



# CONSTMACH

CENTRALES A BÉTON





**CONSTMACH**

---

CENTRALES À BÉTON

[www.constmach.com](http://www.constmach.com) - [info@constmach.com](mailto:info@constmach.com)

---



# CONSTMACH

## *INDEX*

À PROPOS DE CONSTMACH  
CENTRALES À BÉTON MOBILES  
CENTRALES À BÉTON FIXES  
CENTRALES À BÉTON COMPACTES  
CENTRALES À BÉTON DE TYPE SEC  
MALAXEURS À BÉTON  
SYSTÈMES DE PRÉ-ALIMENTATION D'AGRÉGATS  
SILOS À CIMENT  
SYSTÈMES D'AUTOMATISATION  
LES RÉFÉRENCES

# À PROPOS DE CONSTMACH



**CONSTMACH** est le leader dans la fabrication d'équipements de concassage et de criblage et des centrales à béton en Turquie. Les installations mobiles de concassage et de criblage, les silos à ciment, les installations de criblage et de lavage de gravier sont d'autres types de produits fabriqués par **CONSTMACH**.

**CONSTMACH** fabrique ses produits dans ses quatre usines situées à Izmir, en Turquie.

**Nos produits sont exportés dans plus de 80 pays sur les 5 continents.** États-Unis, Allemagne, France, Espagne, Canada, Mexique, Pays-Bas, Belgique, Suisse, Suède, Pologne, Bulgarie, Slovénie, Slovaquie, Serbie, Hongrie, Roumanie, Lettonie, Égypte, Maroc, Algérie, Bahreïn, Koweït, Oman, Sénégal, Cameroun, Niger, Guinée, Somali et bien d'autres pays où nos installations sont préférées par nos clients. Notre objectif principal est

toujours de fabriquer les installations et les machines qui satisfont pleinement les besoins de nos clients et de maintenir la fiabilité du nom de notre entreprise. La satisfaction du client est le critère commercial le plus important pour notre entreprise.

**CONSTMACH** réalise des conceptions et une production centrées sur l'humain dans le respect de l'environnement et de la santé et de la sécurité au travail. **CONSTMACH** est une entreprise centrée sur le client, centrée sur l'équipe et gérée par un processus d'assurance qualité et l'engagement envers les relations avec les clients est toujours primordial chez **CONSTMACH**.

Le certificat de système de gestion de la qualité ISO 9001:2015 et le certificat CE de nos produits sont les principaux indicateurs de notre politique de qualité.

# CENTRALES À BÉTON MOBILES



- MOBILE 30
- MOBILE 60
- MOBILE 100
- MOBILE 120
- MOBICOM 30
- MOBICOM 45
- UNITÉ MOBILE DE PRÉ-ALIMENTATION

Les centrales à béton mobiles **CONSTMACH** sont les modèles de centrale à béton les plus appréciés fabriqués par **CONSTMACH**. La capacité de production de nos centrales à béton mobiles diffère de 30 à 120 m<sup>3</sup> / h. En plus des centrales à béton mobiles de type classique, notre société fabrique également des centrales à béton mobiles de nouvelle génération de la série MOBICOM mobiles et compactes.

La différence de la série MOBICOM est le type de transfert du béton. Alors que le béton prêt à l'emploi est chargé dans les camions malaxeurs directement à partir de la porte de déchargement de l'installation (malaxeur) dans les centrales à béton classiques, il est transféré au camion au moyen d'un convoyeur de transfert de béton de la série MOBICOM. Les centrales à béton mobiles de type site de la série MOBICOM sont classées MOBICOM 30 et MOBICOM 45.

Il est possible de localiser un silo à ciment de type intégré (type interne) dans Mobile 30, Mobile 60 et Mobile 100. La capacité du silo à ciment de type intégré est de 26 tonnes.

Grâce au silo à ciment de type interne, il est possible de produire du béton sans avoir besoin d'équipement externe. Il est également si facile de déplacer l'équipement entre les chantiers.

Les malaxeurs à double arbre, à arbre simple, à bac et à planétaire peuvent être utilisés dans nos centrales à béton mobiles afin qu'ils puissent être utilisés à différentes fins telles que le béton prêt à l'emploi, le béton mélangé à sec, la production de béton préfabriqué, etc.

En cas d'utilisation de systèmes de pré-alimentation d'agrégats mobiles avec nos centrales à béton mobiles, la nécessité de construire une rampe de chargement est supprimée, ce qui minimise l'investissement dans l'infrastructure du chantier.

Les centrales à béton mobiles **CONSTMACH** sont équipées de systèmes de contrôle et d'automatisation de haute technologie, y compris des composants électroniques et électriques de première qualité de marque SIEMENS & SCHNEIDER et des API. L'ensemble du système est contrôlé par un logiciel avancé doté de fonctionnalités sophistiquées et d'une interface conviviale.

Les dimensions hors tout des centrales à béton mobiles **CONSTMACH** sont définies selon les réglementations internationales du transport routier et elles sont facilement transportées entre les chantiers.

# CENTRALES A BETON MOBILE



MOBILE 30  
MOBILE 60  
MOBILE 100  
MOBILE 120  
MOBICOM 30  
MOBICOM 45

# MOBILE 30

Centrale à béton mobile d'une capacité de 30 m<sup>3</sup>/h



## *VALEURS PRINCIPALES DU MOBILE 30*

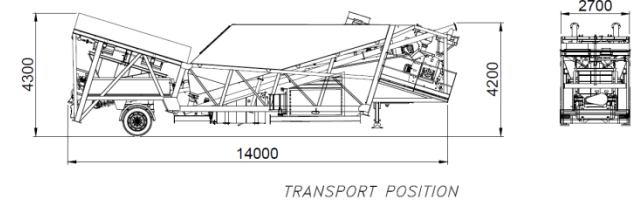
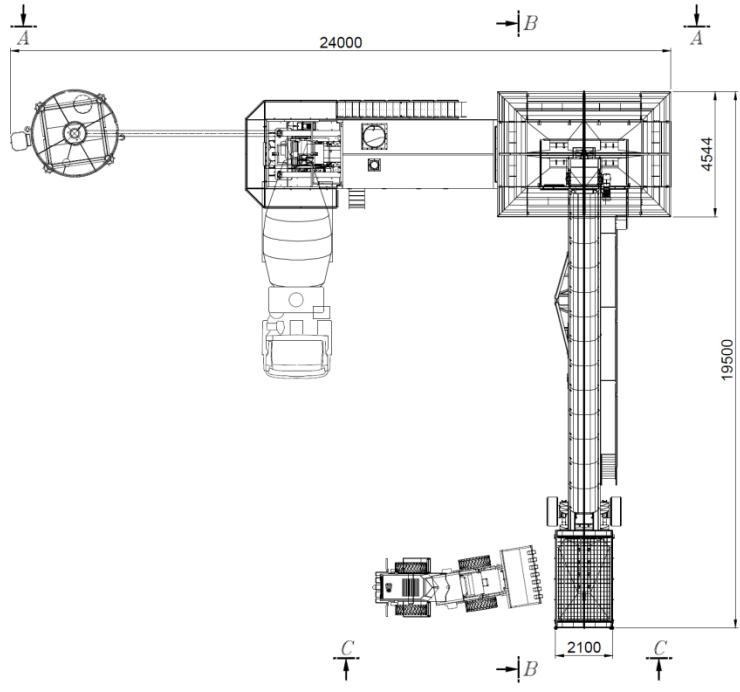
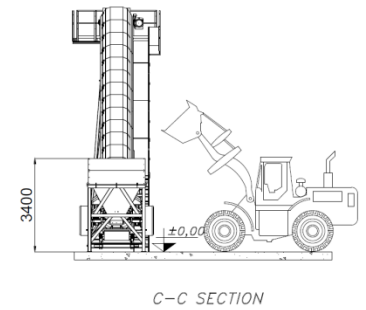
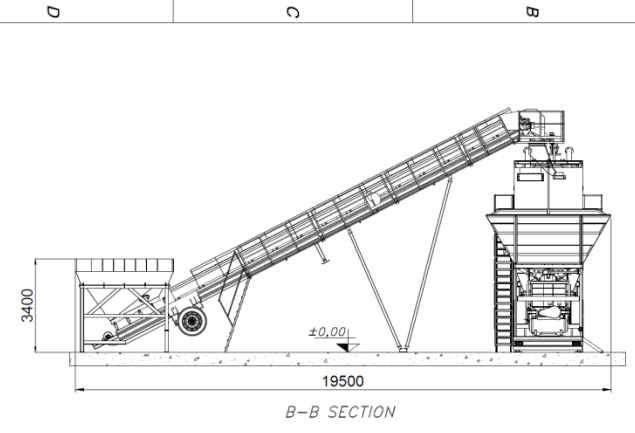
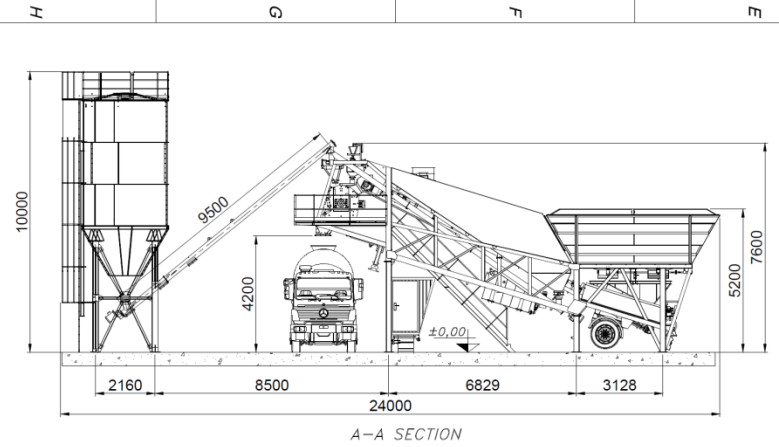
<b>Capacité de Production</b>	<b>30 m<sup>3</sup>/h</b>
<b>Taille de la position du transport</b>	<b>14.5 (L) x 2.7 (W) x 4.3 (H) mètres</b>
<b>Poids</b>	<b>16 Tonnes</b>
<b>Puissance Totale du Moteur</b>	<b>70 kW</b>
<b>Générateur électrique requis</b>	<b>80 kVA</b>
<b>Options de malaxeur</b>	<b>Turbo - Arbre unique - Planétaire</b>
<b>Surface Nécessaire pour Opérer</b>	<b>200 m<sup>2</sup></b>

## *SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU MOBILE 30*

<b>Volume global de la trémie d'agrégats</b>	<b>4 x 10 m<sup>3</sup></b>
<b>Trémie de pesage d'agrégats</b>	<b>0.75 m<sup>3</sup></b>
<b>Convoyeur de transfert d'agrégats</b>	<b>600 x 10.000 mm</b>
<b>Volume de béton humide du malaxeur</b>	<b>0.5 m<sup>3</sup></b>
<b>Trémie de pesage de ciment</b>	<b>300 kg</b>
<b>Trémie de pesage d'eau</b>	<b>200 lt</b>
<b>Trémie de pesage d'adjuvant</b>	<b>20 lt</b>
<b>Compresseur d'air</b>	<b>300 lt, 4 kW</b>
<b>Silo à ciment Option 1</b>	<b>Type interne, situé sur le corps de le centrale, capacité de 26 tonnes.</b>
<b>Silo à ciment Option 2</b>	<b>Type externe, en option de 50 à 200 tonnes de capacité.</b>
<b>Type de contrôle</b>	<b>ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE</b>



# PLAN TECHNIQUE DU MOBILE 30



P. NO	COMPONENT NAME	QTY	METAL	DESCRIPTIONS	TOTAL MASS
	<b>CONSTMACH</b>				company
			name signature date	capacity	order number
▲	design		part name		
▲	drawn				
▲	checked				
▲	approved				
	scale: 100% E-SCALE				
				sheet name	
	revision	date	name		

**MOBILE 30 LAYOUT**

# MOBILE 30



*Position de transport*

*Avec un silo à ciment externe*



*Avec un silo à ciment interne*



# MOBILE 60

Centrale à béton mobile d'une capacité de 60 m<sup>3</sup>/h



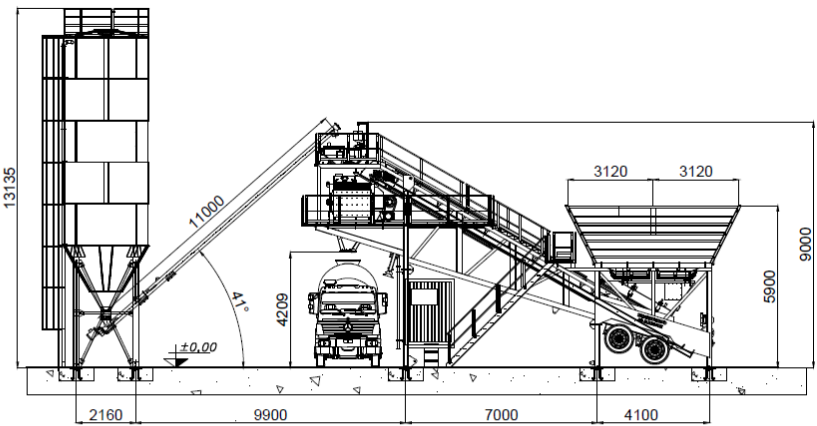
## *VALEURS PRINCIPALES DU MOBILE 60*

<b>Capacité de Production</b>	<b>60 m<sup>3</sup>/h</b>
<b>Taille de la position du transport</b>	<b>16.1 (L) x 2.8 (W) x 4.3 (H) mètres</b>
<b>Poids</b>	<b>23 tonnes</b>
<b>Puissance Totale du Moteur</b>	<b>85 kW</b>
<b>Générateur électrique requis</b>	<b>110 kVA</b>
<b>Options de malaxeur</b>	<b>Turbo - Arbre unique - Double Arbre - Planétaire</b>
<b>Surface Nécessaire pour Opérer</b>	<b>300 m<sup>2</sup></b>

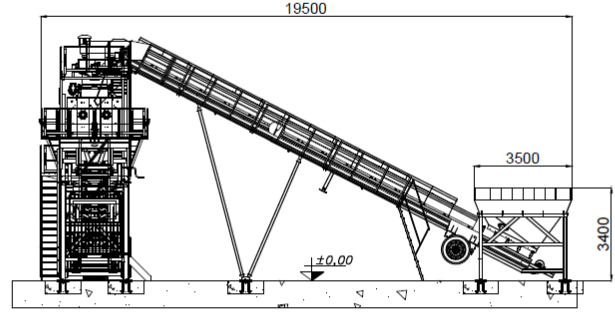
## *SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU MOBILE 60*

<b>Volume global de la trémie d'agrégats</b>	<b>4 x 10 m<sup>3</sup></b>
<b>Trémie de pesage d'agrégats</b>	<b>1.5 m<sup>3</sup></b>
<b>Convoyeur de transfert d'agrégats</b>	<b>800 x 12.000 mm</b>
<b>Volume de béton humide du malaxeur</b>	<b>1 m<sup>3</sup></b>
<b>Trémie de pesage de ciment</b>	<b>600 kg</b>
<b>Trémie de pesage d'eau</b>	<b>300 lt</b>
<b>Trémie de pesage d'adjuvant</b>	<b>30 lt</b>
<b>Compresseur d'air</b>	<b>300 lt, 4 kW</b>
<b>Silo à ciment Option 1</b>	<b>Type interne, situé sur le corps de la centrale, capacité de 26 tonnes.</b>
<b>Silo à ciment Option 2</b>	<b>Type externe, en option de 50 à 200 tonnes de capacité.</b>
<b>Type de contrôle</b>	<b>ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE</b>

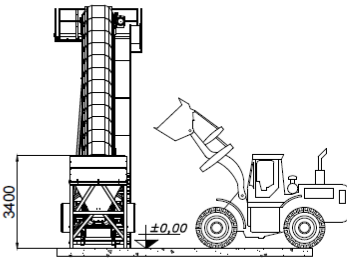
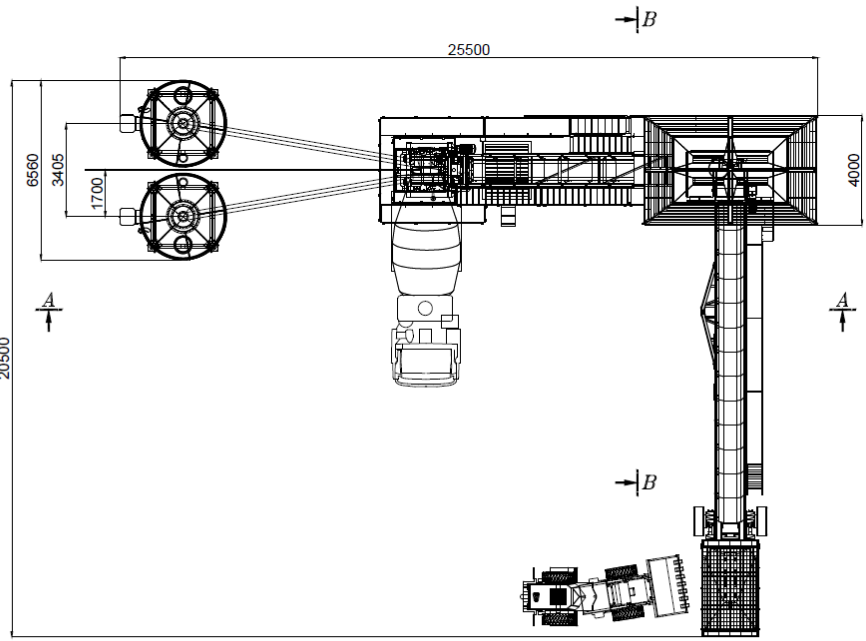
# PLAN TECHNIQUE DU MOBILE 60



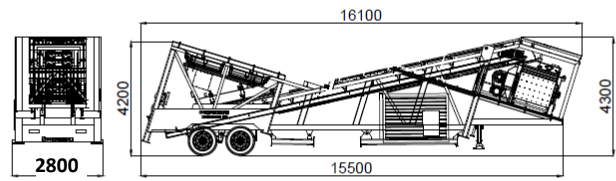
A-A SECTION



B-B SECTION



C-C SECTION



TRANSPORT POSITION

P. NO		COMPONENT NAME		CITY		METALBAR		DESCRIPTION		TOTAL MASS	
1		MOBILE 60		L		FRANCE		MOBILE 60 LAYOUT		company	
2		MOBILE 60		L		FRANCE		MOBILE 60 LAYOUT		order number	
3		MOBILE 60		L		FRANCE		MOBILE 60 LAYOUT		date: 17/02/2021	
4		MOBILE 60		L		FRANCE		MOBILE 60 LAYOUT		capacity: 60M3/H	
5		MOBILE 60		L		FRANCE		MOBILE 60 LAYOUT		sheet name	
6		MOBILE 60		L		FRANCE		MOBILE 60 LAYOUT		sheet name	
7		MOBILE 60		L		FRANCE		MOBILE 60 LAYOUT		sheet name	
8		MOBILE 60		L		FRANCE		MOBILE 60 LAYOUT		sheet name	
9		MOBILE 60		L		FRANCE		MOBILE 60 LAYOUT		sheet name	
10		MOBILE 60		L		FRANCE		MOBILE 60 LAYOUT		sheet name	

# MOBILE 60



*Position de Transport*

*Avec un silo à ciment externe et interne*



*Avec un silo à ciment interne*



# MOBILE 100

Centrale à béton mobile d'une capacité 100 m<sup>3</sup>/h



## VALEURS PRINCIPALES DU MOBILE 100

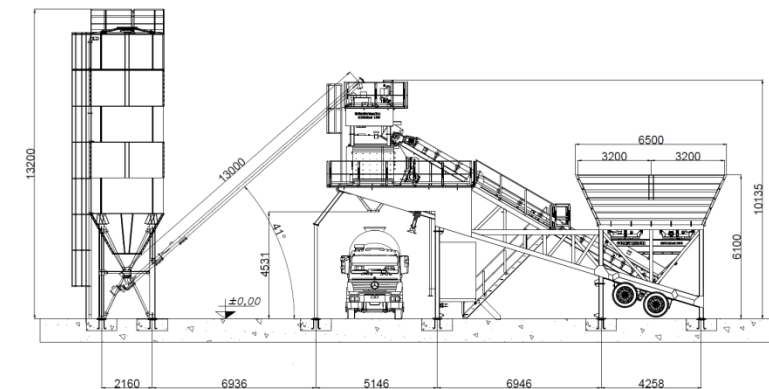
Capacité de Production	100 m <sup>3</sup> /h
Taille de la position du transport	17 (L) x 2.8 (W) x 4.3 (H) mètres
Poids	30 Tonnes
Puissance Totale du Moteur	125 kW
Générateur électrique requis	200 kVA
Options de malaxeur	Double Arbre
Surface Nécessaire pour Opérer	300 m <sup>2</sup>

