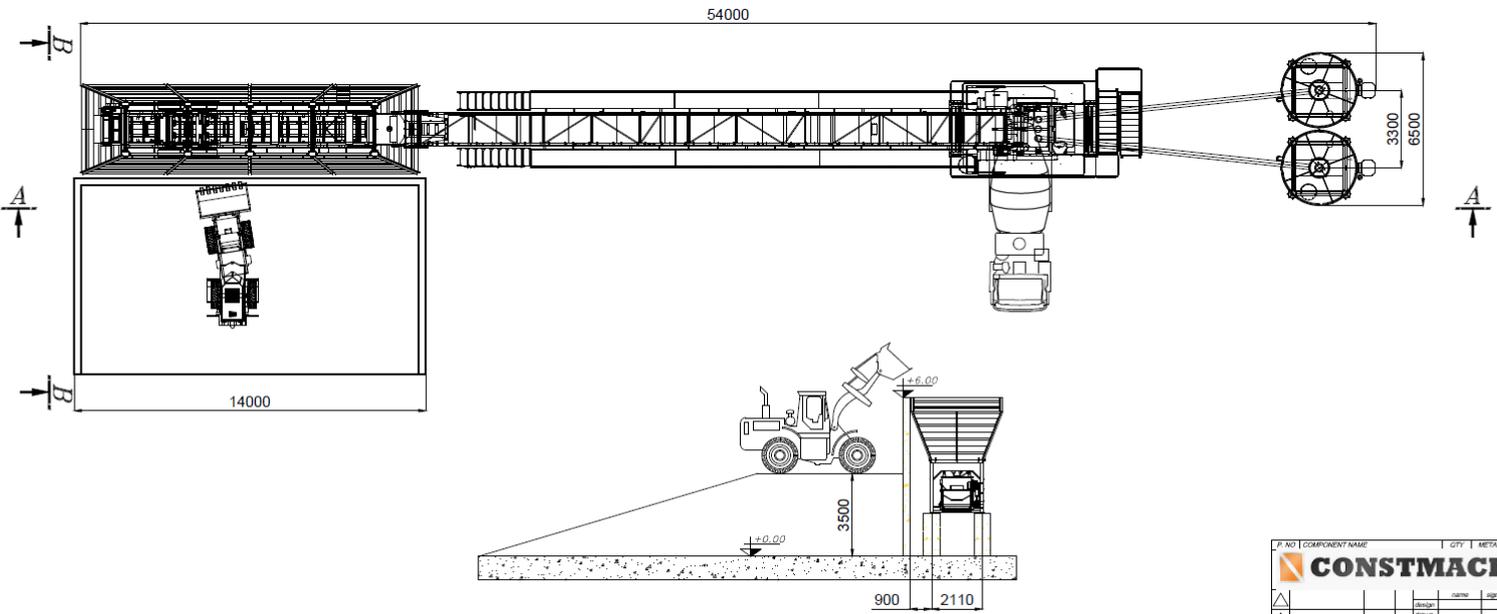
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU STATIONNAIRE 120

Volume de la Trémie d'Agrégats	4 x 30 m ³
Trémie de pesage d'Agrégats	4.5 m ³
Convoyeur de Pesage d'Agrégats	1.000 x 11.100 mm
Convoyeur de Transfert d'Agrégats	1.000 x 26.500 mm
Trémie d'Attente d'agrégats	4.5 m ³
Volume de Béton Humide du Malaxeur	3 m ³
Trémie de Pesage de Ciment	1.800 kg
Trémie de Pesage d'Eau	1.000 lt
Trémie de Pesage d'Adjuvent	100 lt
Compresseur d'Air	500 lt, 5.5 kW
Silo à Ciment	En option de 100 à 500 tonnes de capacité.
Type de Contrôle	Entièrement Automatique

DESSIN TECHNIQUE DE LA STATIONNAIRE 120



A-A SECTION



B-B SECTION

P. NO		COMPONENT NAME		QTY	METRIAL	DESCRIPTIONS		TOTAL MASS
								company
								order number
△		design	name	signature	date	12.05.2021	capacity	120M³/HR
△		drawn						
△		checked						
△		approved						
△		scale	1:50 (1:50) P					
								sheet name
△/C	revision	date	name					

CONSTMACH S120 CONCRETE BATCHING PLANT LAYOUT

STATIONNAIRE 120



STATIONNAIRE 160

Centrale à béton stationnaire d'une capacité de $160 \text{ m}^3/\text{h}$



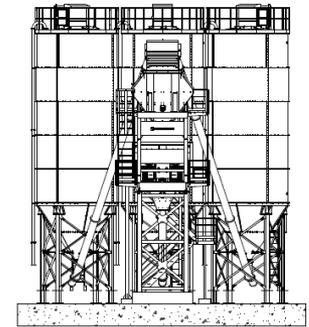
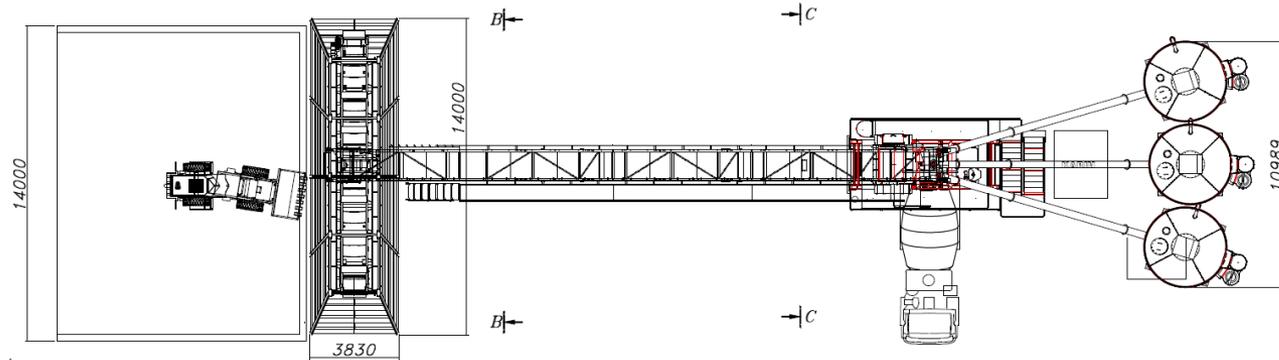
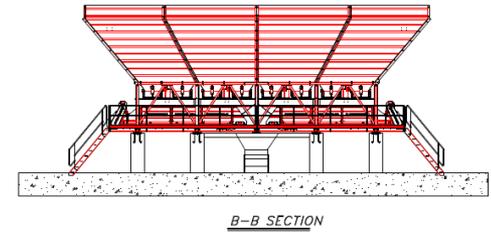
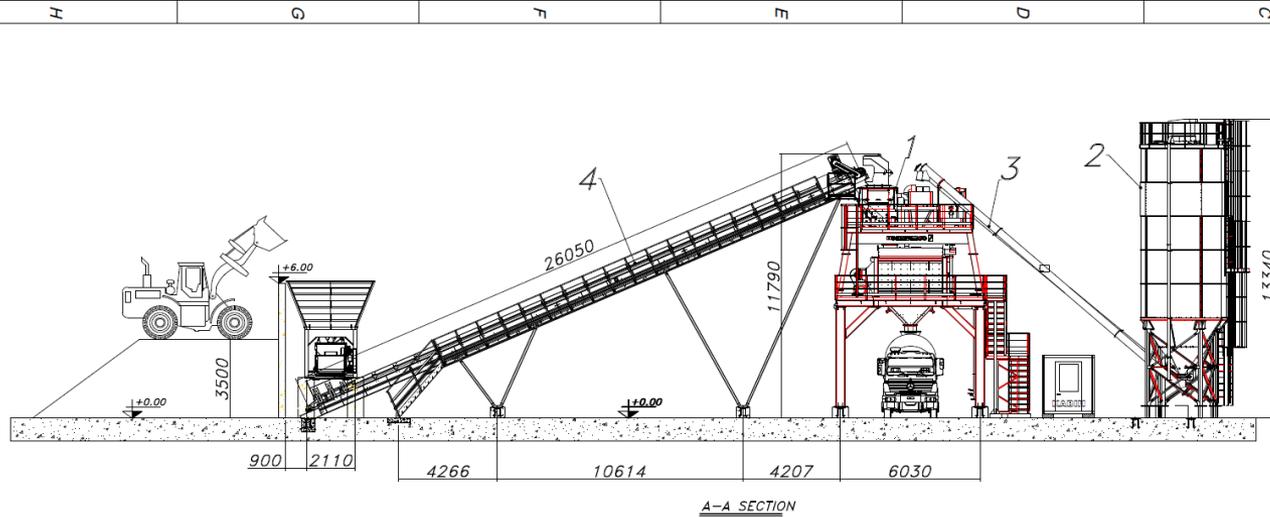
PRINCIPALES VALEURS DE LA STATIONNAIRE 160

Capacité de Production	160 m ³ /h
Poids	66 tonnes
Puissance Totale du Moteur	260 kW
Générateur Électrique Requis	350 kVA
Options de Malaxeur	Double Arbres
Surface Nécessaire pour Opérer	800 m ²

TECHNICAL SPECIFICATIONS OF STATIONARY 160

Aggregate Hopper Volume	4 x 40 m ³
Aggregate Weighing Hopper	6 m ³
Aggregate Weighing Conveyor	1.200 x 6.500 mm - 2 units
Aggregate Transfer Conveyor	1.200 x 34.000 mm
Aggregate Stand-by Hopper	6 m ³
Mixer Wet Concrete Volume	4 m ³
Cement Weighing Hopper	2.400 kg
Water Weighing Hopper	1.200 lt
Additive Weighing Hopper	100 lt
Air Compressor	1000 lt, 11 kW
Cement Silo	En option de 100 à 500 tonnes de capacité.
Control Type	Entièrement Automatique

DESSIN TECHNIQUE DE LA STATIONNAIRE 160



5	AGGREGATE BUNKER	1	-	4100 MP - 1000MM	-
4	BELT CONVEYOR	1	-	1000x20 M	-
3	SCREW CONVEYOR	3	-	Ø323x15000MM	-
2	100 TONS BOLTED CEMENT SILO	3	-	CEMENT SILO	-
1	STATIONARY FEED	1	-	4MS TWINSHAFT	-
P. NO	COMPONENT NAME	QTY	METRIAL	DESCRIPTIONS	TOTAL MASS company
CONSTMACH					
design	name	signature	date: 13-10-2023	capacity 160M³	order number
drawn	plant name				
check	CONSTMACH STATIONARY 160M3 PLANT				
approve	LAYOUT				
scale: 100% E=0.00	sheet name				
P. NO	revision	date	name		

STATIONNAIRE 160



CENTRALES À BÉTON COMPACT



COMPACT 30
COMPACT 60
COMPACT 100

Les centrales à béton compactes CONSTMACH sont des modèles spécialement conçus qui peuvent être transportés dans une seule unité tracteur-remorque ou conteneur OT de 40 pieds et sont particulièrement appréciées lorsque la zone d'installation est trop limitée en termes d'espace. Les centrales à béton compactes sont également appelées centrales à béton de type conteneurisé. La capacité de production de nos centrales à béton compactes varie entre 20 et 100 m³ par heure. Grâce à sa portabilité aisée, à sa conception rapidement installable et à la nécessité d'un investissement minimum en infrastructure, CONSTMACH.

Les centrales à béton compactes CONSTMACH offrent des avantages économiques à leurs utilisateurs. Les centrales à béton compactes CONSTMACH sont conçues et fabriquées conformément aux normes CE.

Le fait de transférer les agrégats de la trémie à agrégats au malaxeur par un système de levage à skip au lieu d'un convoyeur à courroie est le principal facteur qui permet de réduire la taille de la zone d'application. En outre, la taille de la trémie à agrégats et des autres éléments est également plus compacte par rapport aux

centrales à béton de type stationnaire. Les centrales à béton compactes CONSTMACH nécessitent une préparation minimale du site. Un simple béton plat capable de supporter la charge totale de la centrale suffit. Les silos à ciment fournis avec la centrale sont équipés de pieds en acier qui évitent au client de devoir construire des pieds en béton. Grâce aux parois métalliques présentes des deux côtés de la centrale, la rampe de remplissage des granulats peut être facilement préparée sans avoir à construire de mur en béton.

Les malaxeurs à double arbre, à arbre unique, à cuve et planétaires peuvent être utilisés dans nos centrales à béton compactes afin de servir à différentes fins telles que la production de béton prêt à l'emploi, de béton sec, de béton préfabriqué, etc.

Les centrales à béton compactes CONSTMACH sont équipées de systèmes de contrôle et d'automatisation de haute technologie, y compris des composants électroniques et électriques de première classe des marques SIEMENS et SCHNEIDER et un module PLC. La centrale est contrôlée par un logiciel avancé doté de fonctionnalités sophistiquées et d'une interface conviviale.



COMPACT 30

Centrale à Béton de type Compact de 30 m³/h



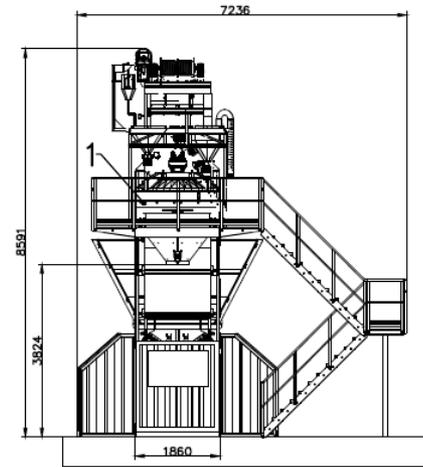
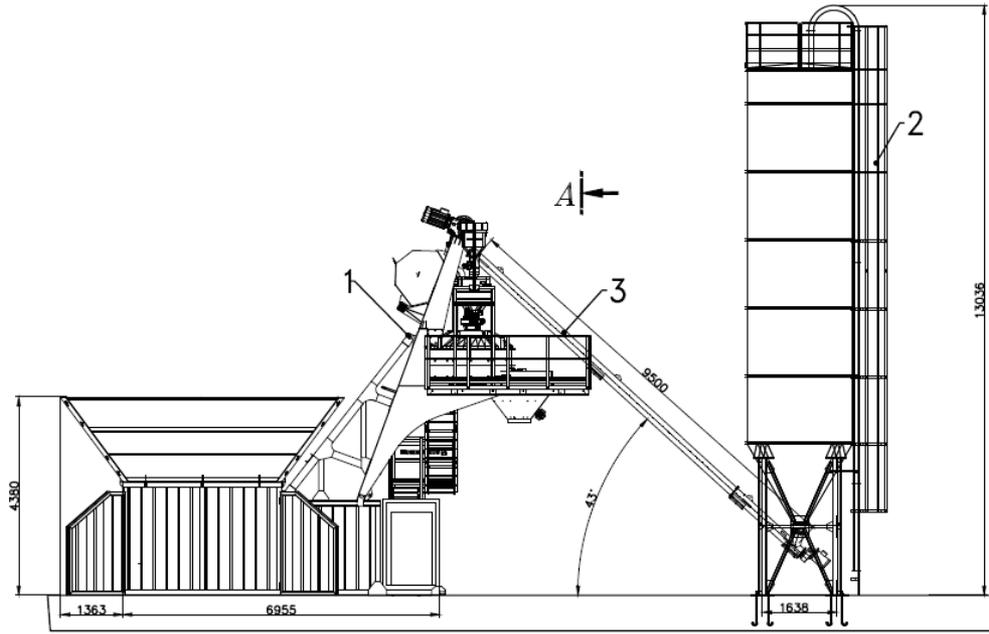
PRINCIPALES VALEURS DE LA COMPACT 30

Capacité de Production	30 m ³ /h
Tailles en Position du Transport	12 (L) x 2.2 (l) x 2.2 (H) m
Poids	13 tonnes
Puissance Totale du Moteur	50 kW
Générateur Électrique Requis	80 kVA
Options de Malaxeur	Pan - Arbre Unique - Planétaire
Surface Nécessaire pour Opérer	200 m ²

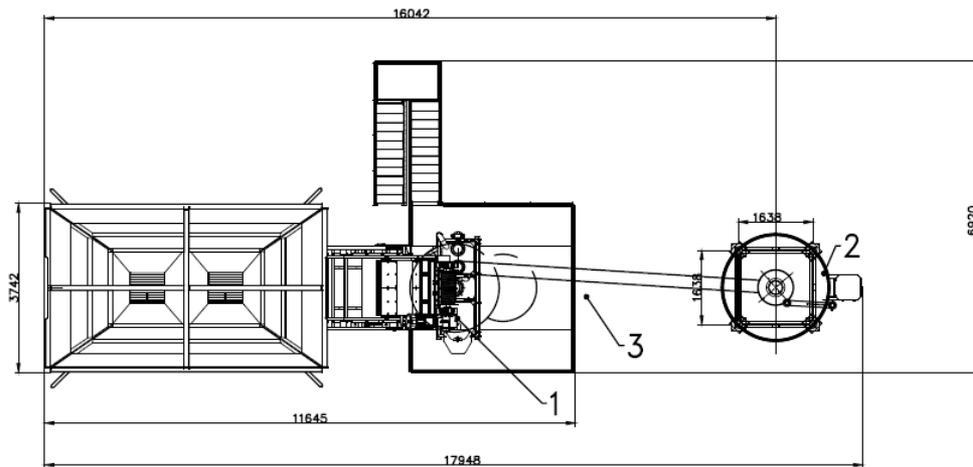
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DE LA COMPACT30

Volume de la Trémie d'Agrégats	4 x 6 m ³
Trémie de Pesage d'Agrégats	1.500 kg
Convoyeur de Pesage d'Agrégats	600 x 4.000 mm
Volume du Skip de Levage	0.75 m ³
Volume de Béton Humide du Malaxeur	0.5 m ³
Trémie de Pesage de Ciment	300 kg
Trémie de Pesage d'Eau	200 lt
Trémie de Pesage d'Adjuvant	20 lt
Compresseur d'Air	300 lt, 4 kW
Silo à Ciment	En option de 50 à 500 tonnes de capacité.
Type de Contrôle	Entièrement Automatique

DESSIN TECHNIQUE DE LA COMPACT 30



A-A SECTION



3	BUFFER CONVEYOR	1	-	21800MM	-
2	CONCRETE SILO	1	-	8100MM	-
1	CONCRETE HOPPER	1	-	8000MM	-
P. NO	COMPONENT NAME	QTY	MATERIAL	DESCRIPTIONS	TOTAL BASES
					company
name: CONSTMACH design: FZ/SLP client: CONSTRUCTION check: GMS/COM approval: name: 201 P-SIZE A1 sheet name:					order number: 2010-004-07 date: 11-09-2007 capacity: 30M ³ /H plant name: CONSTMACH CONCRETE PLANTS & CRUSHER LAYOUT sheet name:

COMPACT 30



COMPACT 60

Centrale à béton compact de 60 m³/h



PRINCIPALES VALEURS DE COMPACT60

Capacité de Production	60 m ³ /h
Tailles en Position du Transport	13 (L) x 2.3 (l) x 2.3 (H) m (en cas de trémie de forme carrée)
Poids	28 tonnes
Puissance Totale du Moteur	105 kW
Générateur Électrique Requis	125 kVA
Options de Malaxeur	Pan - Arbre Unique - Double Arbres - Planétaire
Surface Nécessaire pour Opérer	300 m ²

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU COMPACT60

Volume de la Trémie d'Agrégats	4 x 15 m ³
Trémie de Pesage d'Agrégats	1.5 m ³
Convoyeur de Pesage d'Agrégats	800 x 11.100 mm
Volume du Skip de Levage	1.5 m ³
Volume de Béton Humide du Malaxeur	1 m ³
Trémie de Pesage de Ciment	600 kg
Trémie de Pesage d'Eau	300 lt
Trémie de Pesage d'Adjuvant	20 lt
Compresseur d'Air	500 lt, 5.5 kW
Silo à Ciment	En option de 50 à 500 tonnes de capacité.
Type de Contrôle	Entièrement Automatique