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU MOBILE 100

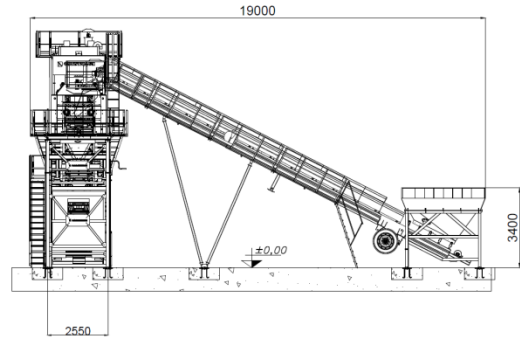
Volume global de la trémie d'agrégats	4 x 12 m <sup>3</sup>
Trémie de pesage d'agrégats	3 m <sup>3</sup>
Convoyeur de transfert d'agrégats	1.000 x 13.000 mm
Volume de béton humide du malaxeur	2 m <sup>3</sup>
Trémie de pesage de ciment	1.200 kg
Trémie de pesage d'eau	800 lt
Trémie de pesage d'adjuvant	30 lt
Compresseur d'air	500 lt, 5.5 kW
Silo à ciment Option 1	Type interne, situé sur le corps de la centrale, capacité de 26 tonnes.
Silo à ciment Option 2	Type externe, en option de 50 à 200 tonnes de capacité.
Type de contrôle	ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE



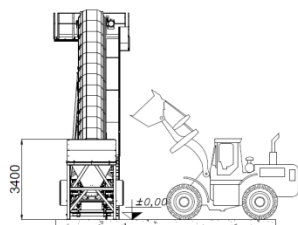
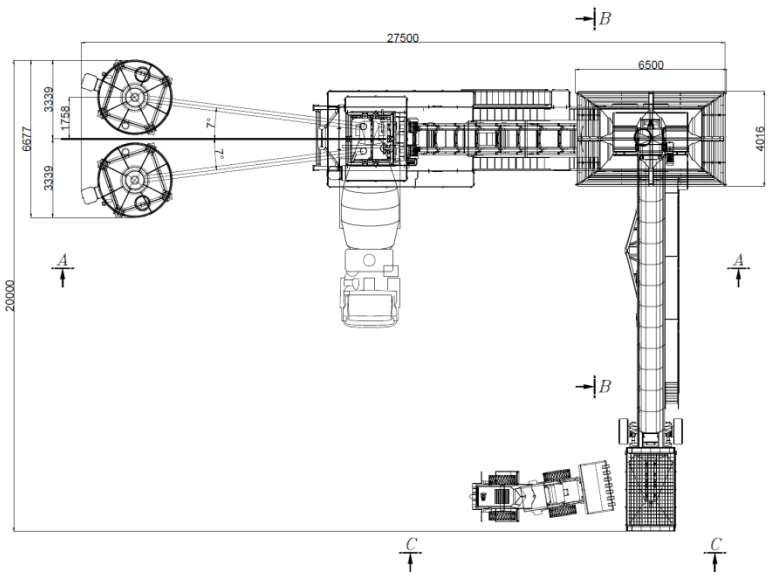
# PLAN TECHNIQUE DU MOBILE 100



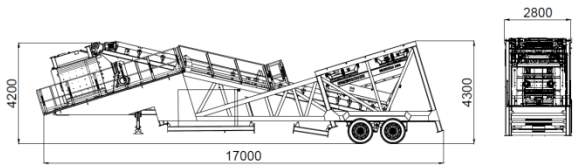
A-A SECTION



B-B SECTION



C-C SECTION



TRANSPORT POSITION

3	BOUILLONNAGE	2	CONVOLUTEUR A 100	
2	BELD A CIMENT BOULONNE DE SNEIS FONNES	2	BELD A CIMENT	
1	CONVOLUTEUR MOBILE 100	1	100MM	
P. NO	COMPONENT NAME	QTY	MATERIAL	DESCRIPTIONS
				TOTAL BASED
				company
<b>CONSTMACH</b>				
date: 25.08.2018				Logotype: 1008101
plant name				CONSTMACH CENTRALE A BETON MOBILE
drawing				PLAN
drawing				107 E-0025-A
plant name				
drawing				

# MOBILE 100



*Position de transport*



*Avec silos à ciment externes et pré-alimentateur*



*Avec silos à ciment internes*

# MOBILE 120

Centrale à béton mobile d'une capacité de 120 m<sup>3</sup>/h



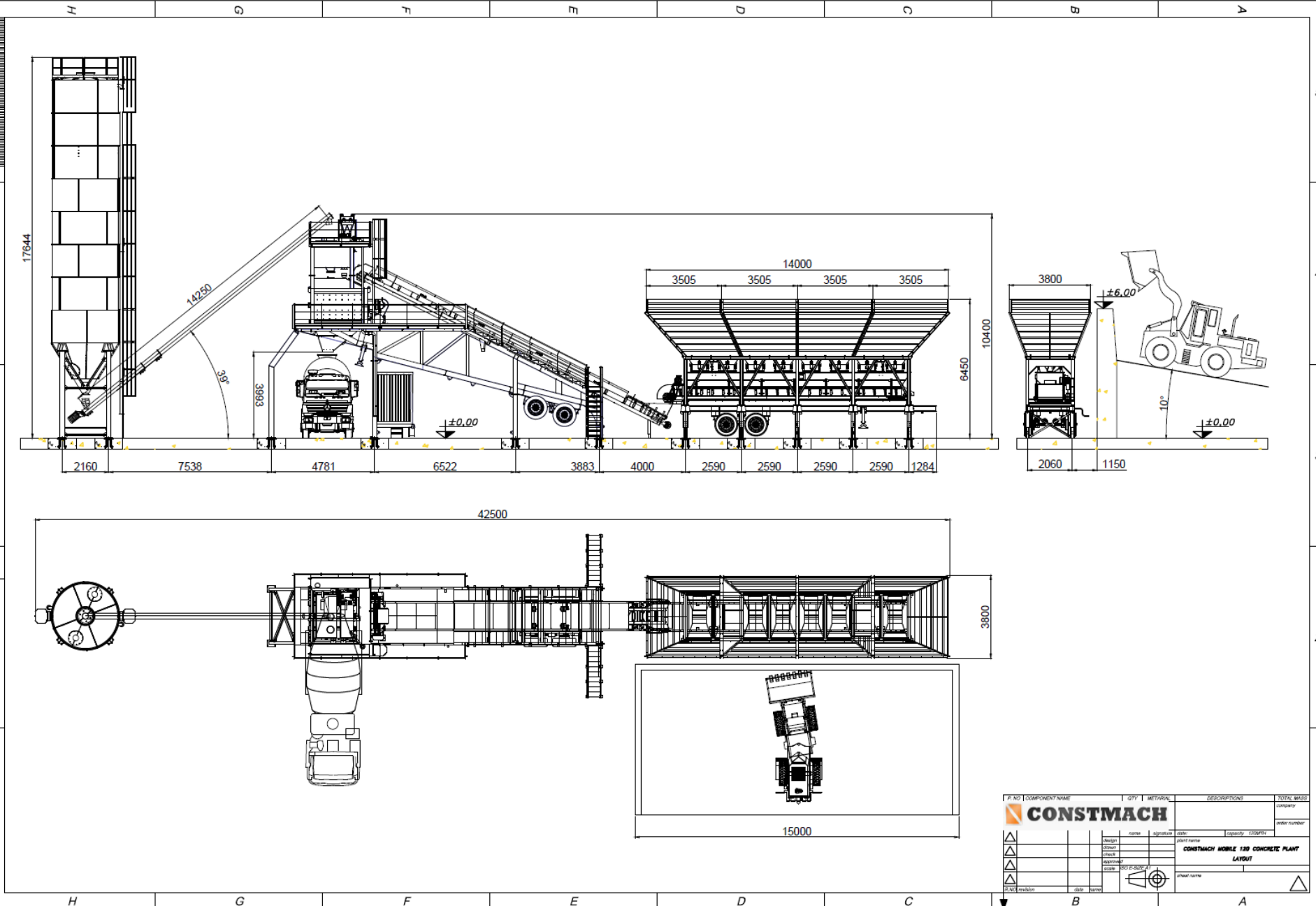
## *VALEURS PRINCIPALES DU MOBILE 120*

<b>Capacité de Production</b>	<b>120 m<sup>3</sup>/h</b>
<b>Tailles de la position du transport</b>	<b>1er châssis: 15.5 (L) x 3 (W) x 4.3 (H) mètres 2ème châssis: 14 (L) x 3 (W) x 3.9 (H) mètres</b>
<b>Poids</b>	<b>58 tonnes</b>
<b>Puissance Totale du Moteur</b>	<b>205 kW</b>
<b>Générateur électrique requis</b>	<b>300 kVA</b>
<b>Options de malaxeur</b>	<b>Double Arbre</b>
<b>Surface Nécessaire pour Opérer</b>	<b>500 m<sup>2</sup></b>

## *SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU MOBILE 120*

<b>Volume global de la trémie</b>	<b>4 x 25 m<sup>3</sup></b>
<b>Trémie de pesage d'agrégats</b>	<b>4.5 m<sup>3</sup></b>
<b>Convoyeur de pesage d'agrégats</b>	<b>1.000 x 11.100 mm</b>
<b>Convoyeur de transfert d'agrégats</b>	<b>1.000 x 15.200 mm</b>
<b>Volume de béton humide du malaxeur</b>	<b>3 m<sup>3</sup></b>
<b>Trémie de pesage de ciment</b>	<b>1.800 kg</b>
<b>Trémie de pesage d'eau</b>	<b>1.000 lt</b>
<b>Trémie de pesage d'adjuvent</b>	<b>100 lt</b>
<b>Compresseur d'air</b>	<b>500 lt, 7.5 kW</b>
<b>Silo à ciment</b>	<b>Type externe. En option de 50 à 500 tonnes de capacités.</b>
<b>Type de contrôle</b>	<b>Entièrement Automatique</b>

# PLAN TECHNIQUE DU MOBILE 120



P. NO		COMPONENT NAME		QTY	MATERIAL	DESCRIPTIONS	TOTAL MASS
							company
							order number
△		design	name	signature	date	quantity	weight
△		drawn					
△		checked					
△		approved					
△		date					
<b>CONSTMACH</b> CONSTMACH MOBILE 120 CONCRETE PLANT LAYOUT							
P. NAME:							△
P. NO:							



*Position de transport du 1er châssis*



*Position de transport du 2ème châssis*

# MOBICOM 30

Centrale à béton de type mobile et compacte d'une capacité de 30 m<sup>3</sup>/h



La centrale à béton CONSTMACH MOBICOM 30 Mobile & Compact & de type site est une solution idéale pour les projets qui nécessitent une grande mobilité, une zone de production temporaire et un faible budget d'investissement. Contrairement aux centrales à béton mobiles classiques, la centrale à béton MOBICOM 30 peut être expédiée dans un seul conteneur de 40 pieds. Il nécessite une préparation minimale du site et ne nécessite pas de grue mobile pour l'installation. Seul un chargeur suffit. L'installatin peut être facilement transportée par camion entre les chantiers. Pour assurer une mobilité facile, les centrales à béton MOBICOM restent au même endroit pendant la production et le transport. Étant donné que le malaxeur est juste au-dessus du niveau du sol, le béton produit est transféré au camion malaxeur par un convoyeur à bande. Type de site MOBICOM 30 La centrale à béton nécessite une préparation minimale du site. Un sol plat capable de supporter la charge totale de la plante suffit.

La centrale à béton mobile de type chantier MOBICOM 30 présente les caractéristiques de pouvoir disposer de tous les équipements nécessaires à la production de béton à l'exception du silo à ciment, mais si le ciment est fourni en sacs, la trémie d'ouverture des sacs de ciment et le système de transfert de ciment qui sont présents sur le châssis de la centrale est utilisé à la place d'un silo à ciment. En cas de besoin, MOBICOM 30 peut également être équipé d'un silo à ciment. Grâce à la hauteur d'alimentation en granulats optimisée du MOBICOM 30, il n'est pas nécessaire d'avoir une rampe pour que les chargeurs chargent les granulats dans la trémie. Un chargeur peut facilement charger la trémie directement depuis le sol. MOBICOM 30 est équipé d'un système d'automatisation de haute technologie comprenant des composants électroniques et un automate de marque SIEMENS & SCHNEIDER de première classe. L'ensemble du système est contrôlé par un logiciel avancé doté de fonctionnalités sophistiquées et d'une interface conviviale.

## *VALEURS PRINCIPALES DU MOBICOM 30*

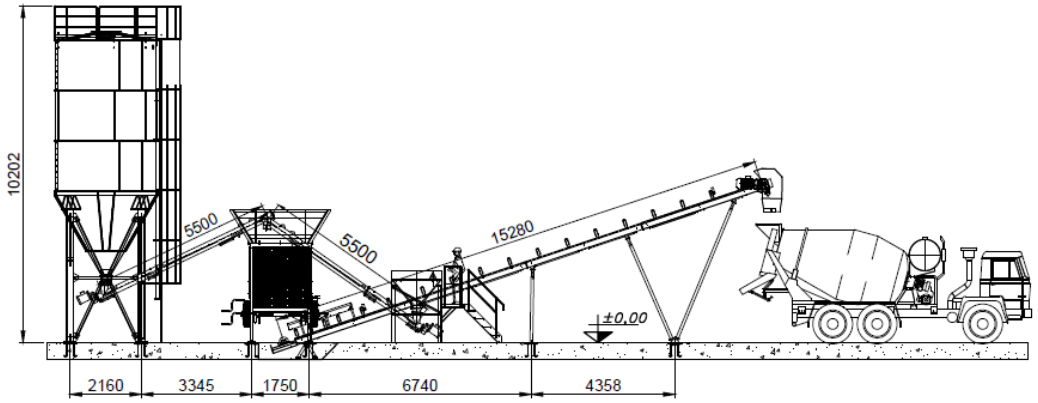
<b>Capacité de Production</b>	<b>30 m<sup>3</sup>/h</b>
<b>Tailles de la position du transport</b>	<b>8 (L) x 2.3 (W) x 2.5 (H) mètres</b>
<b>Poids</b>	<b>8.5 tonnes</b>
<b>Puissance Totale du Moteur</b>	<b>47 kW</b>
<b>Générateur électrique requis</b>	<b>70 kVA</b>
<b>Options de malaxeur</b>	<b>Turbo - Arbre unique - Planétaire.</b>
<b>Surface Nécessaire pour Opérer</b>	<b>200 m<sup>2</sup></b>

## *SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU MOBICOM 30*

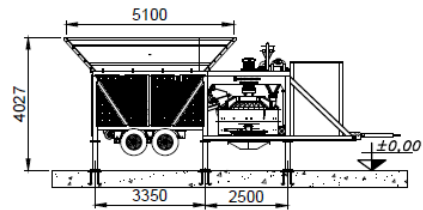
<b>Volume global de la trémie d'agrégats</b>	<b>4 x 6 m<sup>3</sup></b>
<b>Trémie de pesage d'agrégats</b>	<b>0.75 m<sup>3</sup></b>
<b>Convoyeur de transfert d'agrégats</b>	<b>800 x 15.250 mm</b>
<b>Volume de béton humide du malaxeur</b>	<b>0.5 m<sup>3</sup></b>
<b>Trémie de pesage de ciment</b>	<b>300 kg</b>
<b>Trémie de pesage d'eau</b>	<b>200 lt</b>
<b>Trémie de pesage d'adjuvant</b>	<b>20 lt</b>
<b>Compresseur d'air</b>	<b>300 lt, 4 kW</b>
<b>Silo à ciment</b>	<b>En option de 50 à 200 tonnes de capacité.</b>
<b>Type de contrôle</b>	<b>Entièrement Automatique</b>



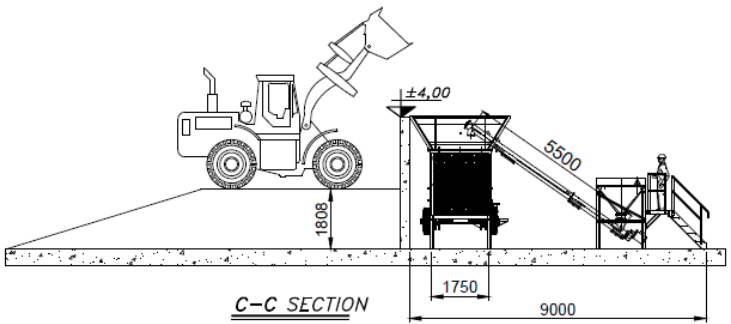
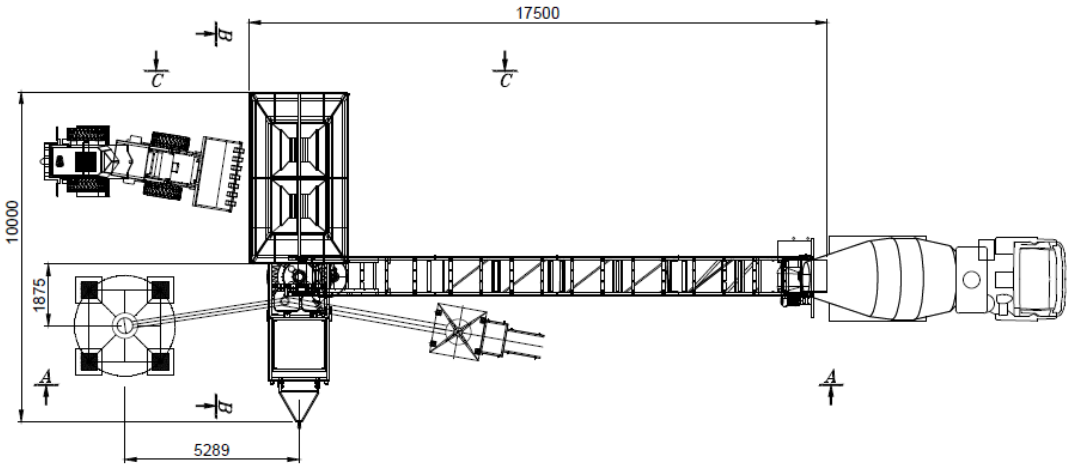
# PLAN TECHNIQUE DU MOBICOM 30



**A-A SECTION**



**B-B SECTION**



**C-C SECTION**

P. NO		COMPONENT NAME		QTY	MATERIAL	DESCRIPTIONS		TOTAL MASS
						company		
						order number		57047
Δ		design	name	signature	date	capacity	30m³	
Δ		drawn						
Δ		checked						
Δ		approved						
Δ		code						
						MOBICOM 30 LAYOUT LAYOUT		
						2/10		
						P. NAME		
B-B SECTION								



# MOBICOM 45

Centrale à béton mobile et compacte de capacité 45 m<sup>3</sup>/h



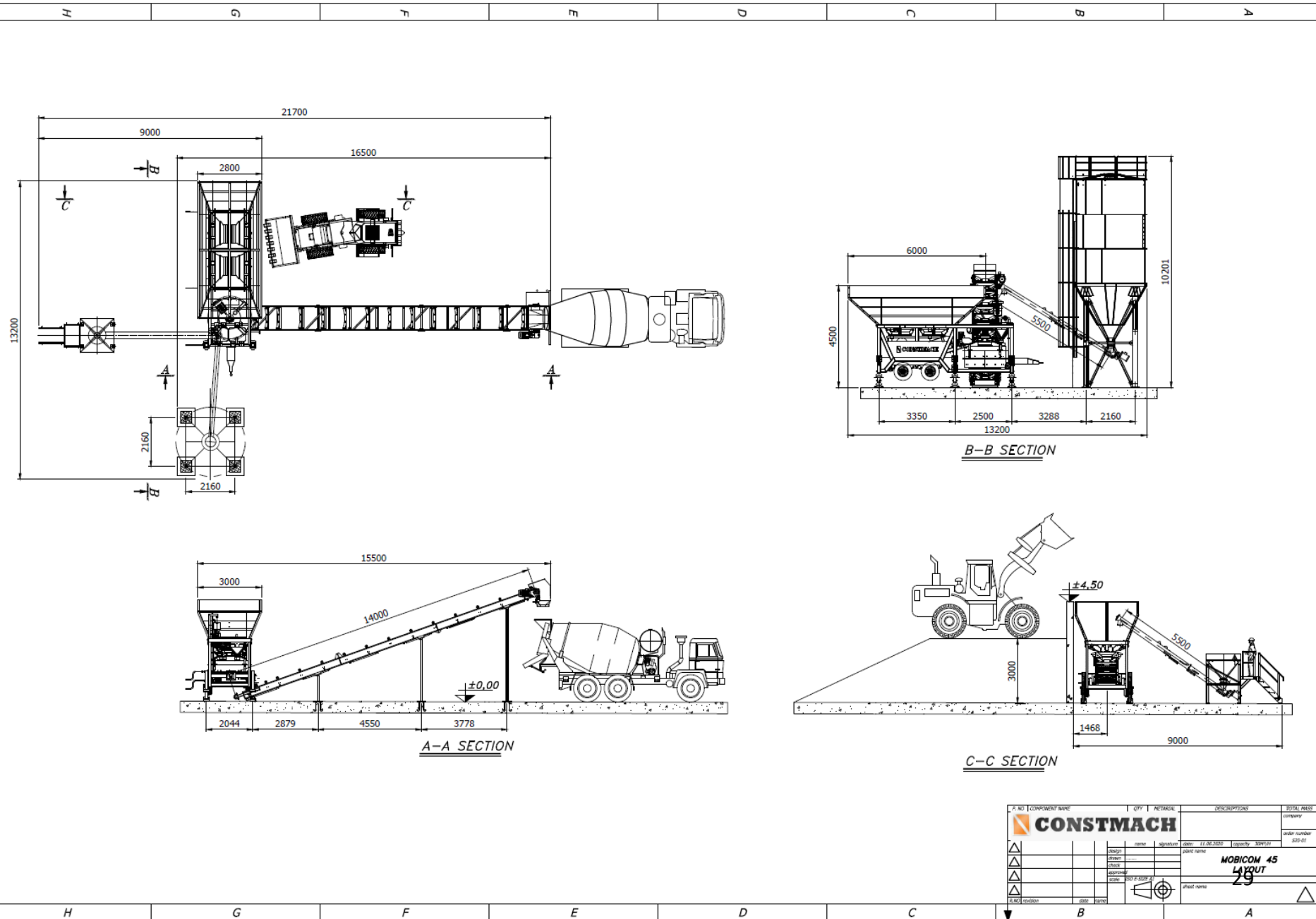
## *VALEURS PRINCIPALES DU MOBICOM 45*

<b>Capacité de Production</b>	<b>45 m<sup>3</sup>/h</b>
<b>Tailles de la position du transport</b>	<b>8 (L) x 2.3 (W) x 2.5 (H) meters</b>
<b>Poids</b>	<b>9.5 tonnes</b>
<b>Puissance Totale du Moteur</b>	<b>55 kW</b>
<b>Générateur électrique requis</b>	<b>80 kVA</b>
<b>Options de malaxeur</b>	<b>Turbo - Arbre unique - Planétaire.</b>
<b>Surface Nécessaire pour Opérer</b>	<b>200 m<sup>2</sup></b>