COMPACT 60



COMPACT 100

Centrale à béton compact de 100 m³/h



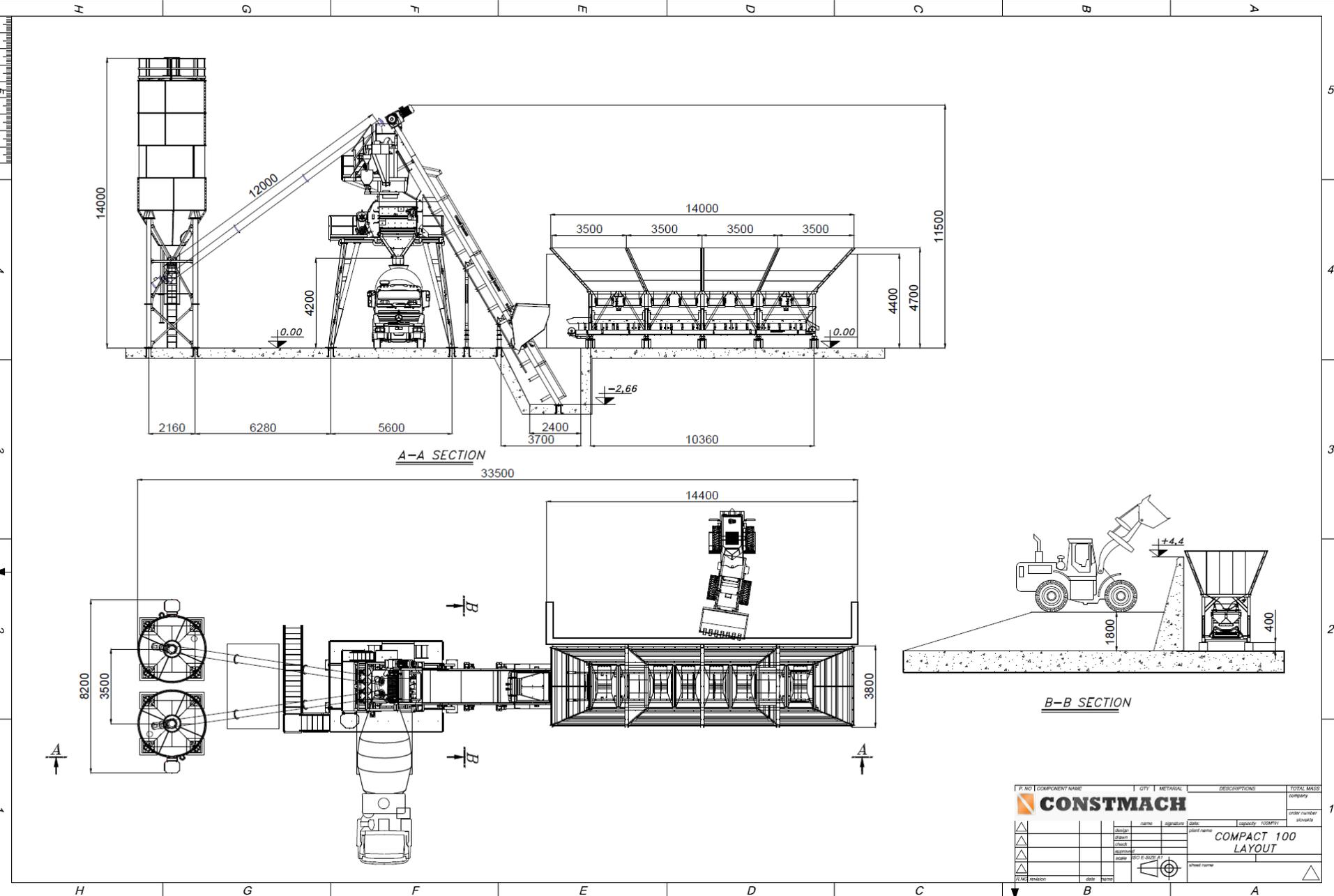
PRINCIPALES VALEURS DE LA COMPACT 100

Capacité de Production	100 m ³ /h
Tailles en Position du Transport	32 tonnes
Poids	175 kW
Puissance Totale du Moteur	250 kVA
Générateur Électrique Requis	Pan - Arbre Unique - Double Arbres - Planétaire
Options de Malaxeur	300 m ²

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DE LA COMPACT 100

Volume de la Trémie d'Agrégats	4 x 20 m ³
Trémie de Pesage d'Agrégats	3 m ³
Convoyeur de Pesage d'Agrégats	1.000 x 11.100 mm
Volume du Skip de Levage	3 m ³
Volume de Béton Humide du Malaxeur	2 m ³
Trémie de Pesage de Ciment	1.200 kg
Trémie de Pesage d'Eau	600 lt
Trémie de Pesage d'Adjuvant	50 lt
Compresseur d'Air	500 lt, 5.5 kW
Silo à Ciment	En option de 50 à 500 tonnes de capacité.
Type de Contrôle	Entièrement Automatique

DESSIN TECHNIQUE DE LA COMPACT 100



P. NO	COMPONENT NAME	QTY	MATERIAL	DESCRIPTIONS	TOTAL MASS
					company
					order number
					price
△			design	date	capacity
△			drawn		100M ³
△			check		
△			approved		
△			scale	1:100	
			sheet name		

CONSTMACH

COMPACT 100 LAYOUT

COMPACT 100



CENTRALES À BÉTON DE TYPE SEC



Les centrales à béton à sec CONSTMACH ne comprennent pas de malaxeur. Ces modèles de centrales à béton sont privilégiés, en particulier si la distance entre la centrale à béton et la zone d'application est trop importante. Les ingrédients du béton sont transférés directement dans le camion malaxeur après avoir été pesés, sans être mélangés. La capacité de production de nos centrales à béton à sec varie entre 60 m³/h et 120 m³/h.

DRYMIX 60

DRYMIX 100

DRY MIX 60

Centrale à béton de type sec de 60 m³/h



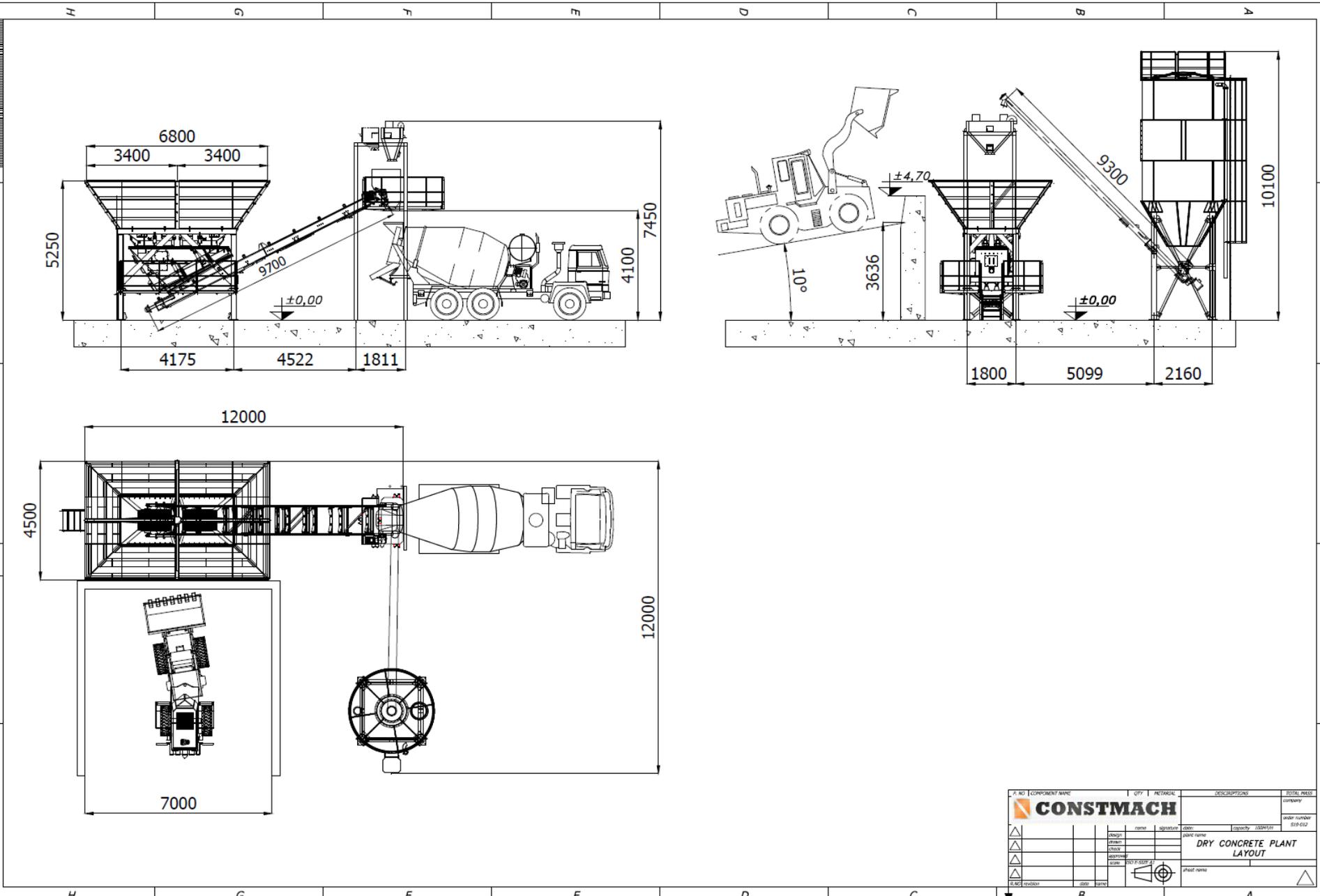
PRINCIPALES VALEURS DU DRYMIX 60

Capacité de Production	60 m ³ /h
Poids	27 tonnes
Puissance Totale du Moteur	55 kW
Générateur Électrique requis	80 kVA
Surface Nécessaire pour Opérer	200 m ²