## *SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU MOBICOM 45*

<b>Volume global de la trémie d'agrégats</b>	<b>4 x 6 m<sup>3</sup></b>
<b>Trémie de pesage d'agrégats</b>	<b>1 m<sup>3</sup></b>
<b>Convoyeur de transfert d'agrégats</b>	<b>800 x 15.250 mm</b>
<b>Volume de béton humide du malaxeur</b>	<b>0.75 m<sup>3</sup></b>
<b>Trémie de pesage de ciment</b>	<b>450 kg</b>
<b>Trémie de pesage d'eau</b>	<b>300 lt</b>
<b>Trémie de pesage d'adjuvant</b>	<b>20 lt</b>
<b>Compresseur d'air</b>	<b>300 lt, 4 kW</b>
<b>Silo à ciment</b>	<b>En option de 50 à 200 tonnes de capacité.</b>
<b>Type de contrôle</b>	<b>Entièrement Automatique</b>

# PLAN DE TECHNIQUE MOBICOM 45



P. NO		COMPONENT NAME		OFF	PROJAL	DESCRIPTIONS		TOTAL PAGES
1		CONSTMACH						Company
design		name		signature	date	11.06.2020	capacity	300000
drawn		project name						order number
check								400-01
approved								<b>MOBICOM 45</b>
date								<b>LAYOUT</b>
sheet name								<b>29</b>
ELECT. revision		date		name				

# MOBICOM 45



# CENTRALES À BÉTON FIXES



*STATIONNAIRE 60*  
*STATIONNAIRE 100*  
*STATIONNAIRE 120*  
*STATIONNAIRE 160*

# CENTRALES À BÉTON FIXES

La capacité de production de nos centrales à béton de type stationnaire est classée en 60, 100, 120, 160, 200 et 240 m<sup>3</sup> / h. Selon les besoins du client et les exigences de capacité, deux ensembles de malaxeurs peuvent être utilisés en même temps dans une centrale à béton. Vous pouvez consulter DoubleMix 100 et DoubleMix 160 pour voir ces types d'applications.

Les malaxeurs à double arbre, les malaxeurs à un arbre, les malaxeurs planétaires et les malaxeurs à plateau sont les types de malaxeurs qui sont utilisés dans nos centrales à béton de type stationnaire (fixe) en fonction du type de béton souhaité à produire.

Les centrales à béton stationnaires CONSTMACH sont équipées de systèmes de contrôle de haute technologie qui incluent des composants électroniques de haute qualité et fabriqués en Europe, SIEMENS et SCHNEIDER marques composants électroniques et module PLC. Toutes les unités de l'installation sont contrôlées par un logiciel avancé doté de fonctionnalités sophistiquées et d'une interface conviviale. Pour les cas urgents, un panneau de commande manuel est également présent.

Les centrales à béton de type stationnaire **CONSTMACH** sont équipées de silos à ciment de différentes tailles en fonction de la capacité de production et des applications. Des silos à ciment d'une capacité de 30 à 1000 tonnes peuvent être utilisés dans nos centrales à béton de type fixe.

Les silos à ciment d'une capacité allant jusqu'à 50 tonnes sont fabriqués de type boulonné et soudé. Les silos d'une capacité supérieure à 50 tonnes sont préférés comme type boulonné pour un transport facile. Les silos à ciment **CONSTMACH** sont équipés d'un filtre à air contre la poussière, d'une soupape de surpression (sécurité), d'indicateurs de niveau, de vannes papillon et de buses d'air.

Notre entreprise sait très bien que les conditions climatiques ont des effets majeurs sur la qualité du béton. Alors que les centrales à béton STATIONNAIRES dans les régions à climat froid telles que la Russie, le Kazakhstan, l'Ukraine, l'Europe du Nord, etc. sont chauffées par des générateurs de vapeur chaude et des panneaux isolants, l'eau du béton doit être utilisée dans les centrales à béton des régions chaudes telles que le Moyen-Orient, Les pays du CCG ou d'Afrique sont refroidis par des refroidisseurs.

Les systèmes de pré-alimentation des agrégats sont nos solutions alternatives aux rampes de chargement nécessaires pour charger les trémies par des chargeurs. En cas d'utilisation de systèmes de pré-alimentation d'agrégats, l'exigence d'une rampe de chargement est supprimée.

Différents plans et plans d'implantation pour les centrales à béton STATIONNAIRES sont appliqués en fonction des conditions de la zone où la centrale à béton doit être installée.





# STATIONNAIRE 60

Centrale à béton fixe d'une capacité de 60 m<sup>3</sup>/h



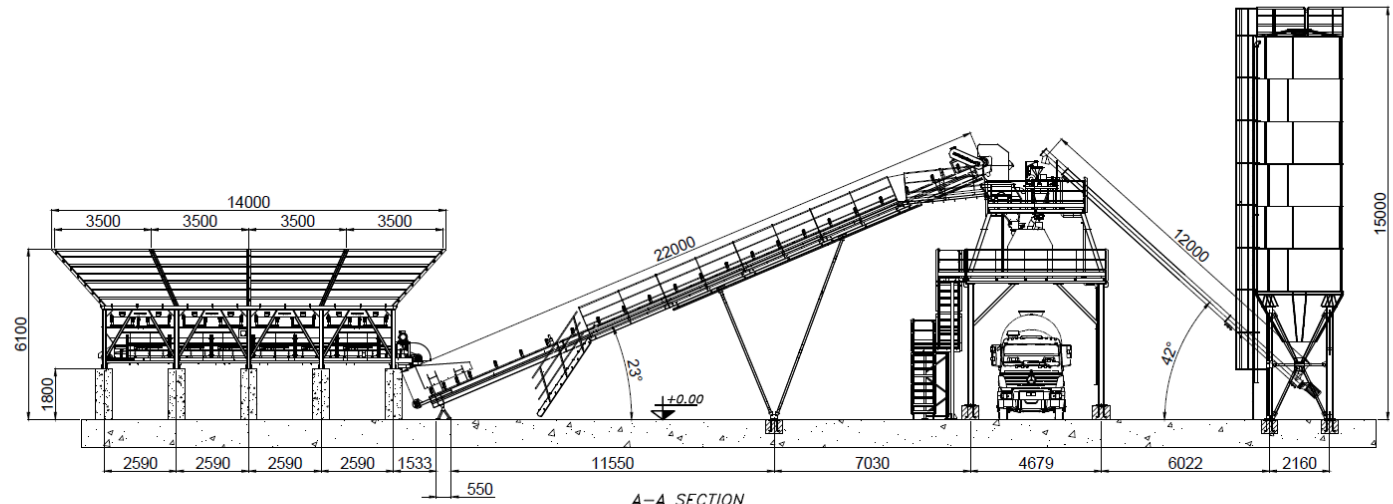
## ***VALEURS PRINCIPALES DE LA STATIONNAIRE 60***

<b>Capacité de production</b>	<b>60 m<sup>3</sup>/h</b>
<b>Poids</b>	<b>38 tonnes</b>
<b>Puissance Totale du Moteur</b>	<b>125 kW</b>
<b>Générateur électrique requis</b>	<b>200 kVA</b>
<b>Options de Malaxeur</b>	<b>Turbo - Arbre Unique - Double Arbre - Planétaire</b>
<b>Surface Nécessaire pour Opérer</b>	<b>700 m<sup>2</sup></b>

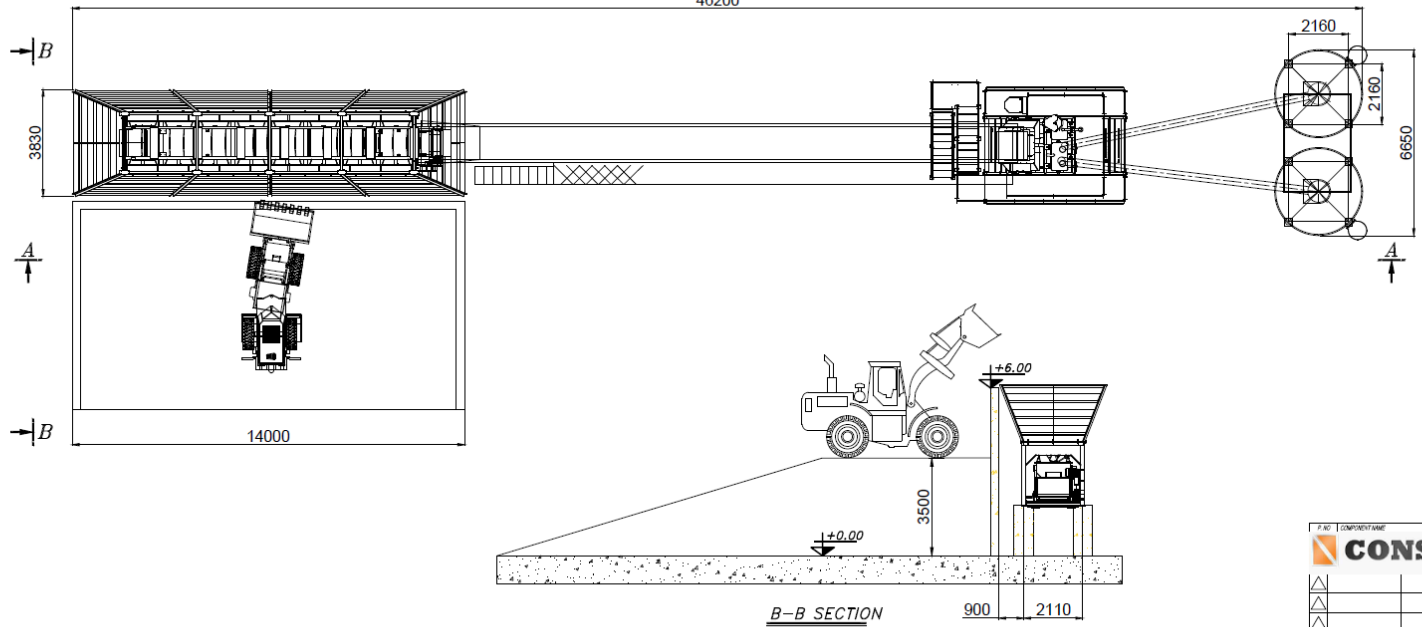
## ***SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DE LA STATIONNAIRE 60***

<b>Volume global de la trémie</b>	<b>4 x 20 m<sup>3</sup></b>
<b>Trémie de pesage d'agrégats</b>	<b>1.5 m<sup>3</sup></b>
<b>Convoyeur de pesage d'agrégats</b>	<b>800 x 11.100 mm</b>
<b>Convoyeur de transfert d'agrégats</b>	<b>800 x 22.000 mm</b>
<b>Trémie d'attente d'agrégats</b>	<b>1.5 m<sup>3</sup></b>
<b>Volume de béton humide du malaxeur</b>	<b>1 m<sup>3</sup></b>
<b>Trémie de pesage de ciment</b>	<b>600 kg</b>
<b>Trémie de pesage d'eau</b>	<b>300 lt</b>
<b>Trémie de pesage d'adjuvant</b>	<b>30 lt</b>
<b>Compresseur d'air</b>	<b>300 lt, 4 kW</b>
<b>Silo à ciment</b>	<b>En option de 50 à 200 tonnes de capacité.</b>
<b>Type de contrôle</b>	<b>Entièrement Automatique</b>

# PLAN TECHNIQUE DE LA STATIONNAIRE 60



A-A SECTION



B-B SECTION

P.N°		COMPARTIMENT		DTY	REVISION	DESCRIPTIONS	TOTAL AREA
DATE	REVISION	NEW	MODIFICATION	DATE	APPROVED	DESIGNED	
PROJECT NAME: <b>35</b>							
PROJECT NO:							
DRAWING NO:							
SCALE:							

# STATIONNAIRE 60



# STATIONNAIRE 100

Centrale à béton fixe d'une capacité de 100 m<sup>3</sup>/h



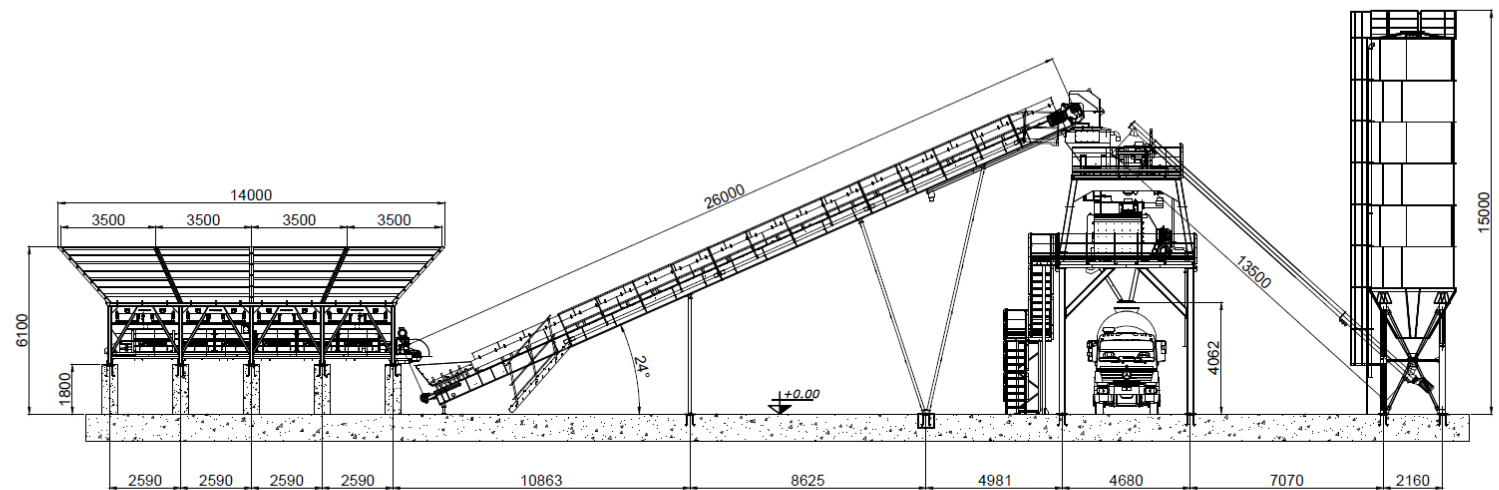
## VALEURS PRINCIPALES DE LA STATIONNAIRE 100

Capacité de production	100 m <sup>3</sup> /h
Poids	48 tonnes
Puissance Totale du Moteur	175 kW
Générateur électrique requis	250 kVA
Options de Malaxeur	Turbo - Arbre Unique - Double Arbre - Planétaire
Surface Nécessaire pour Opérer	700 m <sup>2</sup>

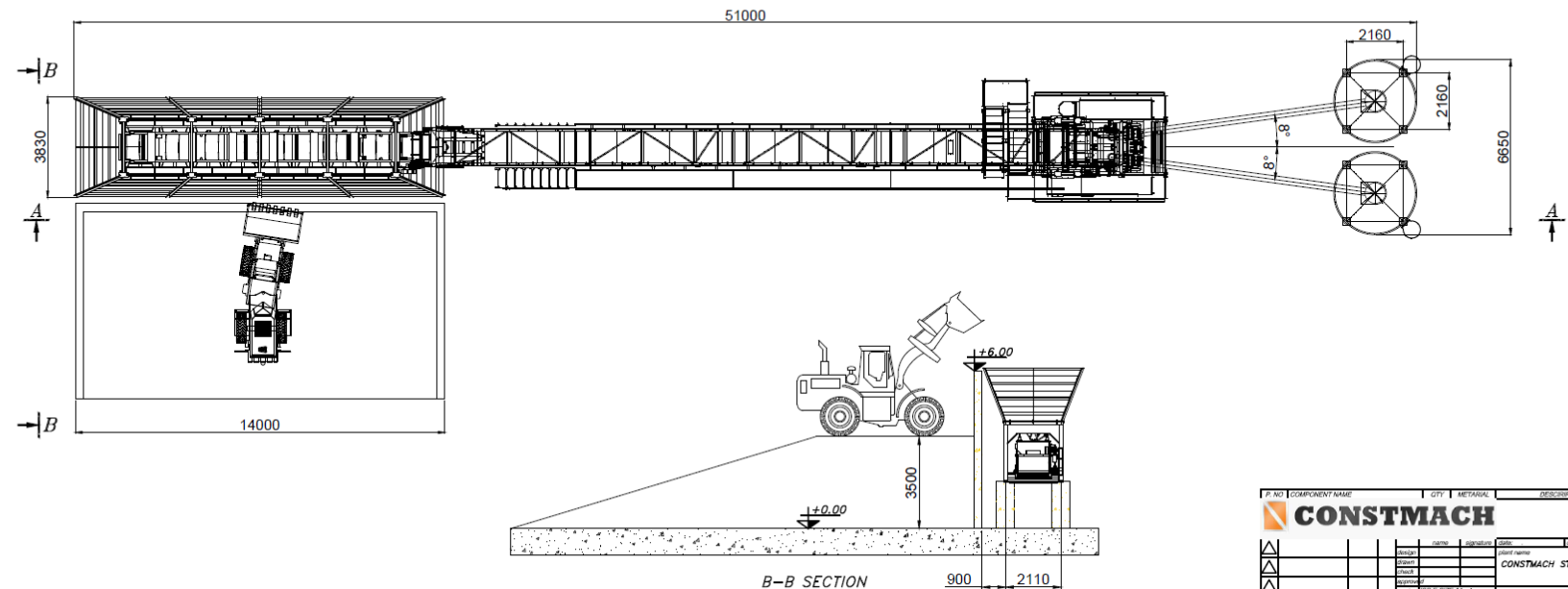
## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DE LA STATIONNAIRE 100

Volume de la trémie d'agrégats	4 x 25 m <sup>3</sup>
Trémie de pesage d'agrégats	3 m <sup>3</sup>
Convoyeur de pesage d'agrégats	1.000 x 11.100 mm
Convoyeur de transfert d'agrégats	1.000 x 26.000 mm
Trémie d'attente d'agrégats	3 m <sup>3</sup>
Volume de béton humide du malaxeur	2 m <sup>3</sup>
Trémie de pesage de ciment	1.200 kg
Trémie de pesage d'eau	600 lt
Trémie de pesage d'adjuvant	30 lt
Compresseur d'air	500 lt, 5.5 kW
Silo à ciment	En option de 75 à 500 tonnes de capacité.
Type de contrôle	Entièrement Automatique

# PLAN TECHNIQUE DE LA STATIONNAIRE 100



A-A SECTION



B-B SECTION

REF. NO.	COMPONENT NAME	QTY	MATERIAL	DESCRIPTIONS	TOTAL MASS
					company
CONSTMACH STATIONARY 100S PLANT LAYOUT					order number
▲	name	signature	date	specify	100P
▲	designer				
▲	checker				
▲	approved				
▲	date				
▲	scale				
▲	sheet name				
▲	sheet number				
▲	total sheets				
▲	revision				