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU DRYMIX 60

Volume de la Trémie d'Agrégats	4 x 15 m ³
Trémie de Pesage d'Agrégats	1.5 m ³
Convoyeur de Pesage d'Agrégats	650 x 9.700 mm
Convoyeur de Transfert d'Agrégats	1.200 kg
Trémie de Pesage de Ciment	600 lt
Trémie de Pesage d'Eau	30 lt
Trémie de Pesage d'Adjuvant	300 lt, 4 kW
Silo à Ciment	En option de 50 à 500 tonnes de capacité.
Type de Contrôle	Entièrement Automatique

DESSIN TECHNIQUE DE LA DRYMIX 60



A. NO. COMPONENT NAME		QTY	REMARKS	DESCRIPTIONS		ESTIM. PRICE
CONSTMACH				company		
				order number		
				519-612		
△	name	signature	date	plant name	capacity	capacity
△	design			DRY CONCRETE PLANT LAYOUT		
△	check			sheet name		
△	approval			sheet name		
△	date			sheet name		
△	revision	date		sheet name		

DRY MIX 60



DRY MIX 100

Centrale à béton de type sec de 100 m³/h



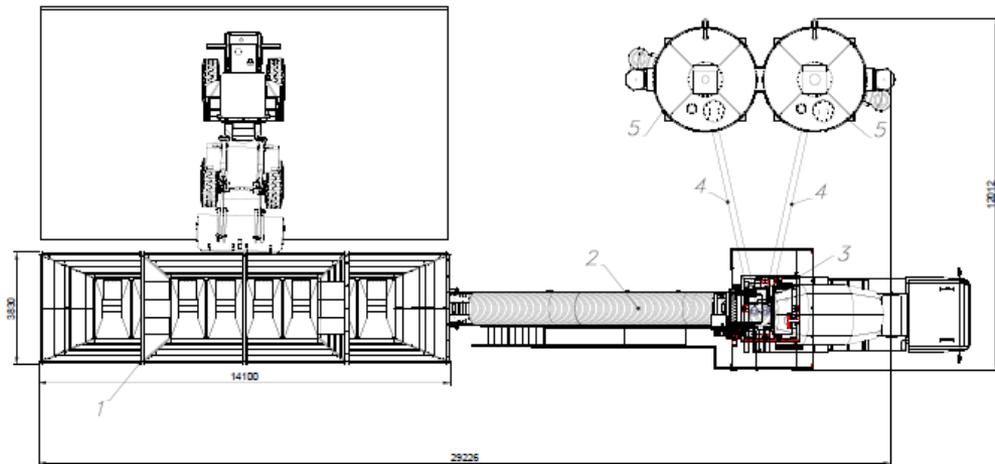
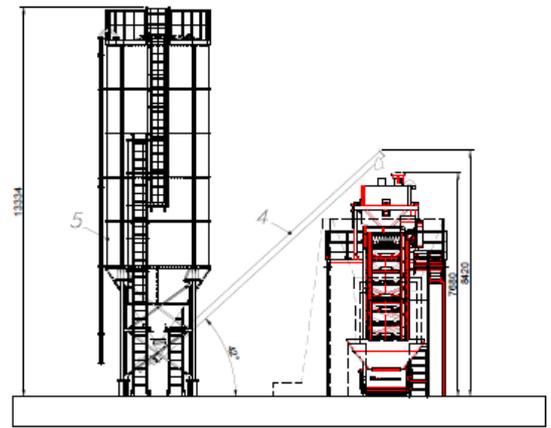
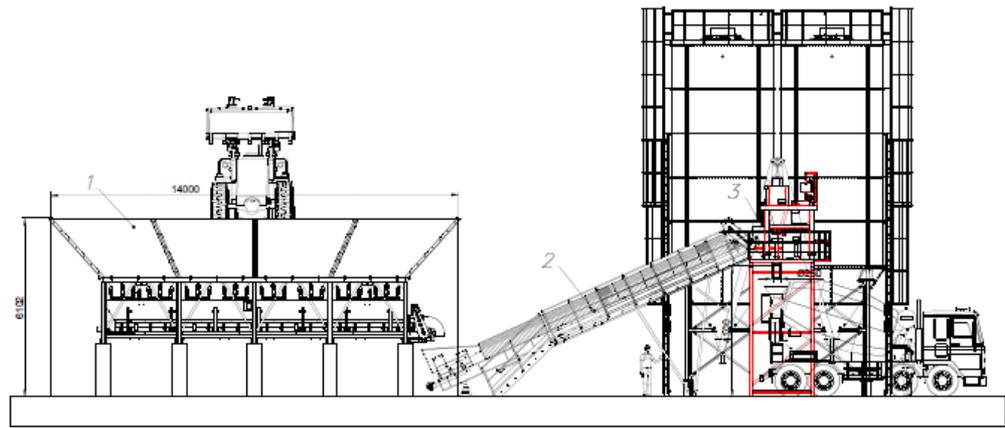
PRINCIPALES VALEURS DU DRYMIX 100

Capacité de Production	100 m ³ /h
Poids	33 tons
Puissance Totale du Moteur	70 kW
Générateur Électrique requis	150 kVA
Surface Nécessaire pour Opérer	700 m ²

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU DRYMIX 100

Volume de la Trémie d'Agrégats	4 x 20 m ³
Trémie de Pesage d'Agrégats	3 m ³
Convoyeur de Pesage d'Agrégats	1000 x 11.100 mm
Convoyeur de Transfert d'Agrégats	1000 x 12.000 mm
Trémie de Pesage de Ciment	1.200 kg
Trémie de Pesage d'Eau	600 lt
Trémie de Pesage d'Adjuvant	50 lt
Compresseur d'Air	500 lt, 5.5 kW
Silo à Ciment	En option de 50 à 500 tonnes de capacité.
Type de Contrôle	Entièrement Automatique

DESSIN TECHNIQUE DE LA DRYMIX 100

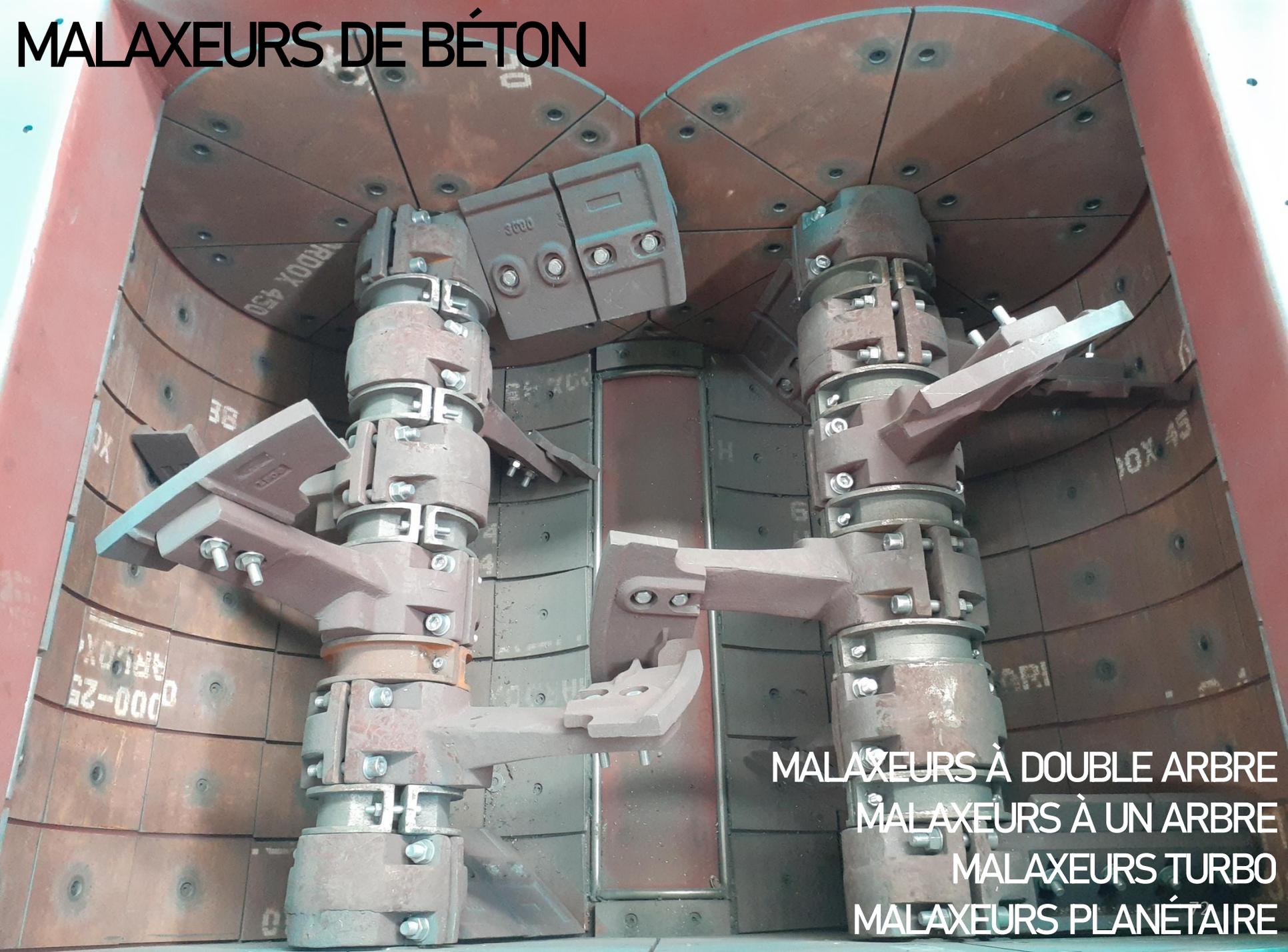


1	AGGREGATE BUNKER	1	-	4037 MP	-
2	BELT CONVEYOR	1	-	00013000	-
3	DRY MIX HOP	1	-		-
4	SCREW CONVEYOR	2	-	0273110000	-
5	CEMENT SILO	2	-	100 TONS BOLTED	-
P.N.O. COMPANY NAME		UFF	METALLAL	10002001000	TOTAL AREA company
		DATE	SIGNATURE	DATE	REVISION
		DESIGN	DATE	DATE	
		APPROVED			DRY - 100
		DATE			

DRY MIX 100



MALAXEURS DE BÉTON



- MALAXEURS À DOUBLE ARBRE
- MALAXEURS À UN ARBRE
- MALAXEURS TURBO
- MALAXEURS PLANÉTAIRE

MALAXEURS DOUBLE ARBRE



Les malaxeurs à double arbre CONSTMACH offrent une conception robuste et compacte avec un malaxage complet de tous les agrégats. Avec ses grandes capacités de production allant de 1 m³ à 6 m³ et son temps de malaxage rapide, **le malaxeur à double arbre CONSTMACH** est idéal pour les applications de béton prêt à l'emploi, de blocs, de pavés et de barrages. L'art du malaxage du béton consiste à fabriquer un lot de béton rapidement et complètement. L'action de malaxage en spirale forcée et puissante des malaxeurs à double arbre CONSTMACH projette les particules de chaque côté du malaxeur vers le centre, où elles se combinent ; l'eau est injectée par de puissants jets dans le mélange, où elle est complètement absorbée, ce qui permet à la boue de ciment d'enrober uniformément toutes les particules d'agrégats, formant ainsi le béton le plus résistant.

Des double réducteurs robustes transmettent le mouvement des moteurs électriques à usage intensif aux arbres du mélangeur. Grâce au système de lubrification automatique, les roulements de l'arbre du mélangeur sont toujours lubrifiés tant que le mélangeur est utilisé régulièrement. Comme tous nos autres types de mélangeurs, nos mélangeurs à deux arbres sont également équipés d'un bouton d'arrêt d'urgence, d'une trappe d'accès et de roulements de type robuste de marque SKF/FAG.

MALAXEURS DOUBLE ARBRE

BRAS ET LAMES NI-HARD ET DOUBLURES
HARDOX 450



DÉCHARGE HYDRAULIQUE



LUBRIFICATION AUTOMATIQUE



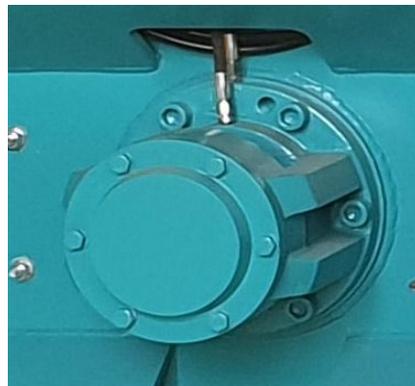
MOTEUR ET BOÎTE DE VITESSES À USAGE
INTENSIF



TRAPPE D'ACCÈS AVEC INTERRUPTEUR DE SÉCURITÉ



SCCELLANT ANTI-FUITE



ENSEMBLE HYDRAULIQUE AVEC OUVERTURE
MANUELLE



ROULEMENTS DE PREMIÈRE CLASSE



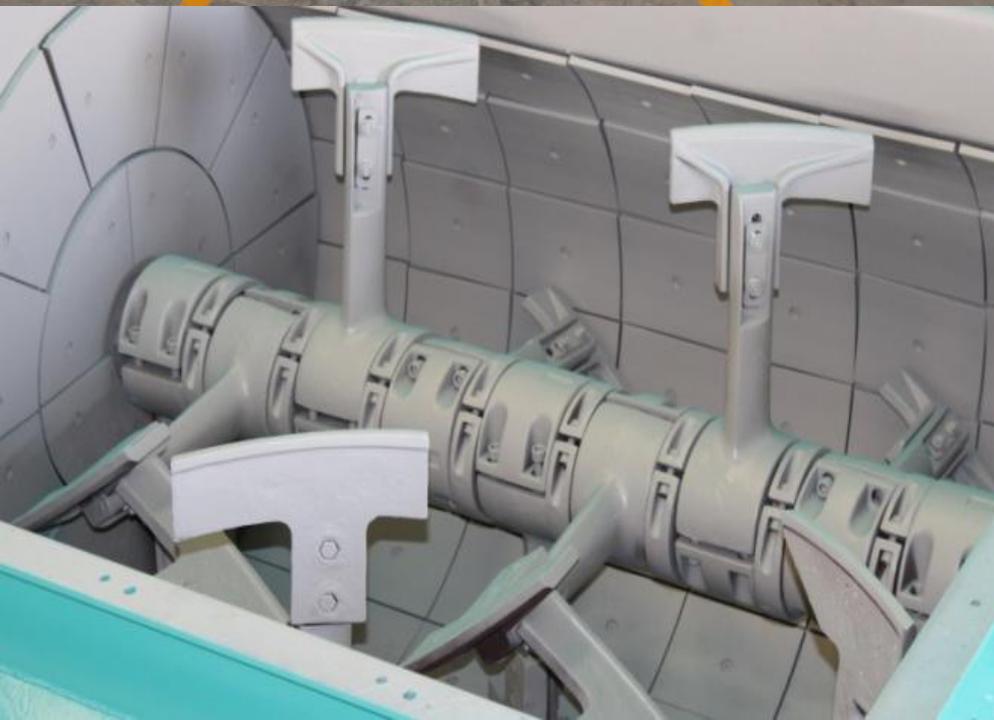
BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE



MALAXEURS À DOUBLE ARBRE

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

MODEL DE MALAXEUR	CTS 1	CTS 2	CTS 3	CTS 4	CTS 5
Volume de Charge	1.500 lt	3.000 lt	4.500 lt	6.000 lt	7.500 lt
Volume du Béton Frais	1.250 lt	2.500 lt	3.750 lt	5.000 lt	6.250 lt
Volume du Béton Compacté	1.000 lt	2.000 lt	3.000 lt	4.000 lt	5.000 lt
Puissance du Moteur	37 kW	2 x 37 kW	2 x 55 kW	2 x 75 kW	2 x 90kW
Plaques d'Usure latérales	15 mm HARDOX	15 mm HARDOX	20 mm HARDOX	25 mm Ni Hard	25 mm Ni Hard
Plaques d'Usure du Corps Principal	15 mm Ni Hard	20 mm Ni Hard	20 mm Ni Hard	25 mm Ni Hard	30mm Ni Hard
Plaques d'Usure du Bras Malaxeur	25 mm Ni-Hard	30 mm Ni-Hard	30 mm Ni-Hard	30 mm Ni-Hard	30 mm Ni-Hard
Système de Lubrification Automatique	DISPONIBLE				
Porte de Décharge Hydraulique	DISPONIBLE				
Interrupteur de Sécurité de la Porte d'Entretien	DISPONIBLE				



MALAXEURS À UN ARBRE



Les malaxeurs à arbre unique CONSTMACH sont la solution optimale pour tous les types de béton, en particulier pour la production de béton général.

La facilité d'entretien et les revêtements remplaçables, ainsi que les éléments de malaxage Ni-Hard à longue durée de vie, promettent aux utilisateurs des performances sans problème.

La présence d'un double moteur dans les modèles de 2 m³ permet de poursuivre la production même en cas de problème avec l'un des moteurs. Un mécanisme robuste à chaîne et poulie transmet le mouvement du moteur électrique et de la boîte de vitesses à l'arbre principal du mélangeur. Grâce au système de lubrification automatique, les roulements de l'arbre du mélangeur sont toujours lubrifiés tant que le mélangeur est utilisé régulièrement. Comme tous nos autres types de mélangeurs, nos malaxeurs à arbre unique sont également équipés d'un bouton d'arrêt d'urgence, d'une trappe d'accès et de roulements de type lourd de marque SKF/FAG.

MALAXEURS À UN ARBRE

BRAS ET LAMES NI-HARD ET DOUBLURES HARDOX 450



DÉCHARGE HYDRAULIQUE AVEC DOUBLE CYLINDRE



LUBRIFICATION AUTOMATIQUE



MOTEUR ET BOÎTE DE VITESSES À USAGE INTENSIF



TRAPPE D'ACCÈS



SCCELLANT ANTI-FUITE



PACK HYDRAULIQUE À OUVERTURE MANUELLE



ROULEMENTS DE PREMIÈRE CLASSE



BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE

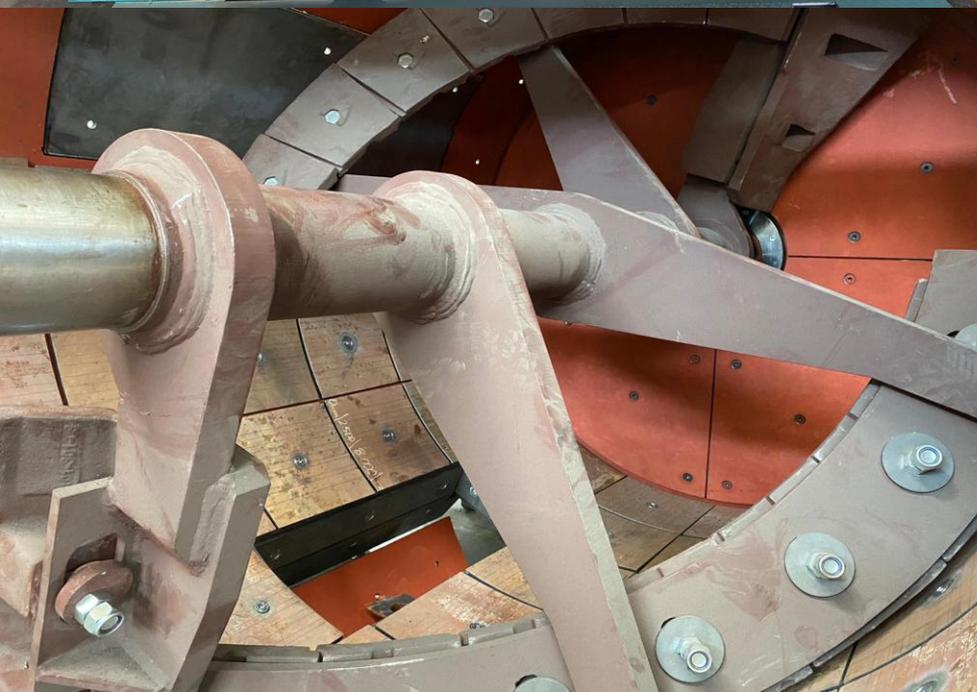


MALAXEURS À UN ARBRE

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

MODEL DE MALAXEUR	CSS 0.5	CSS 1	CSS 2
Volume de Charge	750 lt	1.500 lt	3.000 lt
Volume du Béton Frais	625 lt	1.250 lt	2.500 lt
Volume du Béton Compacté	500 lt	1.000 lt	2.000 lt
Puissance du Moteur	18.5 kW	37 kW	2 x 37 kW
Plaques d'Usure Latérales	10 mm HARDOX 450	15 mm HARDOX 450	15 mm HARDOX 450
Plaques d'Usure du Corps principal	15 mm Ni Hard	15 mm Ni Hard	20 mm Ni Hard
Plaques d'Usure du Bras Mélangeur	25 mm Ni-Hard	25 mm Ni-Hard	30 mm Ni-Hard
Système de Lubrification Automatique	DISPONIBLE		
Porte de Décharge Hydraulique	HYDRAULIQUE		
Interrupteur de Sécurité de la Porte d'Entretien	DISPONIBLE		