# STATIONNAIRE 100





# STATIONNAIRE 120

Centrale à béton fixe d'une capacité de 120 m<sup>3</sup>/h



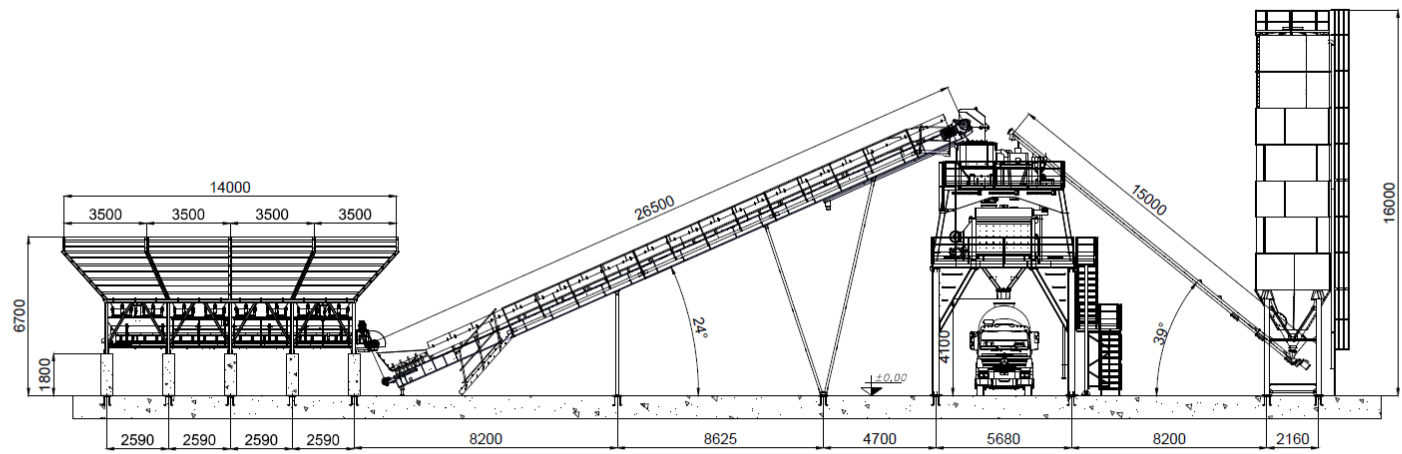
## ***VALEURS PRINCIPALES DE LA STATIONNAIRE 120***

<b>Capacité de production</b>	<b>120 m<sup>3</sup>/h</b>
<b>Poids</b>	<b>58 tonnes</b>
<b>Puissance Totale du Moteur</b>	<b>205 kW</b>
<b>Générateur électrique requis</b>	<b>300 kVA</b>
<b>Options de Malaxeur</b>	<b>Double Arbres</b>
<b>Surface Nécessaire pour Opérer</b>	<b>700 m<sup>2</sup></b>

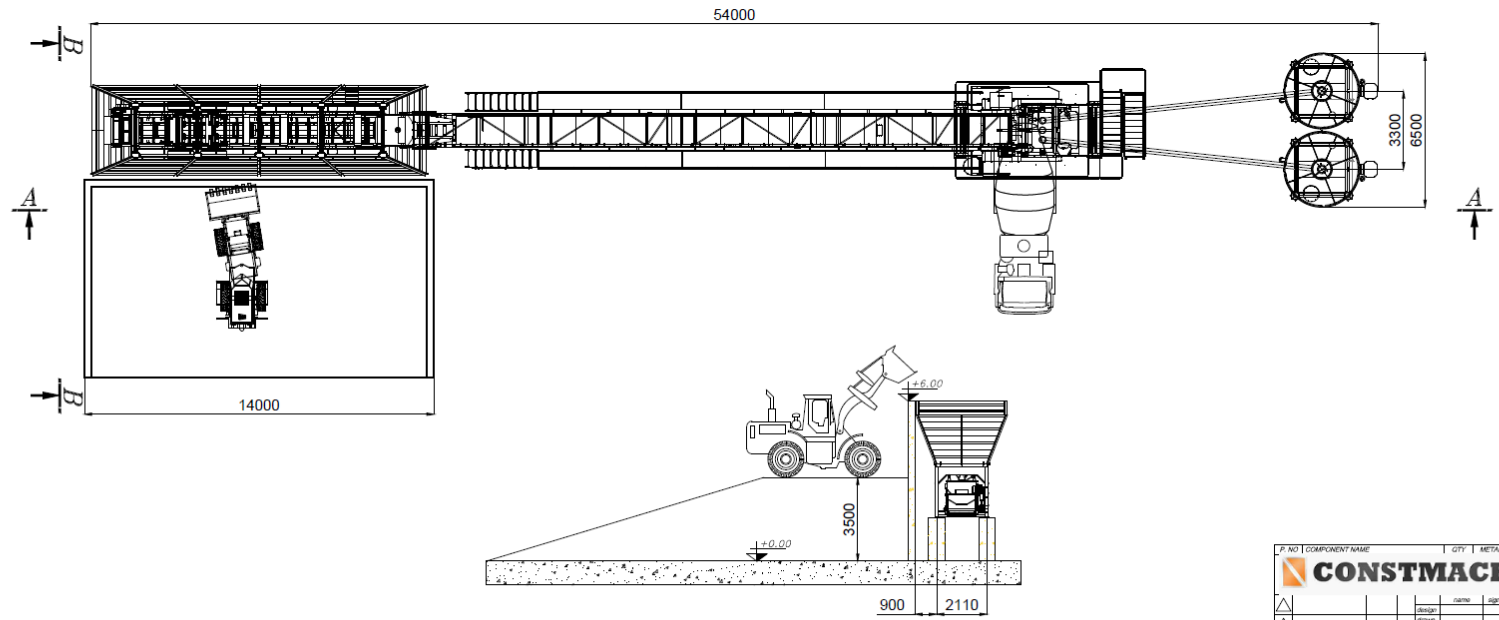
## ***SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU STATIONNAIRE 120***

<b>Volume de la trémie d'agrégats</b>	<b>4 x 30 m<sup>3</sup></b>
<b>Trémie de pesage d'agrégats</b>	<b>4.5 m<sup>3</sup></b>
<b>Convoyeur de pesage d'agrégats</b>	<b>1.000 x 11.100 mm</b>
<b>Convoyeur de transfert d'agrégats</b>	<b>1.000 x 26.500 mm</b>
<b>Trémie d'attente d'agrégats</b>	<b>4.5 m<sup>3</sup></b>
<b>Volume de béton humide du malaxeur</b>	<b>3 m<sup>3</sup></b>
<b>Trémie de pesage de ciment</b>	<b>1.800 kg</b>
<b>Trémie de pesage d'eau</b>	<b>1.000 lt</b>
<b>Trémie de pesage d'adjuvant</b>	<b>50 lt</b>
<b>Compresseur d'air</b>	<b>500 lt, 5.5 kW</b>
<b>Silo à ciment</b>	<b>En option de 100 à 500 tonnes de capacité.</b>
<b>Type de contrôle</b>	<b>Entièrement Automatique</b>

# PLAN TECHNIQUE DE LA STATIONNAIRE 120



A-A SECTION



B-B SECTION

P. NO		COMPONENT NAME		QTY	METRIAL	DESCRIPTIONS		TOTAL MASS
								company
								order number
△		design	name	signature	date	12.05.2021	capacity	120M3/H
△		drawn						
△		checked						
△		approved						
△		scale	1:50 (1:50) P					
								sheet name
△		revision	date	name				

CONSTMACH S120 CONCRETE BATCHING PLANT LAYOUT

# STATIONNAIRE 120



# STATIONNAIRE 160

Centrale à béton fixe d'une capacité de  $160 \text{ m}^3/\text{h}$

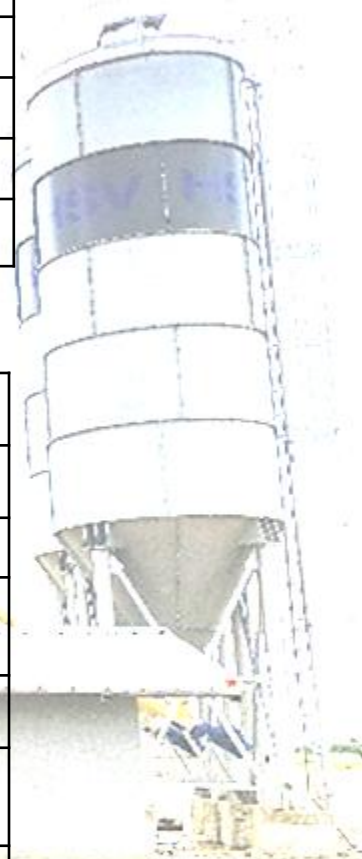


## VALEURS PRINCIPALES DE LA STATIONNAIRE 160

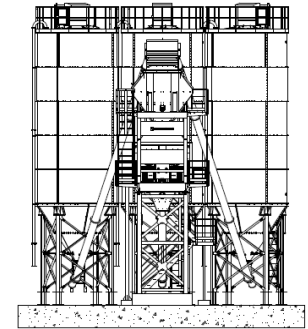
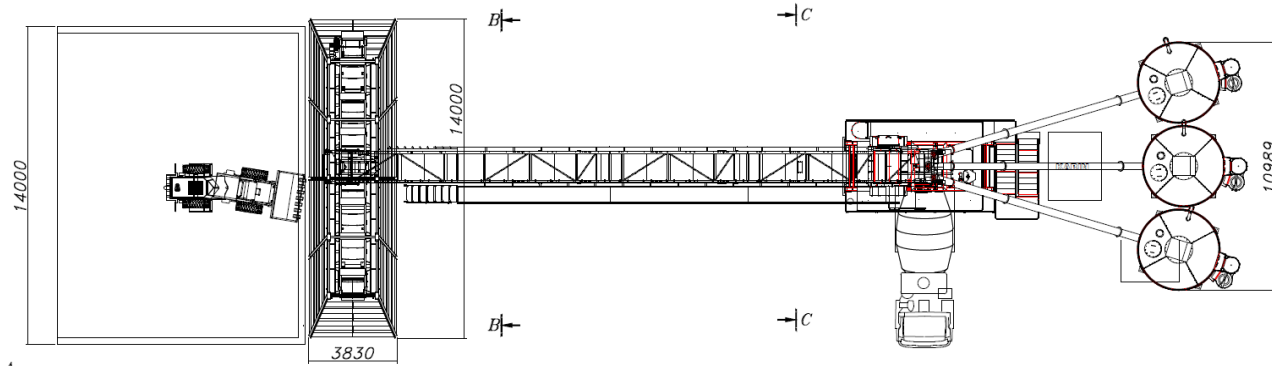
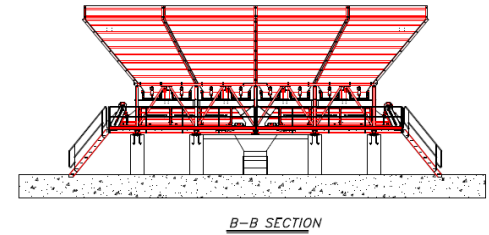
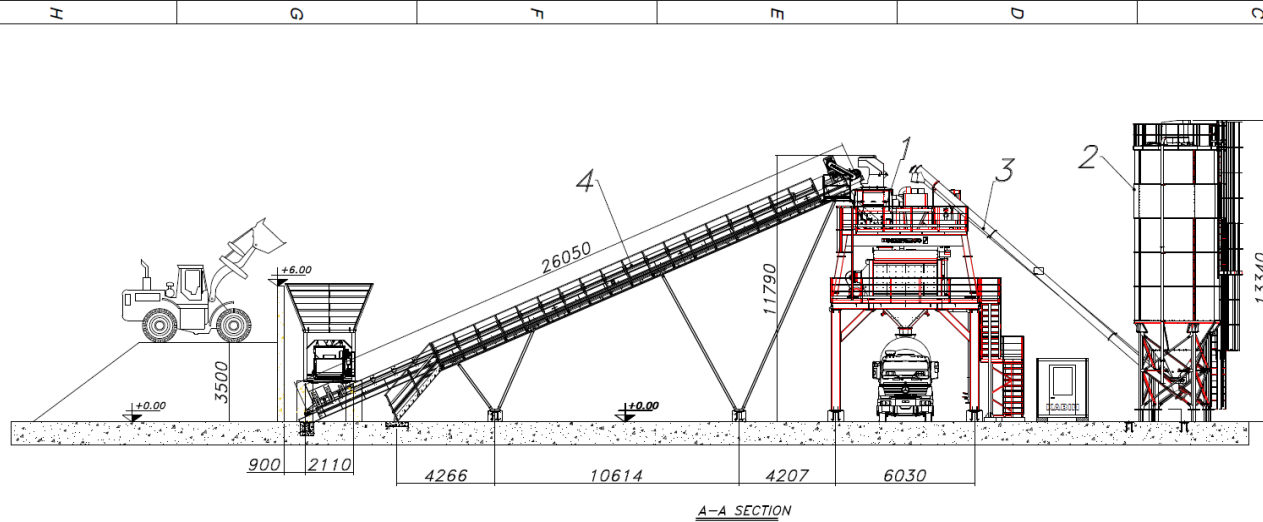
<b>Capacité de production</b>	<b>160 m<sup>3</sup>/h</b>
<b>Poids</b>	<b>66 tonnes</b>
<b>Puissance Totale du Moteur</b>	<b>260 kW</b>
<b>Générateur électrique requis</b>	<b>350 kVA</b>
<b>Options de Malaxeur</b>	<b>Double Arbres</b>
<b>Surface Nécessaire pour Opérer</b>	<b>800 m<sup>2</sup></b>

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU STATIONNAIRE 160

<b>Volume de la trémie d'agrégats</b>	<b>4 x 40 m<sup>3</sup></b>
<b>Trémie de pesage d'agrégats</b>	<b>6 m<sup>3</sup></b>
<b>Convoyeur de pesage d'agrégats</b>	<b>1.200 x 6.500 mm - 2 units</b>
<b>Convoyeur de transfert d'agrégats</b>	<b>1.200 x 34.000 mm</b>
<b>Trémie d'attente d'agrégats</b>	<b>6 m<sup>3</sup></b>
<b>Volume de béton humide du malaxeur</b>	<b>4 m<sup>3</sup></b>
<b>Trémie de pesage de ciment</b>	<b>2.400 kg</b>
<b>Trémie de pesage d'eau</b>	<b>1.200 lt</b>
<b>Trémie de pesage d'adjuvant</b>	<b>100 lt</b>
<b>Compresseur d'air</b>	<b>1000 lt, 11 kW</b>
<b>Silo à ciment</b>	<b>En option de 100 à 500 tonnes de capacité.</b>
<b>Type de contrôle</b>	<b>Entièrement Automatique</b>



# PLAN TECHNIQUE DE LA STATIONNAIRE 160



5	AGGREGATE BUNKER	1	-	4100 MP - 1000MM	-
4	BELT CONVEYOR	1	-	1000/20 M	-
3	SCREW CONVEYOR	3	-	Ø323x1500MM	-
2	100 TONS BOLTED CEMENT SILO	3	-	CEMENT SILO	-
1	STATIONARY FRG	1	-	4MS TWINSHAFT	-
P. NO	COMPONENT NAME	QTY	METALRAL	DESCRIPTIONS	TOTAL MASS company
<b>CONSTMACH</b>					order number
name	signature	date	13-10-2023	capacity	160M³
design		plant name	CONSTMACH STATIONARY 160M3 PLANT LAYOUT		
drawn					
check					
approve					
scale	100% E=O=1	sheet name			
P. NO	revision	date	name		

# STATIONNAIRE 160







COMPACT 30  
COMPACT 60  
COMPACT 100

Les centrales à béton compactes **CONSTMACH** sont des modèles spécialement conçus qui peuvent être transportés dans un seul tracteur - remorque ou un conteneur OT de 40 pieds et sont préférés en particulier dans le cas où la zone à installer a des dimensions trop limitées. Les centrales à béton compactes sont également appelées centrales à béton de type conteneurisé. La capacité de production de nos centrales à béton compactes varie entre 20 et 100 m<sup>3</sup> / h. Grâce à sa portabilité facile et à sa conception rapidement installable et à la nécessité d'un investissement minimal dans l'infrastructure, les centrales à béton compactes de **CONSTMACH** offrent des avantages économiques à ses utilisateurs. Les centrales à béton compactes **CONSTMACH** sont conçues et fabriquées conformément aux normes CE.

Transférer les agrégats de la trémie d'agrégat au mélangeur par un système de levage à benne au lieu d'un convoyeur à bande est le principal facteur qui minimise les dimensions de la zone d'application. De plus, les tailles de la trémie d'agrégats et d'autres éléments sont également plus compactes par rapport aux centrales à béton de type stationnaire.

**CONSTMACH** nécessitent une préparation minimale du site. Seul un béton plat capable de supporter la charge totale de l'installation suffit. Les silos à ciment fournis avec l'installation ont des pieds en acier complets pour éliminer la nécessité de construire des pieds en béton par le client. Grâce aux parois métalliques présentes des deux côtés de l'installation, la rampe de remplissage des agrégats peut être préparée facilement sans construire de mur en béton.

Double arbre (double arbre) Des malaxeurs à arbre simple, à bac et à planétaire peuvent être utilisés dans nos centrales à béton compactes afin qu'ils puissent être utilisés à différentes fins telles que le béton prêt à l'emploi, le béton mélangé à sec, la production de béton préfabriqué, etc.

Les centrales à béton de type compact **CONSTMACH** sont équipées de systèmes de contrôle et d'automatisation de haute technologie, y compris les pièces électroniques et électriques de première classe de marque SIEMENS & SCHNEIDER et le module PLC. L'installation est contrôlée à l'aide d'un logiciel avancé doté de fonctionnalités sophistiquées et d'une interface conviviale.



# COMPACT 30

Centrale à béton compacte de 30 m<sup>3</sup>/h



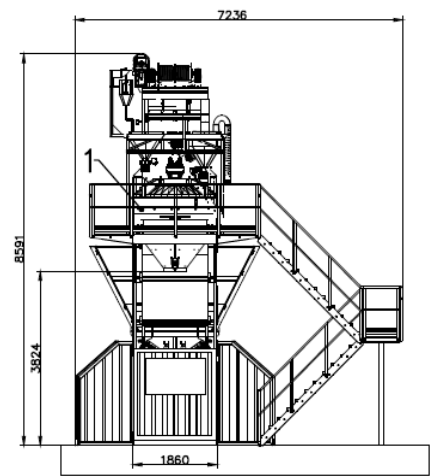
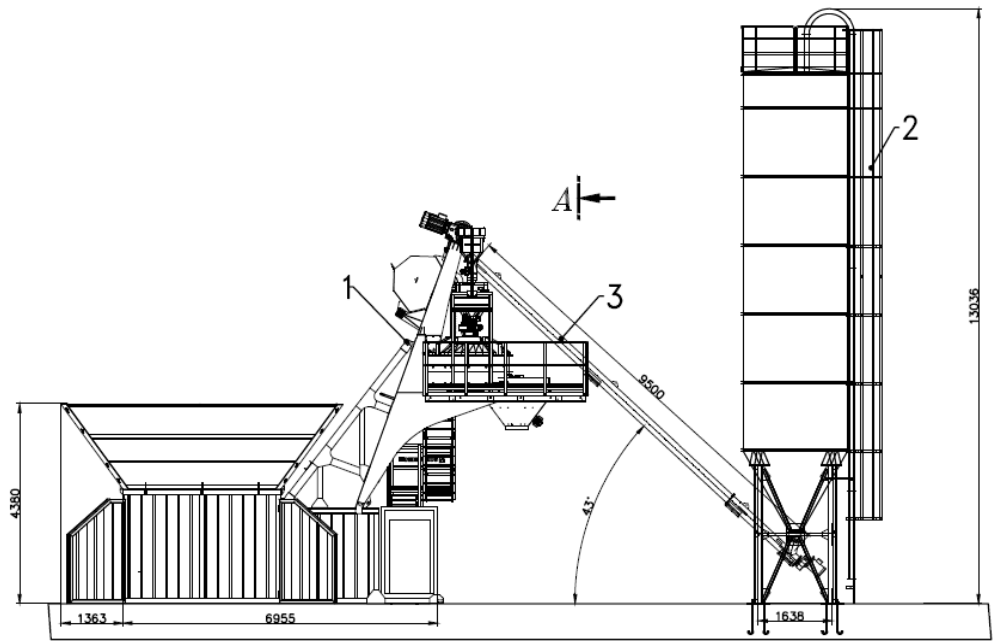
## *VALEURS PRINCIPALES DE LA COMPACT 30*

<b>Capacité de production</b>	<b>30 m<sup>3</sup>/h</b>
<b>Tailles de la position du transport</b>	<b>12 (L) x 2.2 (W) x 2.2 (H) m</b>
<b>Poids</b>	<b>13 tonnes</b>
<b>Puissance Totale du Moteur</b>	<b>50 kW</b>
<b>Générateur électrique requis</b>	<b>80 kVA</b>
<b>Options de Malaxeur</b>	<b>Pan - Arbre Unique - Planétaire</b>
<b>Surface Nécessaire pour Opérer</b>	<b>200 m<sup>2</sup></b>