MALAXEURS À UN ARBRE



MALAXEURS TURBO



Les malaxeurs à Turbo CONSTMACH sont particulièrement appréciés dans nos usines à faible capacité. Leur principal avantage est leur facilité d'entretien et leur structure simple. Des ressorts à l'intérieur de la table de fixation du bras central protègent les bras contre la rupture en cas de présence d'agrégats lourds ou volumineux dans le malaxeur. Grâce aux bras de malaxage et aux racleurs NiHards de haute qualité, le coût de fonctionnement du malaxeur est réduit au minimum et le malaxeur peut être utilisé pendant une longue période sans qu'il soit nécessaire de remplacer les éléments de malaxage. Comme tous nos autres types de mélangeurs, nos mélangeurs à cuve sont également équipés d'un bouton d'arrêt d'urgence, d'une trappe d'accès et de roulements de type robuste de marque SKF/FAG.

MALAXEURS TURBO

LAMES NI-HARD ET DOUBLURES HARDOX 450



TRAPPE D'ACCÈS



MOTEUR ÉLECTRIQUE À USAGE INTENSIF



HYDRAULIC PACKAGE



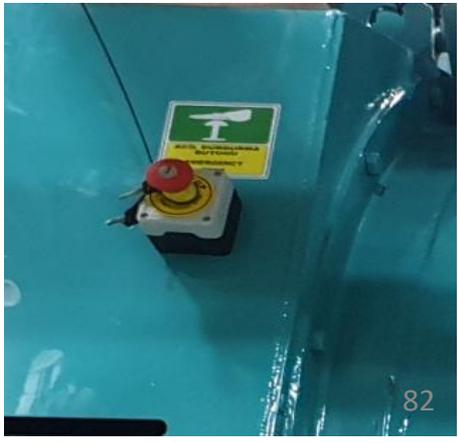
DÉCHARGE HYDRAULIQUE



ROULEMENTS DE QUALITÉ SUPÉRIEURE



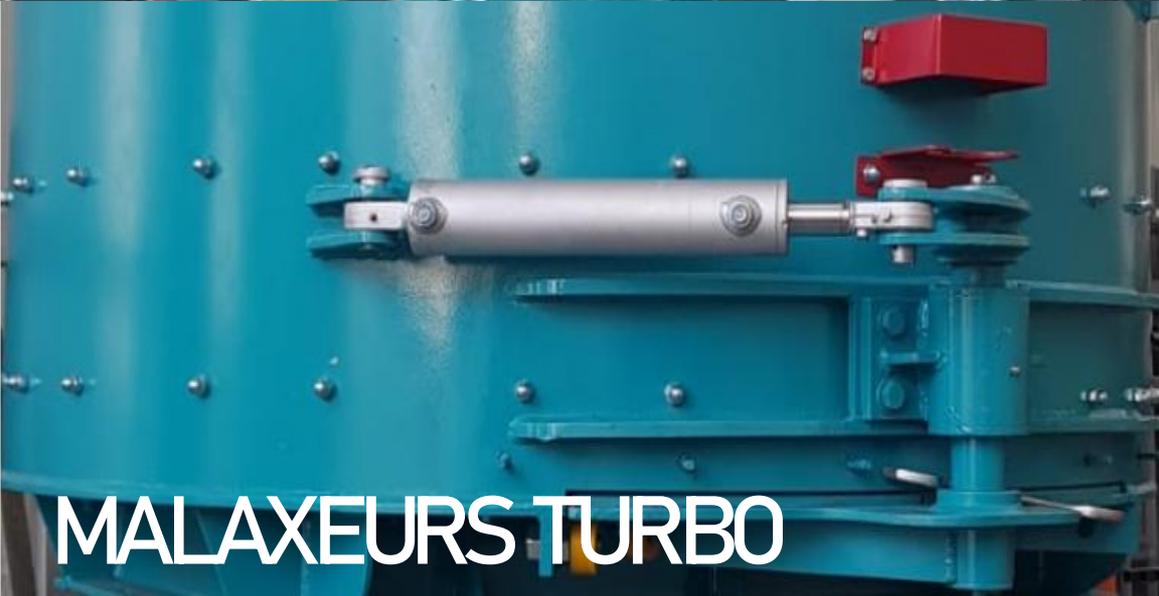
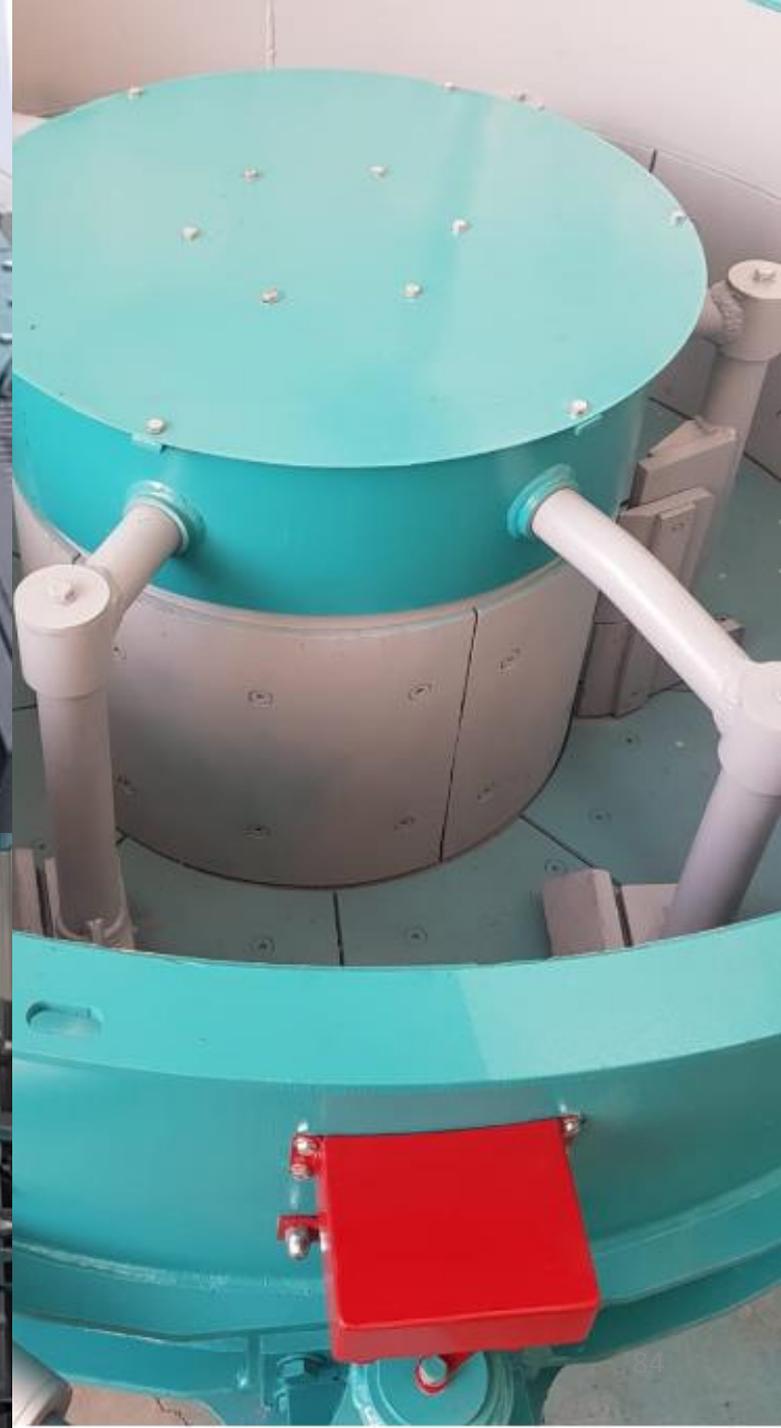
BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE



MALAXEURS TURBO

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

MODEL DE MALAXEUR	CPM 0.5	CPM 1	CPM 2
Volume de Charge	750 lt	1.500 lt	3.000 lt
Volume du Béton Frais	625 lt	1.250 lt	2.500 lt
Volume du Béton Compacté	500 lt	1.000 lt	2.000 lt
Puissance du Moteur	22 kW	37 kW	55 kW
Plaques d'Usure Latérales	10 mm HARDOX 450	10 mm HARDOX 450	12 mm HARDOX 450
Plaques d'Usure du Corps Principal	10 mm ST52	10 mm ST52	12 mm ST52
Plaques d'Usure du Bras Mélangeur	25 mm Ni-Hard	25 mm Ni-Hard	25 mm Ni-Hard
Porte de Décharge	HYDRAULIQUE		
Interrupteur de Sécurité de la Porte d'Entretien	DISPONIBLE		