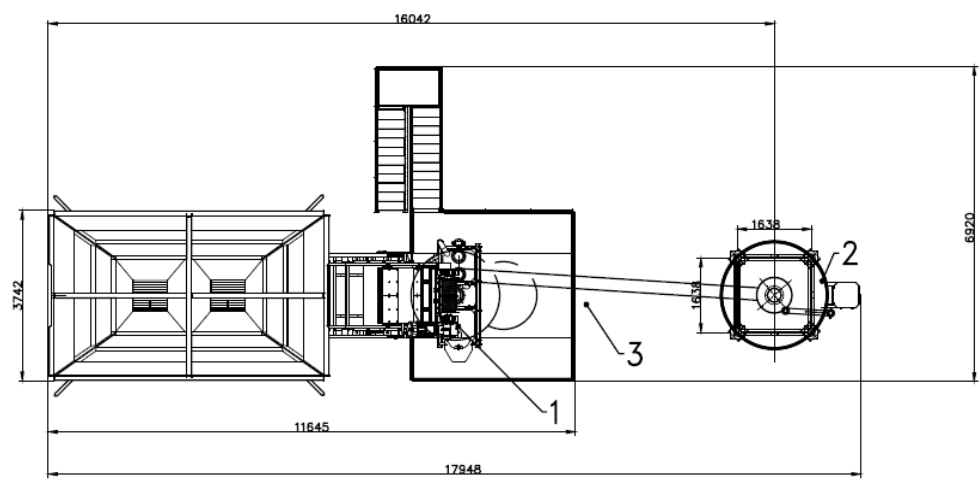
## *SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DE LA COMPACT30*

<b>Volume de la trémie d'agrégats</b>	<b>4 x 6 m<sup>3</sup></b>
<b>Trémie de pesage d'agrégats</b>	<b>1.500 kg</b>
<b>Convoyeur de pesage d'agrégats</b>	<b>600 x 4.000 mm</b>
<b>Volume du godet de levage</b>	<b>0.75 m<sup>3</sup></b>
<b>Volume de béton humide du malaxeur</b>	<b>0.5 m<sup>3</sup></b>
<b>Trémie de pesage de ciment</b>	<b>300 kg</b>
<b>Trémie de pesage d'eau</b>	<b>200 lt</b>
<b>Trémie de pesage d'adjuvant</b>	<b>20 lt</b>
<b>Compresseur d'air</b>	<b>300 lt, 4 kW</b>
<b>Silo à ciment</b>	<b>En option de 50 à 500 tonnes de capacité.</b>
<b>Type de contrôle</b>	<b>Entièrement Automatique</b>

# PLAN TECHNIQUE DE LA COMPACTE 30



**A-A SECTION**



3	BUFFER CONVEYOR	1	-	21600MM	-
2	CONVEYOR BELT	1	-	810MM WELDED	-
1	CONSTRMACH COMPACT 30	1	-	SMPT	-
P. NO	COMPONENT NAME	QTY	MATERIAL	DESCRIPTIONS	TOTAL BASES
					order number 2010-0564-07
name	specification	date	11-09-2007	capacity	30M <sup>3</sup> /H
design	FZ/SLP	plant name	CONSTRMACH CONCRETE PLANTS & CRUSHER		
drawn	FZ/SLP	LAYOUT			
check	SMPT/COM				
approved					
scale	1:10 F-SIZE A1				
sheet name					

# COMPACT 30



# COMPACT 60

Centrale à béton compacte de 60 m<sup>3</sup>/h



## *VALEURS PRINCIPALES DE COMPACT60*

<b>Capacité de production</b>	<b>60 m<sup>3</sup>/h</b>
<b>Tailles de la position du transport</b>	<b>13 (L) x 2.3 (W) x 2.3 (H) m (in case of square shape hopper)</b>
<b>Poids</b>	<b>28 tonnes</b>
<b>Puissance Totale du Moteur</b>	<b>105 kW</b>
<b>Générateur électrique requis</b>	<b>125 kVA</b>
<b>Options de Malaxeur</b>	<b>Pan - Arbre Unique - Double Arbres - Planétaire</b>
<b>Surface Nécessaire pour Opérer</b>	<b>300 m<sup>2</sup></b>

## *SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU COMPACT60*

<b>Volume de la trémie d'agrégats</b>	<b>4 x 15 m<sup>3</sup></b>
<b>Trémie de pesage d'agrégats</b>	<b>1.5 m<sup>3</sup></b>
<b>Convoyeur de pesage d'agrégats</b>	<b>800 x 11.100 mm</b>
<b>Volume du godet de levage</b>	<b>1.5 m<sup>3</sup></b>
<b>Volume de béton humide du malaxeur</b>	<b>1 m<sup>3</sup></b>
<b>Trémie de pesage de ciment</b>	<b>600 kg</b>
<b>Trémie de pesage d'eau</b>	<b>300 lt</b>
<b>Trémie de pesage d'adjuvant</b>	<b>20 lt</b>
<b>Compresseur d'air</b>	<b>300 lt, 4 kW</b>
<b>Silo à ciment</b>	<b>En option de 50 à 500 tonnes de capacité.</b>
<b>Type de contrôle</b>	<b>Entièrement Automatique</b>





# COMPACT 60



# COMPACT 100

Centrale à béton compacte de 100 m<sup>3</sup>/h



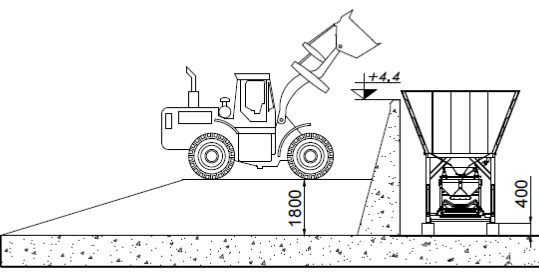
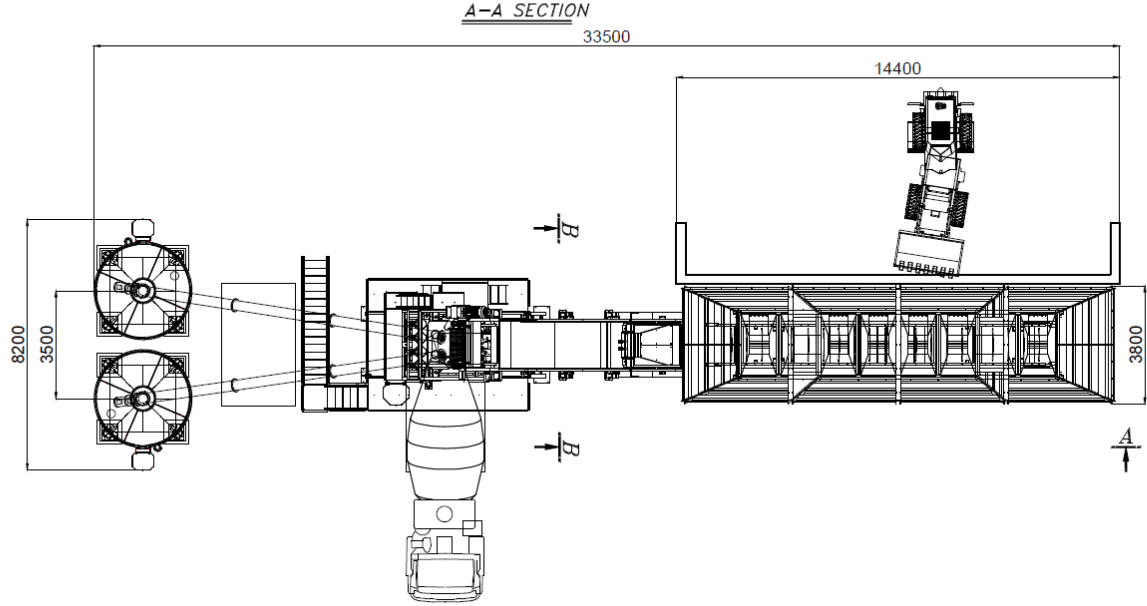
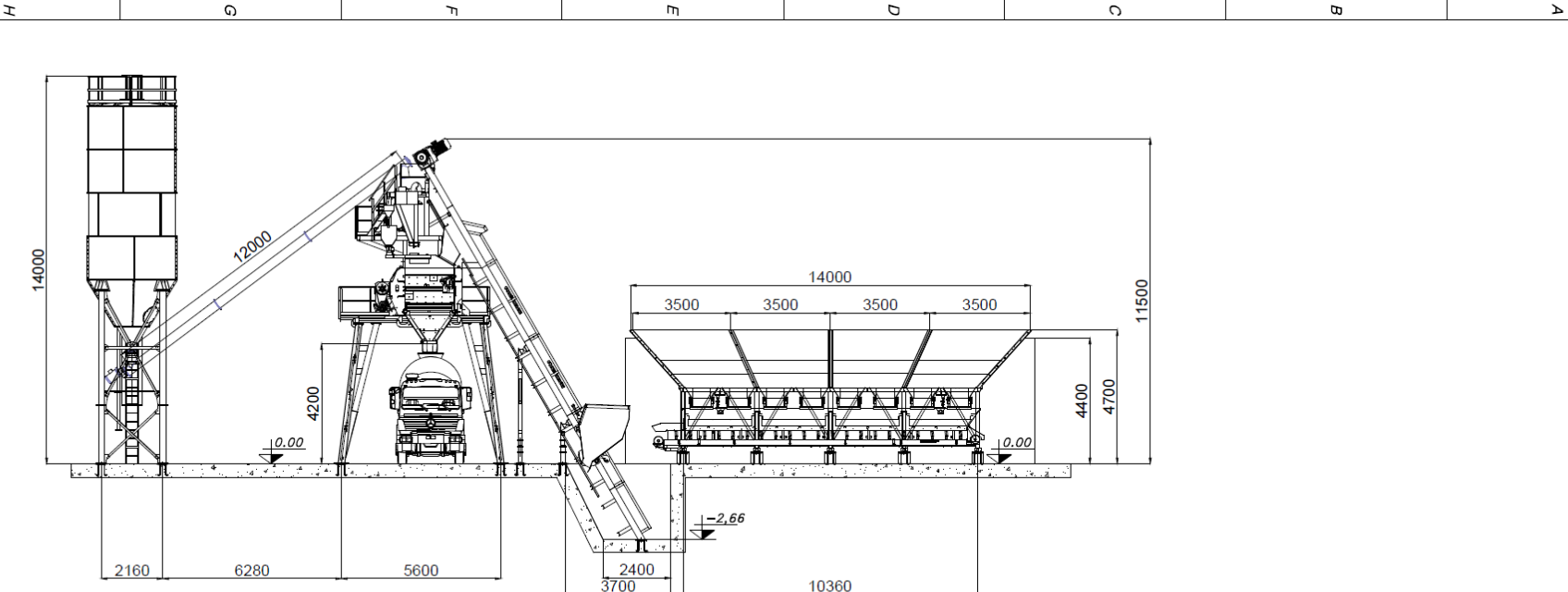
## *VALEURS PRINCIPALES DE LA COMPACT 100*

<b>Capacité de production</b>	<b>100 m<sup>3</sup>/h</b>
<b>Poids</b>	<b>32 tonnes</b>
<b>Puissance Totale du Moteur</b>	<b>175 kW</b>
<b>Générateur électrique requis</b>	<b>250 kVA</b>
<b>Options de Malaxeur</b>	<b>Pan - Arbre Unique - Double Arbres - Planétaire</b>
<b>Surface Nécessaire pour Opérer</b>	<b>300 m<sup>2</sup></b>

## *SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DE LA COMPACT 100*

<b>Volume de la trémie d'agrégats</b>	<b>4 x 20 m<sup>3</sup></b>
<b>Trémie de pesage d'agrégats</b>	<b>2 m<sup>3</sup></b>
<b>Convoyeur de pesage d'agrégats</b>	<b>1.000 x 11.100 mm</b>
<b>Volume du godet de levage</b>	<b>2 m<sup>3</sup></b>
<b>Volume de béton humide du malaxeur</b>	<b>2 m<sup>3</sup></b>
<b>Trémie de pesage de ciment</b>	<b>1.200 kg</b>
<b>Trémie de pesage d'eau</b>	<b>600 lt</b>
<b>Trémie de pesage d'adjuvant</b>	<b>50 lt</b>
<b>Compresseur d'air</b>	<b>500 lt, 5.5 kW</b>
<b>Silo à ciment</b>	<b>En option de 50 à 500 tonnes de capacité.</b>
<b>Type de contrôle</b>	<b>Entièrement Automatique</b>

# PLAN TECHNIQUE DE LA COMPACTE 100



P. NO		COMPONENT NAME		QTY	METRIAL	DESCRIPTIONS	TOTAL MASS
							company
▲		design	name	signature	date	capacity	100M3
▲		drawn					
▲		checked					
▲		approved					
▲		drawn					
▲		scale					
▲							
▲							
▲							
▲							
▲							
▲							
▲							
▲							
▲							
▲							
▲							
▲							

**COMPACT 100 LAYOUT**

# COMPACT 100



# CENTRALES À BÉTON DE TYPE SEC



Les centrales à béton de type sec CONSTMACH n'incluent pas de malaxeur. Ces modèles de centrales à béton sont préférés surtout si la distance entre la centrale à béton et la zone d'application est trop grande. Les ingrédients du béton sont transférés directement dans le camion malaxeur après pesage sans processus de mélange. La capacité de production de nos centrales à béton de type sec varie entre 60 m<sup>3</sup>/h et 120 m<sup>3</sup>/h.

**DRY MIX 60**

**DRY MIX 100**

# DRY MIX 60

Centrale à béton de type sec de 60 m<sup>3</sup>/h





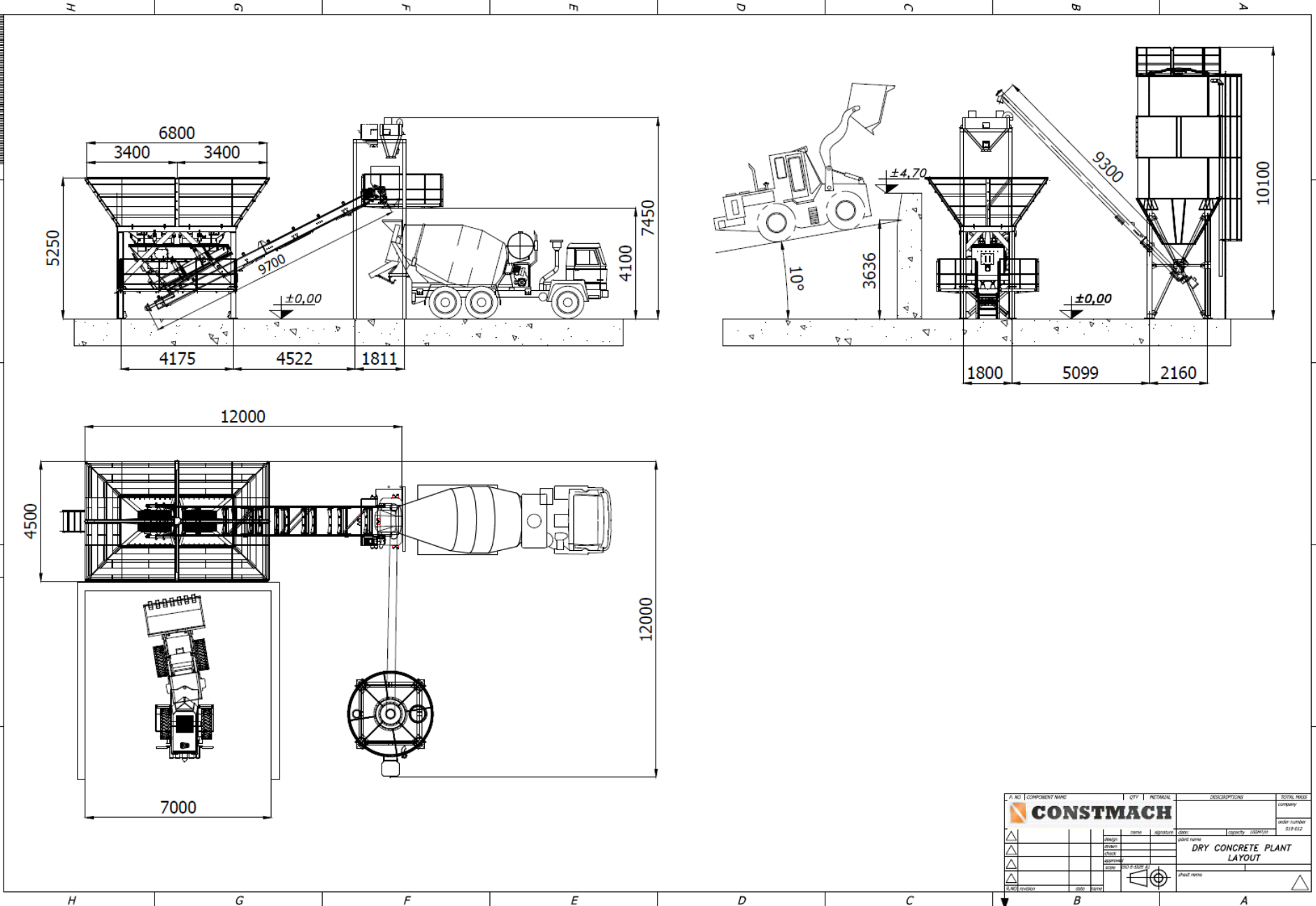
## *VALEURS PRINCIPALES DU LA DRY MIX 60*

<b>Capacité de production</b>	<b>60 m<sup>3</sup>/h</b>
<b>Poids</b>	<b>27 tonnes</b>
<b>Puissance Totale du Moteur</b>	<b>55 kW</b>
<b>Générateur électrique requis</b>	<b>80 kVA</b>
<b>Surface Nécessaire pour Opérer</b>	<b>200 m<sup>2</sup></b>

## *SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU MÉLANGE SEC 60*

<b>Volume de la trémie d'agrégats</b>	<b>4 x 15 m<sup>3</sup></b>
<b>Trémie de pesage d'agrégats</b>	<b>1.5 m<sup>3</sup></b>
<b>Convoyeur de pesage et de transfert d'agrégats</b>	<b>650 x 9.700 mm</b>
<b>Trémie de pesage de ciment</b>	<b>1.200 kg</b>
<b>Trémie de pesage d'eau</b>	<b>600 lt</b>
<b>Trémie de pesage d'adjuvant</b>	<b>30 lt</b>
<b>Compresseur d'air</b>	<b>300 lt, 4 kW</b>
<b>Silo à ciment</b>	<b>En option de 50 à 500 tonnes de capacité.</b>
<b>Type de contrôle</b>	<b>Entièrement Automatique</b>

# PLAN TECHNIQUE DE LA DRY MIX 60



P. NO		COMPONENT NAME		QTY	REMARKS	DESCRIPTIONS		TOTAL PRICE
1		CONSTMACH				company		
2		DRY CONCRETE PLANT LAYOUT				order number		519-612
3		DESIGNER		DATE	SCALE	PROJECT NAME		
4		CHECKED				PROJECT NAME		
5		APPROVED				PROJECT NAME		

# DRY MIX 60



# DRY MIX 100

Centrale à béton de type sec de 100 m<sup>3</sup>/h



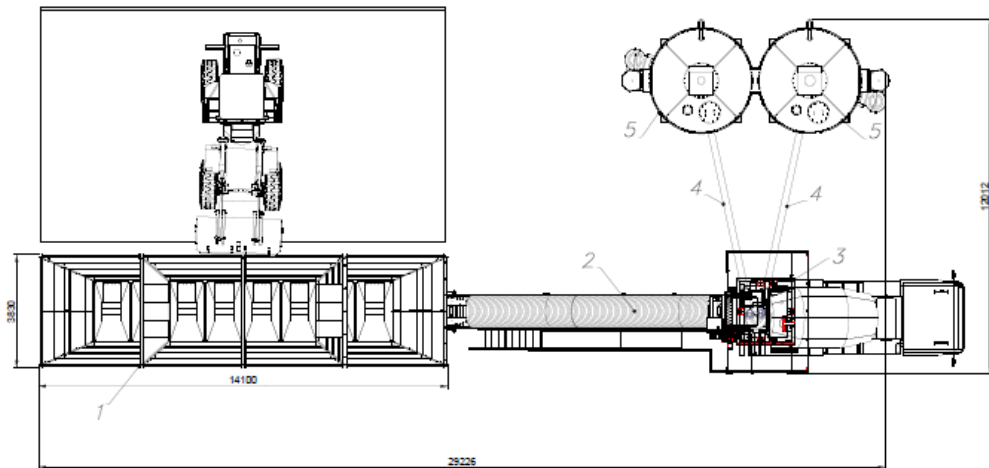
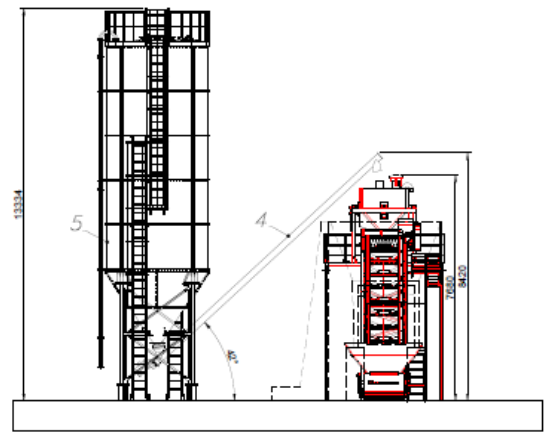
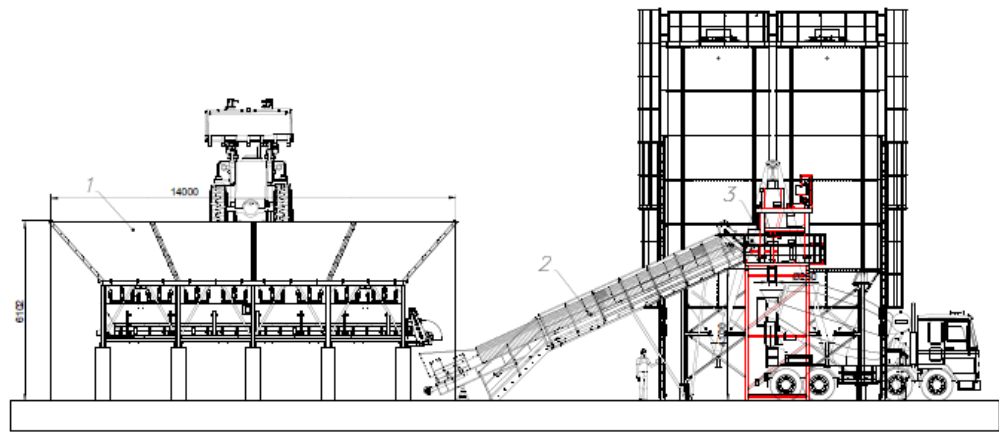
## *VALEURS PRINCIPALES DE LA DRY MIX 100*

<b>Capacité de production</b>	<b>100 m<sup>3</sup>/h</b>
<b>Poids</b>	<b>33 tonnes</b>
<b>Puissance Totale du Moteur</b>	<b>125 kW</b>
<b>Générateur électrique requis</b>	<b>200 kVA</b>
<b>Surface Nécessaire pour Opérer</b>	<b>700 m<sup>2</sup></b>

## *SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DE LA DRY MIX 100*

<b>Volume de la trémie d'agrégats</b>	<b>4 x 20 m<sup>3</sup></b>
<b>Trémie de pesage d'agrégats</b>	<b>3 m<sup>3</sup></b>
<b>Convoyeur de pesage d'agrégats</b>	<b>1000 x 11.100 mm</b>
<b>Convoyeur de transfert d'agrégats</b>	<b>1000 x 12.000 mm</b>
<b>Trémie de pesage de ciment</b>	<b>1.200 kg</b>
<b>Trémie de pesage d'eau</b>	<b>600 lt</b>
<b>Trémie de pesage d'adjuvant</b>	<b>30 lt</b>
<b>Compresseur d'air</b>	<b>300 lt, 4 kW</b>
<b>Silo à ciment</b>	<b>En option de 50 à 500 tonnes de capacité.</b>
<b>Type de contrôle</b>	<b>Entièrement Automatique</b>

# PLAN TECHNIQUE DE LA DRY MIX 100

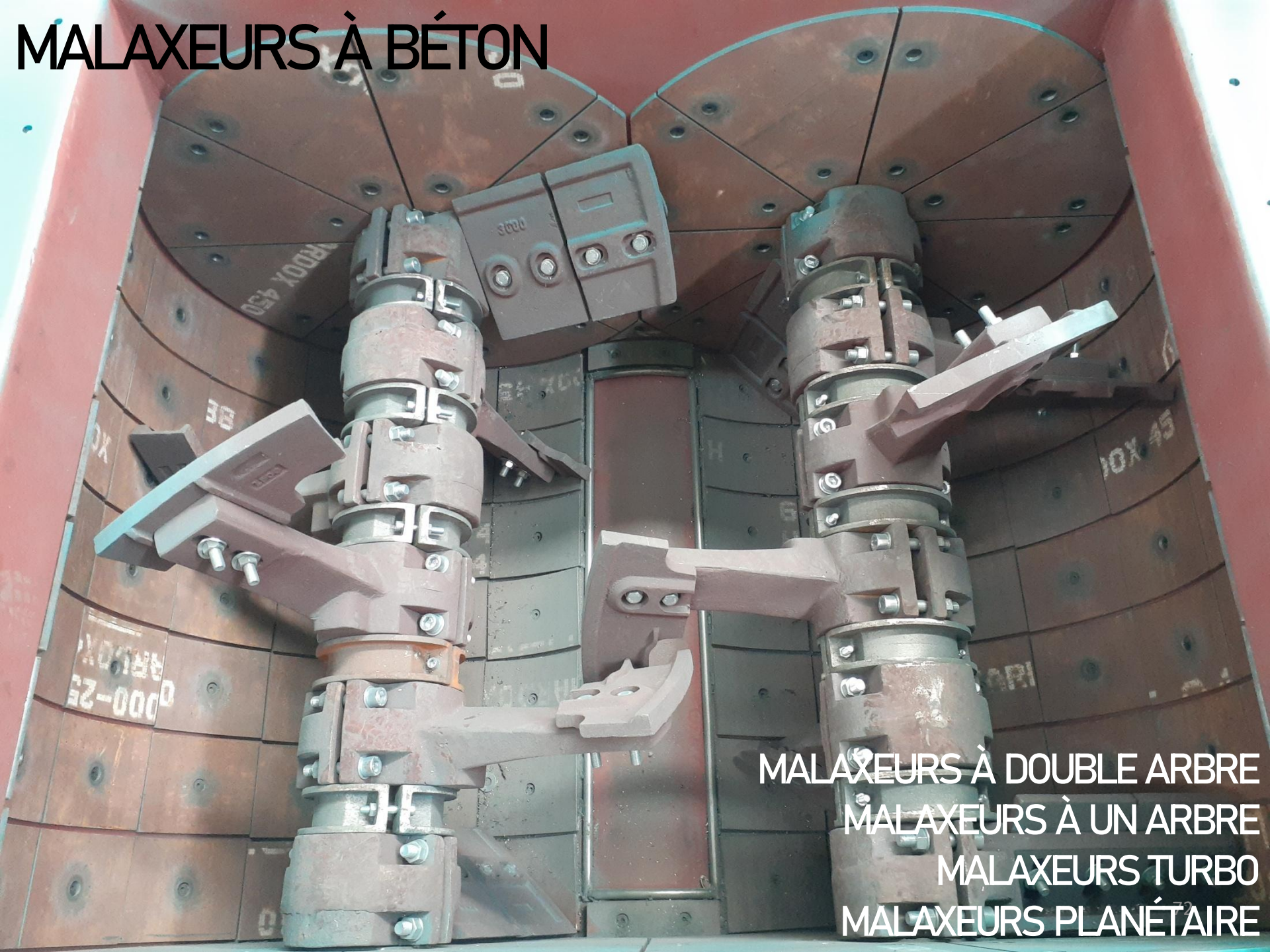


1	AGGREGATE BUNKER	1	-	4030 MP	-
2	BELT CONVEYOR	1	-	800x13000	-
3	DRY MIX HOP	1	-		-
4	SCREW CONVEYOR	2	-	8273x10000	-
5	CEMENT SILO	2	-	100 TONS BOLTED	-
P.N.O. COMPANY NAME		1	UFF	METANAL	100x1000 TONNE
					TOTAL AREA company
					DRY - 100
					DRY NUMBER
					DRY DATE
					DRY SCALE

# DRY MIX 100



# MALAXEURS À BÉTON



MALAXEURS À DOUBLE ARBRE  
MALAXEURS À UN ARBRE  
MALAXEURS TURBO  
MALAXEURS PLANÉTAIRE



# MALAXEURS À DOUBLE ARBRE

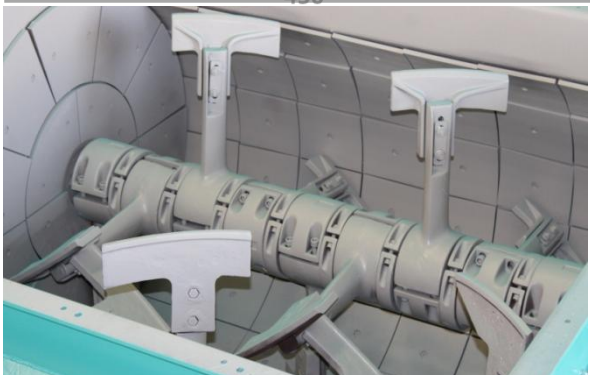


Les malaxeurs à double arbre CONSTMACH offrent une conception robuste et compacte avec un mélange minutieux de tous les agrégats. Avec ses grandes capacités de sortie de 1 m<sup>3</sup> à 6 m<sup>3</sup> et son temps de malaxage rapide, le malaxeur CONSTMACH Double Arbres est idéal pour une utilisation dans les applications de béton préfabriqué, de blocs, de pavés et de barrages. L'art du malaxage du béton consiste à fabriquer un lot de béton rapidement et complètement. La puissante action de mélange en spirale obligatoire des mélangeurs CONSTMACH Double Arbres projette les particules de chaque côté du mélangeur vers le centre, où elles se combinent ; l'eau est forcée à travers de puissants jets dans le mélange, où elle est complètement absorbée, permettant au coulis de ciment d'enrober uniformément toutes les particules d'agrégats, formant le béton le plus résistant.

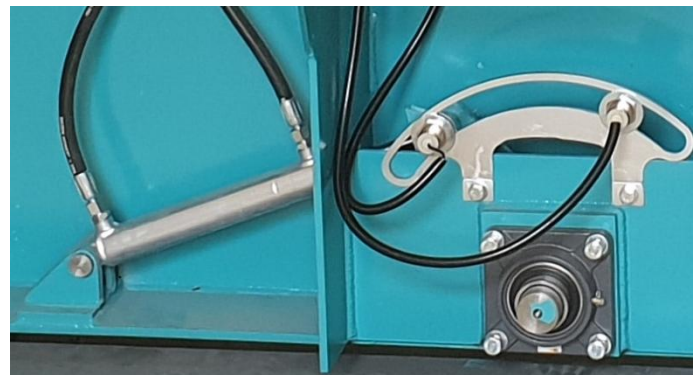
Les doubles boîtes de vitesses à usage intensif transmettent le mouvement des moteurs électriques à usage intensif aux arbres du mélangeur. Grâce au système de lubrification automatique, les roulements de l'arbre du malaxeur sont toujours lubrifiés tant que le malaxeur fonctionne régulièrement. Comme tous nos autres types de mélangeurs, nos mélangeurs Double Arbres sont également équipés d'un bouton d'arrêt d'urgence, d'une trappe d'accès et de roulements de type renforcé de marque SKF/FAG.

# MALAXEURS À DOUBLE ARBRE

BRAS ET LAMES NI-HARD ET DOUBLURES HARDOX  
450



DÉCHARGE HYDRAULIQUE



LUBRIFICATION AUTOMATIQUE



MOTEUR ET BOÎTE DE VITESSES À USAGE INTENSIF



TRAPPE D'ACCÈS AVEC INTERRUPTEUR DE SÉCURITÉ



SCCELLANT ANTI-FUITE



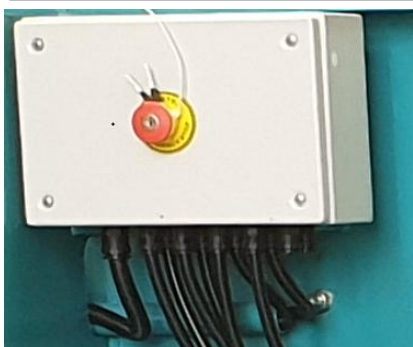
PACK HYDRAULIQUE A OUVERTURE MANUELLE



ROULEMENTS DE PREMIÈRE CLASSE



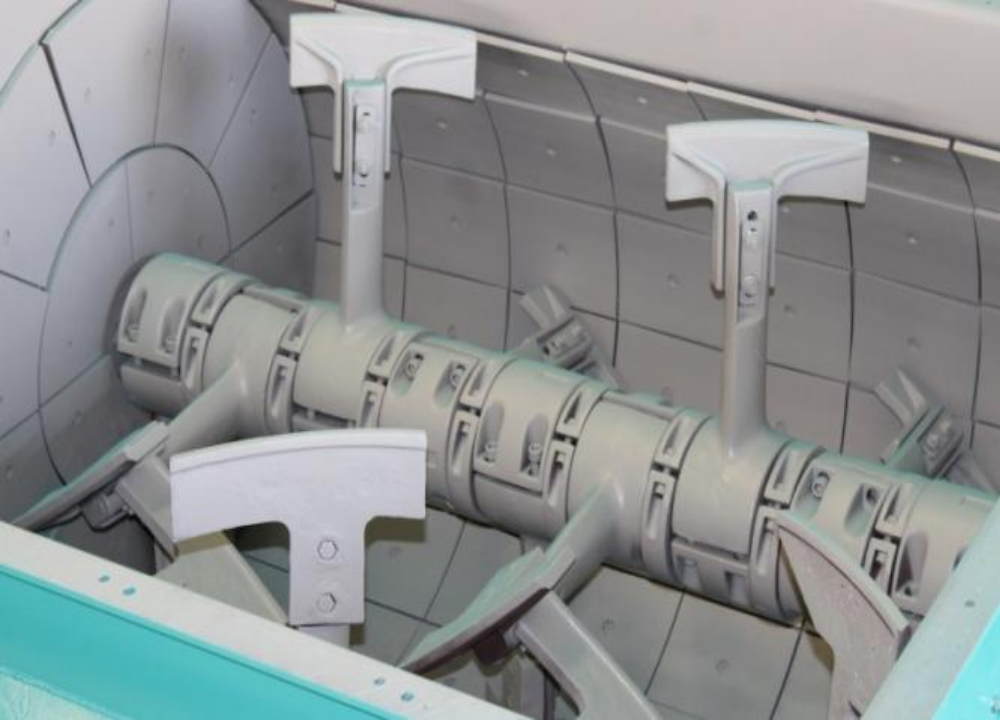
BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE



# MALAXEURS À DOUBLE ARBRE

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

<b>MODEL DE MALAXEUR</b>	<b>CTS 1</b>	<b>CTS 2</b>	<b>CTS 3</b>	<b>CTS 4</b>	<b>CTS 5</b>
<b>Volume de charge</b>	1.500 lt	3.000 lt	4.500 lt	6.000 lt	7.500 lt
<b>Volume du béton frais</b>	1.250 lt	2.500 lt	3.750 lt	5.000 lt	6.250 lt
<b>Volume du béton compacté</b>	1.000 lt	2.000 lt	3.000 lt	4.000 lt	5.000 lt
<b>Puissance du moteur</b>	37 kW	2 x 37 kW	2 x 55 kW	2 x 75 kW	2 x 90kW
<b>Plaques d'usure latérales</b>	15 mm HARDOX	15 mm HARDOX	20 mm HARDOX	25 mm Ni Hard	25 mm Ni Hard
<b>Plaques d'usure du corps principal</b>	15 mm Ni Hard	20 mm Ni Hard	20 mm Ni Hard	25 mm Ni Hard	30mm Ni Hard
<b>Plaques d'usure du bras malaxeur</b>	25 mm Ni-Hard	30 mm Ni-Hard	30 mm Ni-Hard	30 mm Ni-Hard	30 mm Ni-Hard
<b>Système de lubrification automatique</b>	DISPONIBLE				
<b>Porte de décharge hydraulique</b>	DISPONIBLE				
<b>Interrupteur de sécurité de la porte d'entretien</b>	DISPONIBLE				



# MALAXEURS À UN ARBRE



Les malaxeurs CONSTMACH Arbre Unique sont une solution optimale pour tous les types de béton, en particulier à des fins générales de production de béton. Entretien facile et revêtements remplaçables, les éléments de mélange Ni-Hard à longue durée de vie promettent aux utilisateurs des performances sans problème.

La présence d'un double moteur dans les modèles de 2 m<sup>3</sup> permet de procéder à la production même en cas de problème avec l'un des moteurs. Le mécanisme robuste de poulie-chaîne transmet le mouvement du moteur électrique et de la boîte de vitesses à usage intensif à l'arbre principal du mélangeur. Grâce au système de lubrification automatique, les roulements de l'arbre du malaxeur sont toujours lubrifiés tant que le malaxeur fonctionne régulièrement. Comme tous nos autres types de mélangeurs, nos mélangeurs Arbre Unique sont également équipés d'un bouton d'arrêt d'urgence, d'une trappe d'accès et de roulements de type SKF/FAG à usage intensif.

# MALAXEURS À UN ARBRE

**BRAS ET LAMES NI-HARD ET DOUBLURES HARDOX 450**



**MOTEUR ET BOÎTE DE VITESSES À USAGE INTENSIF**



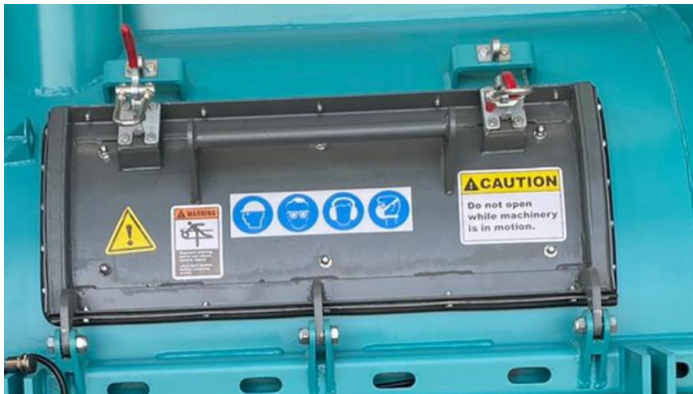
**PACK HYDRAULIQUE À OUVERTURE MANUELLE**



**DÉCHARGE HYDRAULIQUE AVEC DOUBLE CYLINDRE**



**TRAPPE D'ACCÈS**



**ROULEMENTS DE PREMIÈRE CLASSE**



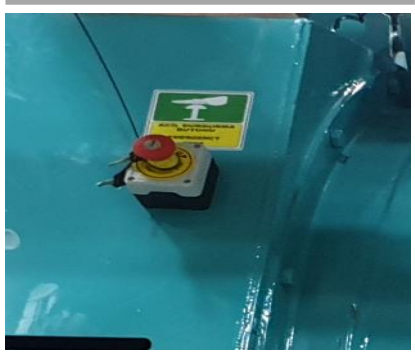
**LUBRIFICATION AUTOMATIQUE**



**SCELLANT ANTI-FUITE**



**BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE**



# MALAXEURS À UN SEUL ARBRE

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

<b>MODEL DE MALAXEUR</b>	<b>CSS 0.5</b>	<b>CSS 1</b>	<b>CSS 2</b>
<b>Volume de charge</b>	750 lt	1.500 lt	3.000 lt
<b>Volume du béton frais</b>	625 lt	1.250 lt	2.500 lt
<b>Volume du béton compacté</b>	500 lt	1.000 lt	2.000 lt
<b>Puissance du moteur</b>	18.5 kW	37 kW	2 x 37 kW
<b>Plaques d'usure latérales</b>	10 mm HARDOX 450	15 mm HARDOX 450	15 mm HARDOX 450
<b>Plaques d'usure du corps principal</b>	15 mm Ni Hard	15 mm Ni Hard	20 mm Ni Hard
<b>Plaques d'usure du bras mélangeur</b>	25 mm Ni-Hard	25 mm Ni-Hard	30 mm Ni-Hard
<b>Système de lubrification automatique</b>	DISPONIBLE		
<b>Porte de décharge hydraulique</b>	HYDRAULIQUE		
<b>Interrupteur de sécurité de la porte d'entretien</b>	DISPONIBLE		

# MALAXEURS À UN ARBRE





# MALAXEURS TURBO



CONSTMACH MALAXEURS TURBO sont préférés en particulier dans nos usines à faible capacité et le plus grand avantage de nos MALAXEURS TURBO est un entretien facile et une structure simple. Les ressorts à l'intérieur de la table de fixation du bras central protègent les bras de la rupture en cas d'agrégats forts ou gros à l'intérieur du malaxeur. Grâce aux bras de malaxage et aux racleurs NiHard4 de haute qualité, les coûts de fonctionnement du malaxeur sont minimisés et le malaxeur peut être utilisé pendant une longue période sans avoir à remplacer les éléments de malaxage. Comme tous nos autres types de mélangeurs, nos MALAXEURS TURBO sont également équipés d'un bouton d'arrêt d'urgence, d'une trappe d'accès et de roulements de type renforcé de marque SKF/FAG.