MALAXEURS TURBO

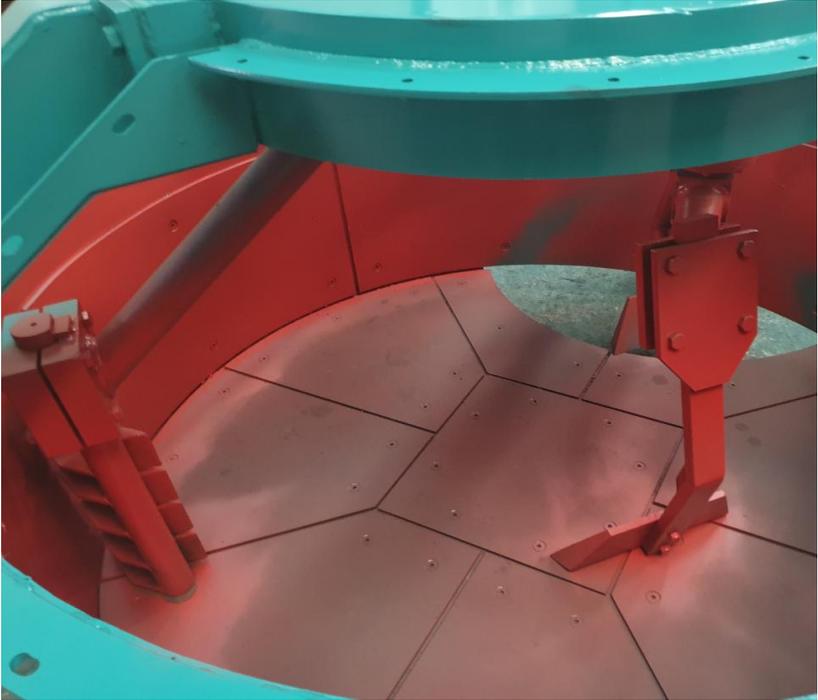
MALAXEURS PLANÉTAIRE



Le malaxeur planétaire à béton haute vitesse CONSTMACH est le meilleur de sa catégorie. Depuis ses débuts en tant que conception de base sans compromis, il a été continuellement perfectionné au fil des ans, de sorte que le produit actuel contient les petites touches que vous attendez. La conception planétaire (ou à contre-courant) comporte une ou deux étoiles de mélange qui tournent sur elles-mêmes tout en tournant autour d'un point central, ce qui permet à chaque bras de couvrir tout le fond du malaxeur en un certain nombre de tours. Cette puissante action de mélange est à la fois rapide et complète, ce qui permet d'obtenir un temps de mélange, après ajout d'eau, de 30 secondes ou moins pour la plupart des types de béton. Il en résulte un débit plus important, fournissant plus de béton par heure pour une usine de même taille, ainsi qu'une meilleure consistance et une plus grande résistance ou, d'autre part, une économie de ciment. La conception planétaire de Constmach est supérieure aux conceptions à turbine et à double arbre pour la production de tous les types de béton coulé à sec. La raison en est son action de mélange intense, qui brise rapidement le mélange sans affaissement.

MALAXEURS PLANÉTAIRE

LAMES NI-HARD ET DOUBLURES HARDOX 450



DÉCHARGE HYDRAULIQUE



ÉLECTRIQUE ET MOTEUR ET BOÎTE DE VITESSES À USAGE INTENSIF



ROULEMENTS DE QUALITÉ SUPÉRIEURE



TRAPPE D'ACCÈS HATCH

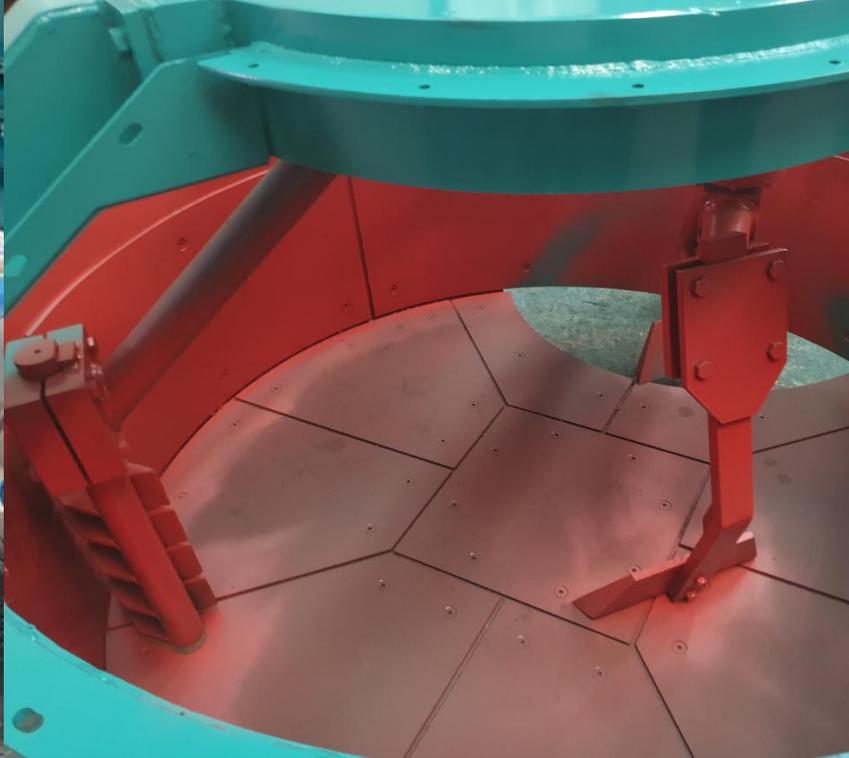


MALAXEURS PLANÉTAIRE

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

MODEL DE MALAXEUR	CPLN 0.5	CPLN 0.75	CPLN 1	CPLN 1.5	CPLN 2
Volume de Charge	750 lt	1.000lt	1.500 lt	2.250 lt	3.000 lt
Volume du Béton Frais	625 lt	875 lt	1.250 lt	2.000 lt	2.500 lt
Volume du Béton Compacté	500 lt	750 lt	1.000 lt	1.500 lt	2.000 lt
Puissance du Moteur	22 kW	30 kW	55 kW	2 x 30 kW	2 x 55 kW
Plaques d'Usure Latérales	10 mm HARDOX 450	12 mm HARDOX 450			
Plaques d'Usure du Corps Principal	10 mm ST52	10 mm ST52	10 mm ST52	10 mm ST52	12 mm ST52
Plaques d'Usure du Bras Mélangeur	25 mm Ni-Hard				
Porte de Décharge	HYDRAULIQUE				
Interrupteur de Sécurité de la Porte d'Entretien	DISPONIBLE				

MALAXEURS PLANÉTAIRE



CONVOYEUR DE PRÉ-ALIMENTATION DES AGREGATS

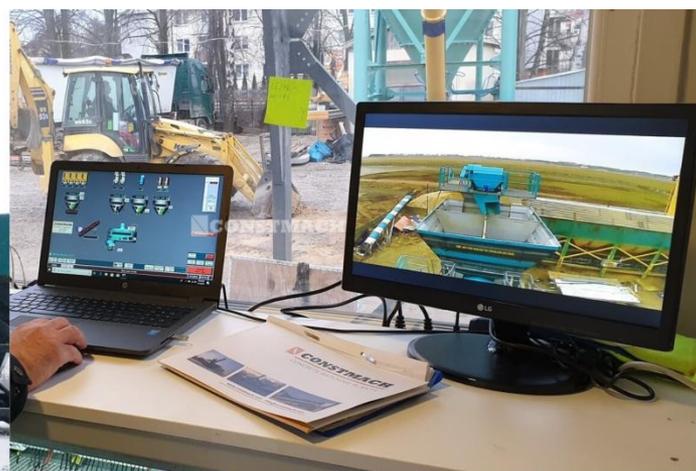


CONVOYEUR DE PRÉ-ALIMENTATION DES AGREGATS

Les systèmes de pré-alimentation des agrégats sont nos solutions alternatives aux rampes de chargement nécessaires pour charger les trémies par des chargeurs. En cas d'utilisation de convoyeurs de pré-alimentation des agrégats dans nos centrales à béton, la construction d'une rampe de chargement pour les chargeurs n'est pas nécessaire. Ainsi, l'investissement dans l'infrastructure du chantier et la consommation de carburant des chargeurs sont réduits au minimum. Nos systèmes de pré-alimentation peuvent être utilisés dans tous nos types de centrales à béton. Nos systèmes de pré-alimentation d'agrégats sont classés en deux catégories : mobiles et fixes. Les systèmes mobiles peuvent être déplacés par un seul véhicule, tout comme nos centrales à béton mobiles. Les systèmes de pré-alimentation d'agrégats CONSTMACH sont équipés d'une télécommande et d'un système de vidéosurveillance intégré au système de contrôle de la centrale à béton, ce qui permet à l'opérateur de la centrale à béton de contrôler et de faire fonctionner facilement le système.



SYSTEME DE PRÉ-ALIMENTATION



CONTRÔLE DE VIDÉOSURVEILLANCE



TÉLÉCOMMANDE



ROTATION À 360°





SILOS À CIMENT



CONSTMACH fabrique des silos de stockage de ciment de différentes tailles et de différents types, d'une capacité de stockage allant de 50 à 3 000 tonnes. Les silos à ciment sont utilisés non seulement dans les usines de béton, mais aussi à des fins indépendantes telles que les terminaux à ciment, les cimenteries et les projets de stockage de poudre de calcaire.

CONSTMACH est l'entreprise **turque la plus expérimentée dans la fabrication de silos à ciment** de grande capacité (500, 1 000, 2 000 et 3 000 tonnes) à un rythme très soutenu.

En plus de nos conceptions communes, notre société conçoit et fabrique également des silos à ciment personnalisés avec des dimensions spéciales de diamètre et de hauteur.

Il est possible de produire des **silos à ciment** d'une capacité allant jusqu'à 100 tonnes, qu'ils soient soudés ou boulonnés. Les silos à ciment d'une capacité supérieure à 100 tonnes sont généralement fabriqués en version boulonnée. La fabrication des **silos en version boulonnée** permet de gagner de la place lors du transport.

Tous les composants des silos à ciment boulonnés sont fabriqués à

l'aide d'une technologie de découpe laser CNC sensible et la forme est donnée aux pièces pliées à l'aide de moules de pliage. La tolérance est quasi nulle en ce qui concerne la précision des trous correspondants.

Tous nos silos à ciment sont équipés d'une plate-forme de maintenance entre les pieds, d'un tuyau de remplissage de ciment, de trous d'homme intérieurs et extérieurs, de dispositifs de protection, de brides de toit pour le filtre à air et la soupape de sécurité, d'une trappe de toit pour le trou d'homme intérieur et d'une bride conique pour la vanne papillon.

La plupart du temps, selon les besoins de nos clients, nous livrons nos silos avec tous les autres équipements nécessaires pour les silos à ciment, tels que la vis sans fin de transport du ciment avec le diamètre et la longueur souhaités, le filtre à air, la soupape de sécurité, les indicateurs de niveau supérieur et inférieur, les buses de fluidisation de l'air, la vanne d'impulsion et la vanne papillon conique pour le déchargement manuel du ciment. En cas d'utilisation du silo pour un terminal à ciment ou une application similaire, le **convoyeur à vis** peut être relié à un chargement par le bas pour charger le ciment dans les camions de ciment.

SILOS A CIMENT



SILO À CIMENT HORIZONTAL ET MOBILE



Le silo à ciment mobile et horizontal CONSTMACH est une excellente solution pour rendre les centrales à béton entièrement mobiles et minimiser les coûts de préparation et d'installation du site.

Le corps du silo horizontal est équipé de vibrateurs, d'éléments pneumatiques et de buses d'air pour assurer un débit de ciment adéquat. Le transfert de ciment est réalisé grâce à un convoyeur à vis horizontal en V situé sous le silo.

Le corps du silo est installé sur une remorque à double essieu et roues pour assurer la mobilité.

Le filtre supérieur et la soupape de sécurité sont installés sur le toit du silo comme dans les silos verticaux classiques.

SILO À CIMENT HORIZONTAL ET MOBILE

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

CAPACITÉ DU SILO	39 tonnes, 30 m ³ (densité du ciment de 1,3 tonne/m ³)
POIDS DU SILO	7.460 kg
MATÉRIEL DU CORPS DU SILO	TÔLE ST -37, 5 mm
MATÉRIAU DE COUVERTURE SUPÉRIEURE DU SILO	TÔLE ST -37, 4 mm
TUYAU DE CHARGE	4'' TUYAUX EN ACIER
MATÉRIAU DU CHÂSSIS	NPU 180 mm
Le silo est équipé de 6 vibrateurs de 0,37 kW, d'un convoyeur à vis en V, de buses de fluidisation et d'éléments d'installation pneumatiques	
La porte de maintenance est présente des deux côtés et sur le toit.	
Des essieux doubles & 4 pneus sont présents sur la remorque.	

SILO À CIMENT HORIZONTAL ET MOBILE

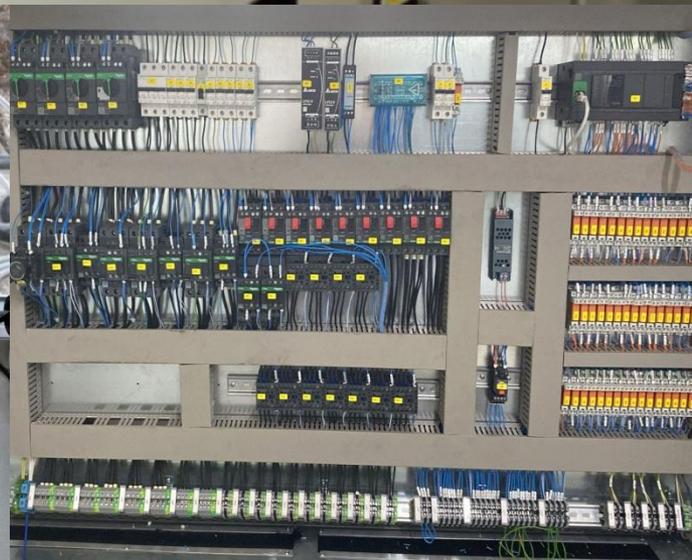


SYSTÈMES D'AUTOMATISATION



Les centrales à béton **CONSTMACH** sont entièrement automatisées et le système est contrôlé par un PC. Le système est équipé de dispositifs d'installation électrique et de capteurs de marque Siemens / Schneider. Des stations distantes avec des stations d'E/S distribuées font également partie de l'automatisation de l'usine. Le système, qui comprend un PC, une imprimante, un onduleur et le logiciel, permet à l'opérateur d'exécuter toutes les fonctions de commande et de contrôle, de prendre des rapports, de détecter les pannes, etc. sur l'écran du PC avec support d'animation. Des programmes PLC avancés et des algorithmes de contrôle des erreurs permettent une grande sensibilité dans le contrôle du pesage et du dosage, même à capacité maximale. L'entretien et la maintenance à distance sont possibles via Internet.

SYSTÈMES D'AUTOMATISATION



RÉFÉRENCES



CONSTMACH



MOBILE 120 / CENTRALE À BÉTON

AMERIQUE



CONSTMACH



MOBILE 120 / CENTRALE À BÉTON

POLOGNE



CONSTMACH



MOBILE 100 / CENTRALE À BÉTON

SLOVAQUIE



CONSTMACH



DOUBLEMIX 100 / CENTRALE À BÉTON

ANGLETERRE



CONSTMACH



CONSTMACH



CONSTMACH



CONSTMACH



CONSTMACH



MOBILE 100 / CENTRALE À BÉTON



FRANCE

CONSTMACH



MOBILE 100 / CENTRALE À BÉTON



ESPAGNE

CONSTMACH



MOBILE 60 / CENTRALE À BÉTON



POLOGNE

CONSTMACH



COMPACT 100 / CENTRALE À BÉTON



FRANCE



MOBILE 120 / CENTRALE À BÉTON


FRANCE



STATIONNAIRE 120 / CENTRALE À BÉTON STATIONNAIRE


ESPAGNE



MOBILE 60 / CENTRALE À BÉTON MOBILE


CROATIE



MOBILE 100 / CENTRALE À BÉTON


FRANCE

CONSTMACH



MOBILE 60 / CENTRALE À BÉTON MOBILE

TURQUIE

CONSTMACH



MOBILE 100 / CENTRALE À BÉTON MOBILE

SERBIE

CONSTMACH



MOBILE 100 / CENTRALE À BÉTON MOBILE

TURQUIE

CONSTMACH



MOBILE 100 / CENTRALE À BÉTON MOBILE

LIBYE

CONSTMACH



MOBILE 100 / CENTRALE À BÉTON

LITUANIE

CONSTMACH



MOBILE 100 / CENTRALE À BÉTON

POLOGNE

CONSTMACH



MOBILE 120 / CENTRALE À BÉTON

UKRAINE

CONSTMACH



COMPACT 100 / CENTRALE À BÉTON COMPACT

POLOGNE

CONSTMACH



MOBILE 100 / CENTRALE À BÉTON MOBILE

ALLEMAGNE

CONSTMACH



MOBILE 100 / CENTRALE À BÉTON MOBILE

POLOGNE

CONSTMACH



MOBILE 30 / CENTRALE À BÉTON

SERBIE

CONSTMACH



MOBILE 100 / CENTRALE À BÉTON MOBILE

LIBYE

CONSTMACH



MOBICOM 30 / CENTRALE À BÉTON



CONSTMACH



MOBICOM 30 / CENTRALE À BÉTON



KOWEIT

CONSTMACH



MOBICOM 45 / CENTRALE À BÉTON MOBILE ET COMPACTE



CONSTMACH



MOBICOM 30 / CENTRALE À BÉTON



**RÉPUBLIQUE
DÉMOCRATIQUE DU CONGO**

CONSTMACH



STATIONNAIRE 100 / CENTRALE À BÉTON STATIONNAIRE

SERBIE

CONSTMACH



COMPACT 60 / CENTRALE À BÉTON COMPACT

HONGRIE

CONSTMACH



COMPACT 60 / CENTRALE À BÉTON

ROUMANIE

CONSTMACH



STATIONNAIRE 100 / CENTRALE À BÉTON STATIONNAIRE

BOSNIE ET HERZEGOVINE

CONSTMACH



MOBICOM 30 / CENTRALE À BÉTON MOBILE ET COMPACT



SENEGAL

CONSTMACH



COMPACT 30 / CENTRALE À BÉTON



BULGARIE

CONSTMACH



MOBICOM 30 / CENTRALE À BÉTON



GRÈCE

CONSTMACH



MOBICOM 45 / CENTRALE À BÉTON



LITUANIE

CONSTMACH



MOBICOM 30 / CENTRALE À BÉTON MOBILE ET COMPACTE



CONSTMACH



MOBICOM 30 / CENTRALE À BÉTON MOBILE ET COMPACTE



CONSTMACH



MOBILE 60 / CENTRALE À BÉTON MOBILE



CONSTMACH



MOBICOM 45 / CENTRALE À BÉTON MOBILE ET COMPACTE



CONSTMACH



MOBILE 60 / CENTRALE À BÉTON

MAROC

CONSTMACH



MOBILE 100 / CENTRALE À BÉTON MOBILE

GRECE

CONSTMACH



MÉLANGE SEC 60 / CENTRALE À BÉTON

ESPAGNE

CONSTMACH



DRYMIX 100 / CENTRALE À BÉTON

MALTE



CONSTMACH


HOLLANDE

CS-1000 / 4 ENSEMBLES SILO À CIMENT D'UNE CAPACITÉ DE 1000 TONNES



CONSTMACH


ITALIE

TERMINAUX DE SILOS À CIMENT D'UNE CAPACITÉ DE 300 TONNES



CONSTMACH


ANGLETERRE

CS-50 / SILO À CIMENT



CONSTMACH


HONGRIE

TERMINAUX DE CHARGEMENT DE CIMENT



CONSTMACH

CENTRALES À BÉTON

www.constmach.com - info@constmach.com



CONSTMACH Centrales à Béton & Concasseurs

www.constmach.com - info@constmach.com

Phone : +90 542 7661315 / +90 542 281 37 91 / +90 546 616 32 82

IZMIR - TURKEY