# MALAXEURS TURBO

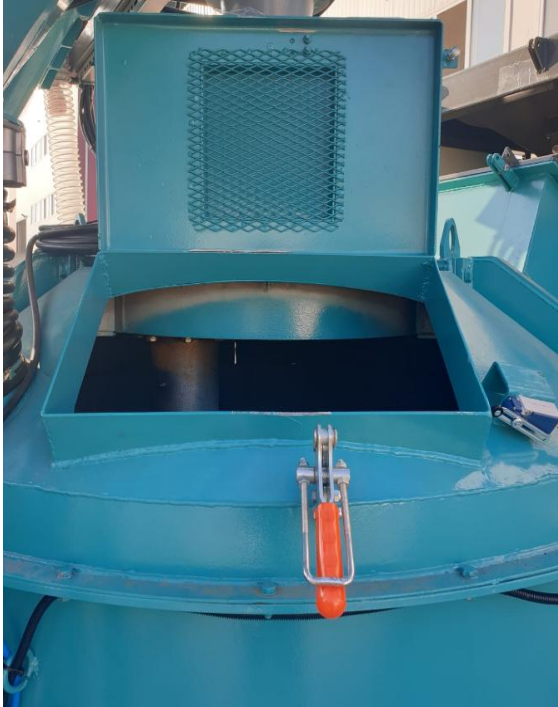
LAMES NI-HARD ET DOUBLURES HARDOX 450



DÉCHARGE HYDRAULIQUE



TRAPPE D'ACCÈS



ROULEMENTS DE QUALITÉ SUPÉRIEURE



MOTEUR ÉLECTRIQUE À USAGE INTENSIF



ENSEMBLE HYDRAULIQUE



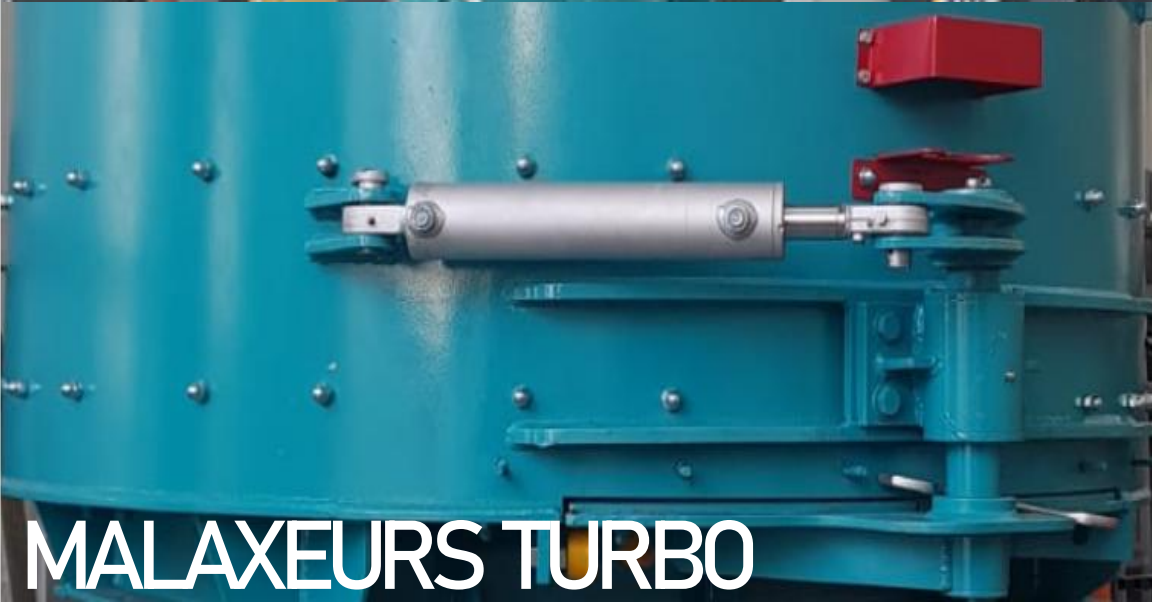
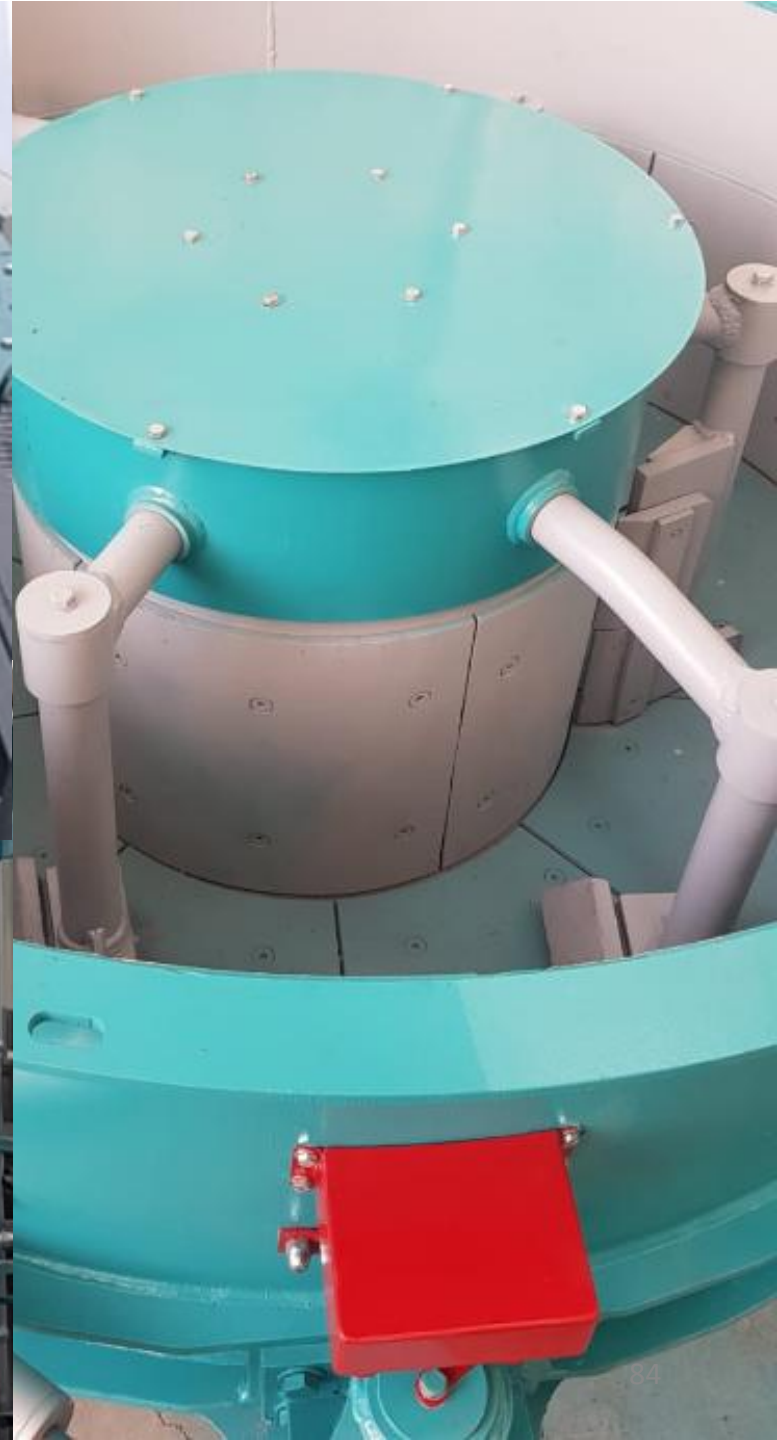
BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE



# MALAXEURS TURBO

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

<b>MODEL DE MALAXEUR</b>	<b>CPM 0.5</b>	<b>CPM 1</b>	<b>CPM 2</b>
<b>Volume de charge</b>	750 lt	1.500 lt	3.000 lt
<b>Volume du béton frais</b>	625 lt	1.250 lt	2.500 lt
<b>Volume du béton compacté</b>	500 lt	1.000 lt	2.000 lt
<b>Puissance du moteur</b>	22 kW	37 kW	55 kW
<b>Plaques d'usure latérales</b>	10 mm HARDOX 450	10 mm HARDOX 450	12 mm HARDOX 450
<b>Plaques d'usure du corps principal</b>	10 mm ST52	10 mm ST52	12 mm ST52
<b>Plaques d'usure du bras mélangeur</b>	25 mm Ni-Hard	25 mm Ni-Hard	25 mm Ni-Hard
<b>Porte de décharge</b>	HYDRAULIQUE		
<b>Interrupteur de sécurité de la porte d'entretien</b>	DISPONIBLE		



**MALAXEURS TURBO**

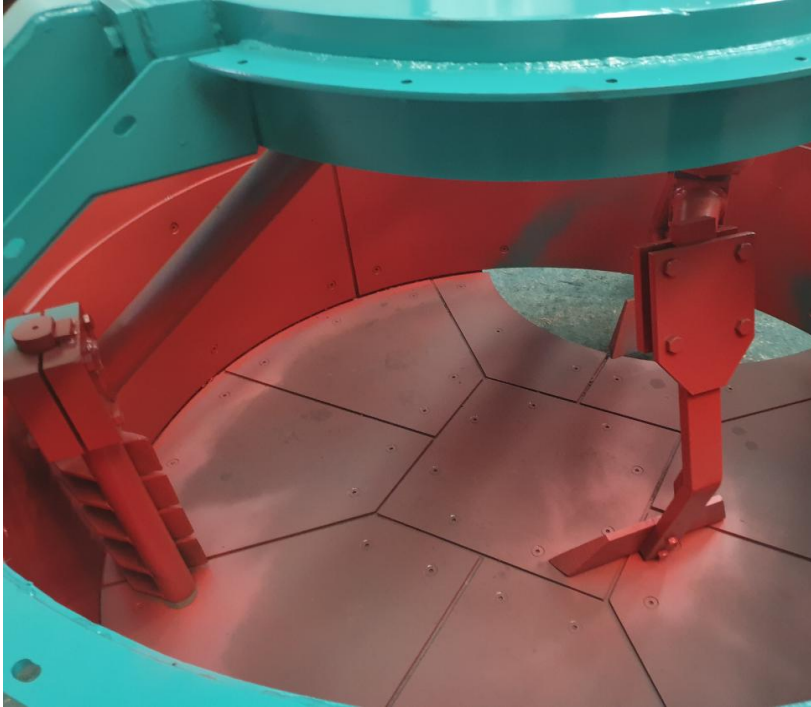
# MALAXEURS PLANÉTAIRE



Le malaxeur planétaire à grande vitesse CONSTMACH est la meilleure de sa catégorie. Depuis ses débuts en tant que design de base sans compromis, il a été continuellement affiné pendant de nombreuses années, de sorte que le produit d'aujourd'hui contient les petites touches que vous attendez. La conception Planétaire (ou à contre-courant) a une ou deux étoiles de mélange qui tournent elles-mêmes tout en tournant autour d'un point central, permettant à chaque bras de couvrir tout le plancher du mélangeur en un certain nombre de tours. Cette puissante action de malaxage est à la fois rapide et approfondie, ce qui se traduit par un temps de malaxage, après l'ajout d'eau, de 30 secondes ou moins pour la plupart des types de béton. Le résultat est un débit plus important, fournissant plus de béton par heure pour une installation de même taille, ainsi qu'une meilleure consistance et une plus grande résistance ou, au contraire, une économie de ciment. La conception Planétaire de Constmach est supérieure aux conceptions à turbine et à double arbre pour la production de tous les types de béton coulé à sec. La raison en est son action de mélange intense, qui brise rapidement le mélange sans affaissement.

# MALAXEURS PLANÉTAIRE

LAMES NI-HARD ET DOUBLURES HARDOX 450



DÉCHARGE HYDRAULIQUE



ÉLECTRIQUE ET MOTEUR ET BOÎTE DE VITESSES À USAGE INTENSIF



ROULEMENTS DE QUALITÉ SUPÉRIEURE



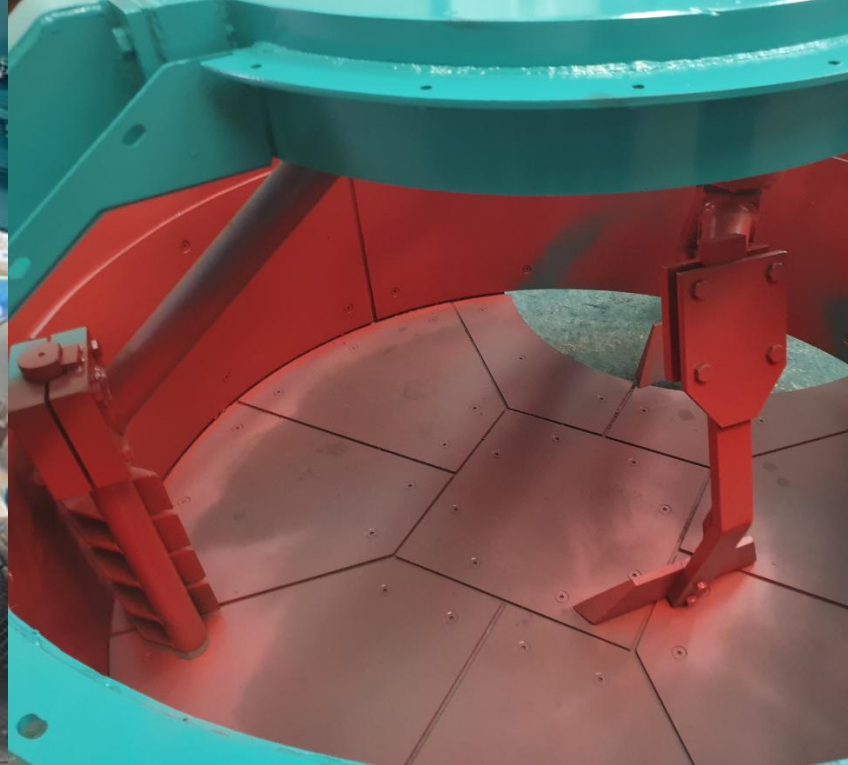
TRAPPE D'ACCÈS



# MALAXEURS PLANÉTAIRE

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

<b>MODEL DE MALAXEUR</b>	<b>CPLN 0.5</b>	<b>CPLN 0.75</b>	<b>CPLN 1</b>	<b>CPLN 1.5</b>	<b>CPLN 2</b>
<b>Volume de charge</b>	750 lt	1.000lt	1.500 lt	2.250 lt	3.000 lt
<b>Volume du béton frais</b>	625 lt	875 lt	1.250 lt	2.000 lt	2.500 lt
<b>Volume du béton compacté</b>	500 lt	750 lt	1.000 lt	1.500 lt	2.000 lt
<b>Puissance du moteur</b>	22 kW	30 kW	55 kW	2 x 30 kW	2 x 55 kW
<b>Plaques d'usure latérales</b>	10 mm HARDOX 450	10 mm HARDOX 450	10 mm HARDOX 450	10 mm HARDOX 450	12 mm HARDOX 450
<b>Plaques d'usure du corps principal</b>	10 mm ST52	10 mm ST52	10 mm ST52	10 mm ST52	12 mm ST52
<b>Plaques d'usure du bras mélangeur</b>	25 mm Ni-Hard	25 mm Ni-Hard	25 mm Ni-Hard	25 mm Ni-Hard	25 mm Ni-Hard
<b>Porte de décharge</b>	HYDRAULIQUE				
<b>Interrupteur de sécurité de la porte d'entretien</b>	DISPONIBLE				





# CONVOYEUR DE PRÉ-ALIMENTATION DES AGREGATS

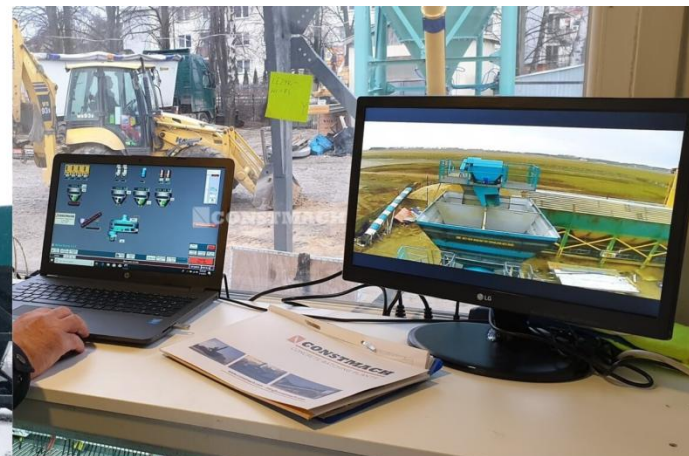


# CONVOYEUR DE PRÉ-ALIMENTATION DES AGREGATS

Les systèmes de **pré-alimentation en agrégats** sont nos solutions alternatives aux rampes de chargement nécessaires au chargement des trémies par les chargeurs. En cas d'utilisation de **convoyeurs de pré-alimentation d'agrégats** dans nos centrales à béton, la construction de rampes de chargement pour les chargeurs n'est pas nécessaire. Ainsi, l'investissement dans l'infrastructure du chantier ainsi que la consommation d'huile pour les chargeurs sont minimisés. Nos systèmes de pré-alimentation peuvent être utilisés dans tous les types de nos centrales à béton. Nos systèmes de pré-alimentation d'agrégats sont classés en types mobiles et fixes. Les systèmes mobiles peuvent être déplacés uniquement par un véhicule, tout comme nos centrales à béton mobiles. **Les systèmes de pré-alimentation d'agrégats CONSTMACH** sont équipés d'une télécommande et également d'un système de vidéosurveillance qui est intégré au système de contrôle de la centrale à béton afin que le système puisse être contrôlé et exploité facilement par l'opérateur de la centrale à béton.



SYSTÈME DE PRÉ-ALIMENTATION



CONTRÔLE DE VIDÉOSURVEILLANCE



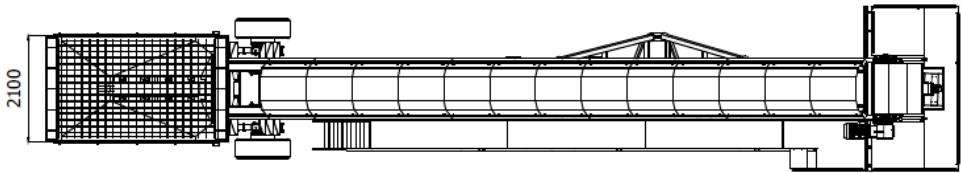
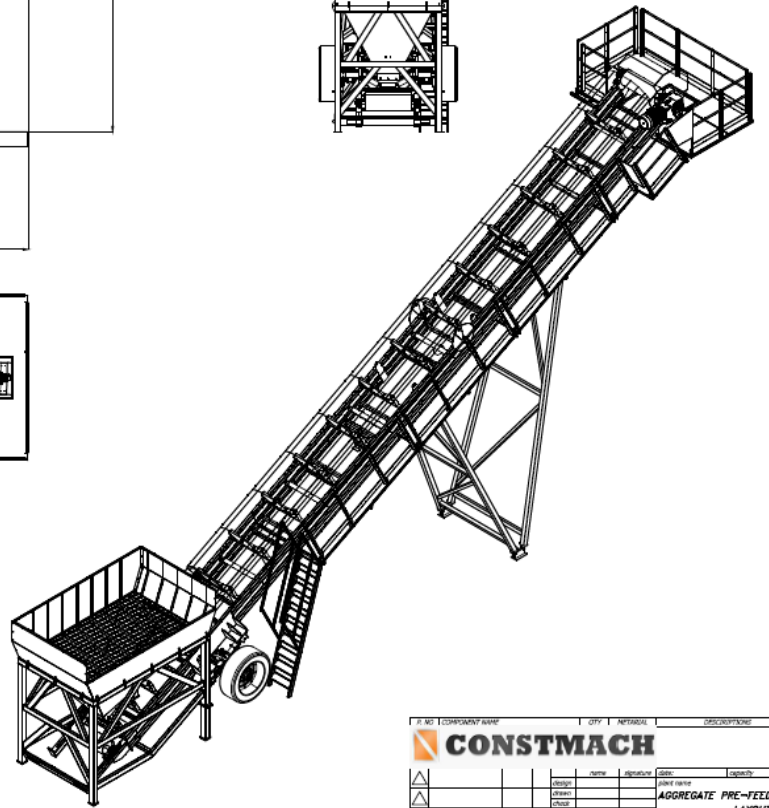
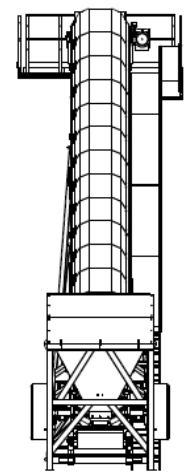
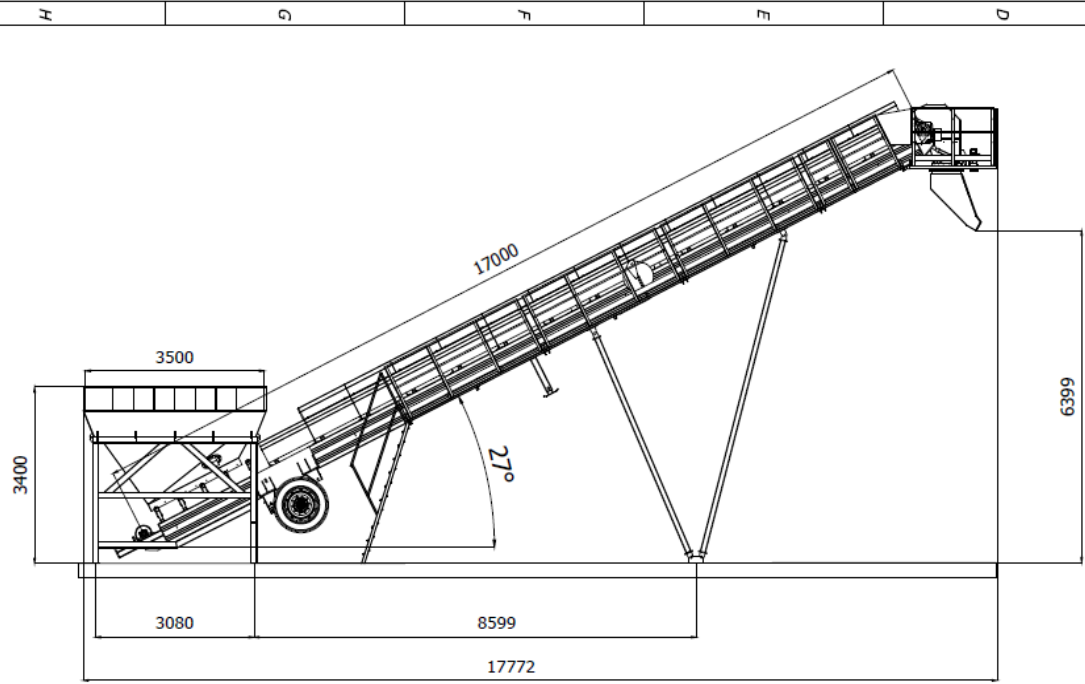
TÉLÉCOMMANDE



ROTATION À 360°



# PLAN DU CONVOYEUR DE PRÉ-ALIMENTATION DES AGREGATS



P. NO		CORPORATE NAME		OFF	ADDRESS	DESCRIPTION	ENTRY WEEK
1		CONSTMACH					company
2							order number
3		design	name	signature	date	project	
4		drawn	AGGREGATE PRE-FEEDING CONVEYOR				
5		checked	LAYOUT				
6		approved					
7		other					
8		REV. 1		DATE		BY	
9		REV. 2		DATE		BY	
10		REV. 3		DATE		BY	
11		REV. 4		DATE		BY	
12		REV. 5		DATE		BY	
13		REV. 6		DATE		BY	
14		REV. 7		DATE		BY	
15		REV. 8		DATE		BY	
16		REV. 9		DATE		BY	
17		REV. 10		DATE		BY	
18		REV. 11		DATE		BY	
19		REV. 12		DATE		BY	
20		REV. 13		DATE		BY	
21		REV. 14		DATE		BY	
22		REV. 15		DATE		BY	
23		REV. 16		DATE		BY	
24		REV. 17		DATE		BY	
25		REV. 18		DATE		BY	
26		REV. 19		DATE		BY	
27		REV. 20		DATE		BY	
28		REV. 21		DATE		BY	
29		REV. 22		DATE		BY	
30		REV. 23		DATE		BY	
31		REV. 24		DATE		BY	
32		REV. 25		DATE		BY	
33		REV. 26		DATE		BY	
34		REV. 27		DATE		BY	
35		REV. 28		DATE		BY	
36		REV. 29		DATE		BY	
37		REV. 30		DATE		BY	
38		REV. 31		DATE		BY	
39		REV. 32		DATE		BY	
40		REV. 33		DATE		BY	
41		REV. 34		DATE		BY	
42		REV. 35		DATE		BY	
43		REV. 36		DATE		BY	
44		REV. 37		DATE		BY	
45		REV. 38		DATE		BY	
46		REV. 39		DATE		BY	
47		REV. 40		DATE		BY	
48		REV. 41		DATE		BY	
49		REV. 42		DATE		BY	
50		REV. 43		DATE		BY	
51		REV. 44		DATE		BY	
52		REV. 45		DATE		BY	
53		REV. 46		DATE		BY	
54		REV. 47		DATE		BY	
55		REV. 48		DATE		BY	
56		REV. 49		DATE		BY	
57		REV. 50		DATE		BY	
58		REV. 51		DATE		BY	
59		REV. 52		DATE		BY	
60		REV. 53		DATE		BY	
61		REV. 54		DATE		BY	
62		REV. 55		DATE		BY	
63		REV. 56		DATE		BY	
64		REV. 57		DATE		BY	
65		REV. 58		DATE		BY	
66		REV. 59		DATE		BY	
67		REV. 60		DATE		BY	
68		REV. 61		DATE		BY	
69		REV. 62		DATE		BY	
70		REV. 63		DATE		BY	
71		REV. 64		DATE		BY	
72		REV. 65		DATE		BY	
73		REV. 66		DATE		BY	
74		REV. 67		DATE		BY	
75		REV. 68		DATE		BY	
76		REV. 69		DATE		BY	
77		REV. 70		DATE		BY	
78		REV. 71		DATE		BY	
79		REV. 72		DATE		BY	
80		REV. 73		DATE		BY	
81		REV. 74		DATE		BY	
82		REV. 75		DATE		BY	
83		REV. 76		DATE		BY	
84		REV. 77		DATE		BY	
85		REV. 78		DATE		BY	
86		REV. 79		DATE		BY	
87		REV. 80		DATE		BY	
88		REV. 81		DATE		BY	
89		REV. 82		DATE		BY	
90		REV. 83		DATE		BY	
91		REV. 84		DATE		BY	
92		REV. 85		DATE		BY	
93		REV. 86		DATE		BY	
94		REV. 87		DATE		BY	
95		REV. 88		DATE		BY	
96		REV. 89		DATE		BY	
97		REV. 90		DATE		BY	
98		REV. 91		DATE		BY	
99		REV. 92		DATE		BY	
100		REV. 93		DATE		BY	



# SILOS À CIMENT



CONSTMACH fabrique différentes tailles et types de silos de stockage de ciment d'une capacité de stockage de 50 à 3.000 tonnes. Les silos à ciments sont utilisés non seulement dans les centrales à béton, mais également à des fins indépendantes telles que les terminaux de ciment, les cimenteries et les projets de stockage de poudre de calcaire.

CONSTMACH est **l'entreprise turque la plus expérimentée** qui fabrique très fréquemment de gros volumes de **Silo à ciments** tels que 500, 1000, 2000 et 3.000 tonnes. En plus de nos conceptions communes, notre entreprise conçoit et fabrique également des Silo à ciments sur mesure avec des tailles spéciales de diamètre et de hauteur.

Il est possible de produire des **Silo à ciments** jusqu'à 100 tonnes de capacité aussi bien soudés que boulonnés. Les silos à ciments dont la capacité est supérieure à 100 tonnes sont fabriqués **de type boulonné** la plupart du temps. Fabriquer les silos boulonnés permet de gagner de la place pendant le transport.

Tous les composants de type boulonné Silo à ciments sont fabriqués par une technologie de découpe laser CNC sensible et la

forme est donnée aux pièces pliées à l'aide de moules de cintrage. Il y a une tolérance presque nulle sur la sensibilité des trous correspondants.

Tous nos Silo à ciments sont équipés de plate-forme de maintenance entre les pattes, de tuyau de remplissage en ciment, de regards intérieur et extérieur, de gardes de sécurité, de brides de toit pour filtre à air et soupape de sécurité pression, d'une porte de toit pour regard intérieur et également d'une bride conique pour vanne papillon.

La plupart du temps, selon les besoins de nos clients, nous livrons nos silos avec tous les autres équipements Silo à ciment nécessaires tels que **convoyeur à vis** à ciment avec le diamètre et la longueur souhaités, filtre à poussière d'air, soupape de sécurité de pression, indicateurs de niveau supérieur et inférieur, buses de fluidisation de l'air, vanne à impulsion et vanne papillon conique pour le déchargement manuel du ciment. En cas d'utilisation du silo pour un terminal de ciment ou une application similaire, le convoyeur à vis peut être connecté à un chargement en dessous pour charger le ciment dans des camions de ciment.

# SILOS À CIMENT



# SILO À CIMENT MOBILE & HORIZONTAL



Le silo à ciment de type mobile et horizontal **CONSTMACH** est une excellente solution pour rendre les centrales à béton entièrement mobiles et minimiser les coûts de préparation et d'installation du site. Le corps de silo de type horizontal est équipé de vibreurs, d'éléments pneumatiques et de buses d'air pour assurer un bon écoulement du ciment. Grâce au convoyeur à vis horizontal de type V qui existe sous le silo, le transfert de ciment est réalisé.

Le corps du silo est installé sur une remorque à double essieu et roues pour assurer la mobilité.

Filtre supérieur de silo et soupape de sécurité installés sur le toit du silo comme dans les silos classiques de type vertical.

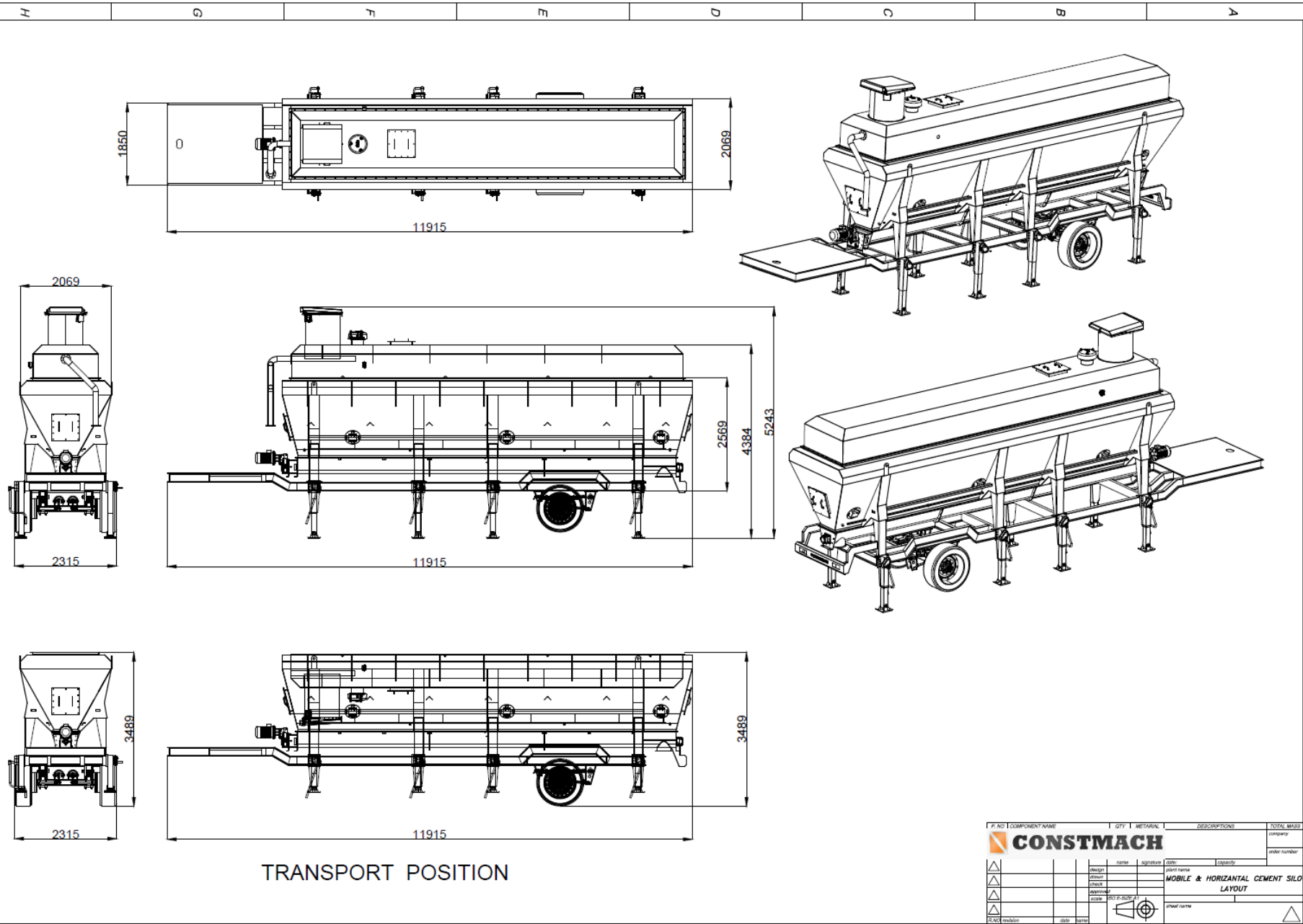
# SILO À CIMENT MOBILE & HORIZONTAL

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

<b>CAPACITÉ DU SILO</b>	<b>39 tonnes, 30 m<sup>3</sup> (densité du ciment de 1,3 tonne/m<sup>3</sup>)</b>
<b>POIDS DU SILO</b>	<b>7.460 kg</b>
<b>MATÉRIEL DU CORPS DU SILO</b>	<b>TÔLE ST -37, 5 mm</b>
<b>MATÉRIAU DE COUVERTURE SUPÉRIEURE DU SILO</b>	<b>TÔLE ST -37, 4 mm</b>
<b>TUYAU DE CHARGE</b>	<b>4" TUYAUX EN ACIER</b>
<b>MATÉRIAU DU CHÂSSIS</b>	<b>NPU 180 mm</b>
<b>Le silo est équipé de 6 vibrateurs de 0,37 kW, d'un convoyeur à vis en V, de buses de fluidisation et d'éléments d'installation pneumatiques</b>	
<b>La porte de maintenance est présente des deux côtés et sur le toit.</b>	
<b>Des essieux doubles &amp; 4 pneus sont présents sur la remorque.</b>	



# PLAN TECHNIQUE DU SILO À CIMENT MOBILE & HORIZONTAL



REF. NO.	COMPONENT NAME	QTY	MATERIAL	DESCRIPTIONS	TOTAL MASS
					kg
					order number
	name	signature	date	client name	capacity
	design			MOBILE & HORIZONTAL CEMENT SILO	
	drawn			LAYOUT	
	checked				
	scale	REF. P. 0002-1			
	date			sheet number	
	revision				

# SILO À CIMENT MOBILE & HORIZONTAL

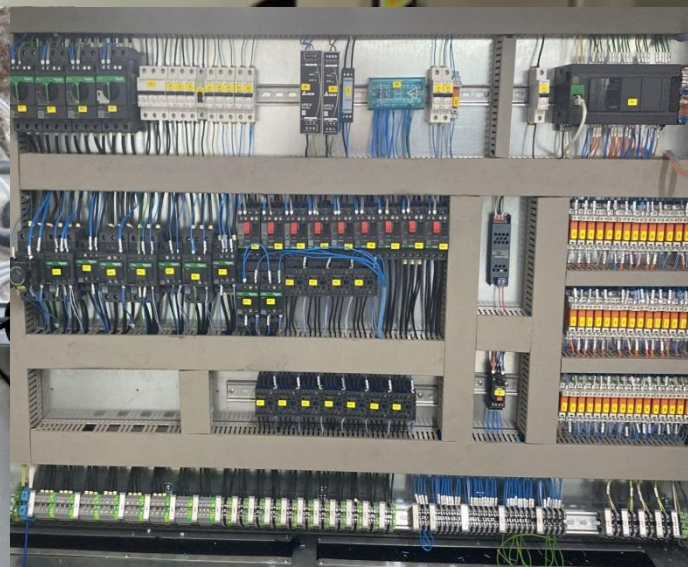


# SYSTÈMES D'AUTOMATISATION



Les centrales à béton CONSTMACH sont entièrement automatisées et le système est contrôlé par un PC. Le système est équipé d'appareils et de capteurs d'installation électrique de marque Siemens / Schneider. Les stations distantes avec stations d'E/S décentralisées font également partie de l'automatisation de l'installation. Le système qui comprend un PC, une imprimante, un onduleur et le logiciel permet à l'opérateur d'effectuer toutes les fonctions de commande et de contrôle, de prendre des rapports, de détecter les pannes, etc. sur l'écran du PC avec support d'animation. Les programmes API avancés et les algorithmes de contrôle des erreurs permettent une grande sensibilité dans le contrôle du pesage et du dosage, même à capacité maximale. L'entretien et la maintenance à distance sont possibles via Internet.

# SYSTÈME D'AUTOMATISATION



# LES RÉFÉRENCES



**CONSTMACH**



MOBILE 120 / CENTRALE À BÉTON



**AMERIQUE**

**CONSTMACH**



MOBILE 100 / CENTRALE À BÉTON



**FRANCE**

**CONSTMACH**



MOBILE 100 / CENTRALE À BÉTON



**ESPAGNE**

**CONSTMACH**



DOUBLEMIX 100 / CENTRALE À BÉTON



**ANGLETERRE**

CONSTMACH



MOBILE 100 / CENTRALE À BÉTON

FRANCE

CONSTMACH



MOBILE 100 / CENTRALE À BÉTON SÈCHE HUMIDE

ESPAGNE

CONSTMACH



MOBILE 60 / CENTRALE À BÉTON

POLOGNE

CONSTMACH



COMPACT 100 / CENTRALE À BÉTON

FRANCE

**CONSTMACH**



MOBILE 120 / CENTRALE À BÉTON

**FRANCE**



**CONSTMACH**



STATIONNAIRE 100 / CENTRALE À BÉTON

**ALBANIE**



**CONSTMACH**



STATIONNAIRE 100 / CENTRALE À BÉTON

**FRANCE**



**CONSTMACH**



MOBILE 100 / CENTRALE À BÉTON

**FRANCE**





**CONSTMACH**



MOBILE 100 / CENTRALE À BÉTON

**LITUANIE**

**CONSTMACH**



MOBILE 100 / CENTRALE À BÉTON

**POLOGNE**

**CONSTMACH**



MOBILE 100 / CENTRALE À BÉTON

**ESPAGNE**

**CONSTMACH**



MOBILE 100 / CENTRALE À BÉTON

**SULTANAT D'OMAN**

**CONSTMACH**



MOBILE 100 / CENTRALE À BÉTON

**SLOVAQUIE**

**CONSTMACH**



MOBILE 60 / CENTRALE À BÉTON

**POLOGNE**

**CONSTMACH**



MOBILE 120 / CENTRALE À BÉTON

**UKRAINE**

**CONSTMACH**



MOBILE 120 / CENTRALE À BÉTON

**POLOGNE**

**CONSTMACH**



MOBILE 30 / CENTRALE À BÉTON

**SERBIE**

**CONSTMACH**



MOBILE 60 / CENTRALE À BÉTON

**HONGRIE**

**CONSTMACH**



MOBILE 60 / CENTRALE À BÉTON

**SERBIE**

**CONSTMACH**



**RÉPUBLIQUE DÉMOCRATIQUE  
DU CONGO**

MOBICOM 30 / CENTRALE À BÉTON

**CONSTMACH**



MOBICOM 30 / CENTRALE À BÉTON

  
**BÉNIN**

**CONSTMACH**



MOBICOM 30 / CENTRALE À BÉTON

  
**KOWEIT**

**CONSTMACH**



STATIONNAIRE 100 / CENTRALE À BÉTON

  
**ROUMANIE**

**CONSTMACH**



  
**EMIRATS ARABES UNIS**

STATIONNAIRE 120 / CENTRALE À BÉTON

**CONSTMACH**



STATIONNAIRE 100 / CENTRALE À BÉTON



**SERBIE**

**CONSTMACH**



COMPACT 60 / CENTRALE À BÉTON



**POLOGNE**

**CONSTMACH**



COMPACT 60 / CENTRALE À BÉTON



**ROUMANIE**

**CONSTMACH**



STATIONNAIRE 60 / CENTRALE À BÉTON



**BOSNIE  
HERZÈGOVINE**

**CONSTMACH**



MOBICOM 30 / CENTRALE À BÉTON

  
**SÉNÉGAL**

**CONSTMACH**



COMPACT 30 / CENTRALE À BÉTON

  
**BULGARIE**

**CONSTMACH**



MOBICOM 30 / CENTRALE À BÉTON

  
**GRÈCE**

**CONSTMACH**



MOBICOM 45 / CENTRALE À BÉTON

  
**LITUANIE**

**CONSTMACH**



MOBILE 60 / CENTRALE À BÉTON

**MAROC**

**CONSTMACH**



MOBILE 60 / CENTRALE À BÉTON



**NIGER**

**CONSTMACH**



MÉLANGE SEC 60 / CENTRALE À BÉTON

**ESPAGNE**

**CONSTMACH**



DRYMIX 100 / CENTRALE À BÉTON



**MALTE**



**CONSTMACH**

  
**HOLLANDE**

CS-1000 / 4 ENSEMBLES SILO À CIMENT D'UNE CAPACITÉ DE 1000 TONNES



**CONSTMACH**

  
**ITALIE**

TERMINAUX DE SILOS À CIMENT D'UNE CAPACITÉ DE 300 TONNES



**CONSTMACH**



**ANGLETERRE**

CS-50 / SILO À CIMENT



**CONSTMACH**

TERMINAUX DE CHARGEMENT DE CIMENT

**HONGRIE**





# **CONSTMACH**

---

CENTRALES À BÉTON

[www.constmach.com](http://www.constmach.com) - [info@constmach.com](mailto:info@constmach.com)

---



**CENTRALES À BÉTON ET CONCASSEURS CONSTMACH**

**[www.constmach.com](http://www.constmach.com) - [info@constmach.com](mailto:info@constmach.com)**

**Téléphone : +90 542 7661315 / +90 542 281 37 91 / +90 546 616  
32 82**

**IZMİR - TURQUIE**